

PRODUCT DATA SHEET

Sikaflex®-221

ADESIVO SELANTE MULTIUSO COM AMPLO RANGE DE ADESÃO

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)		Branco, cinza, preto e marrom
Mecanismo de cura		Umidade
Densidade (não curado)	depende da cor	1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimto		Boa
Temperatura de aplicação	ambiente	5 – 40 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tempo aberto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)		ver diagrama
Retração (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)		1,8 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Prazo de vida útil (CQP016-1)		12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) Armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-221 é um adesivo/selante multiuso de poliuretano monocomponente que adere à uma ampla variedade de substratos como metais, metais com primers e pinturas (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos. É adequado para fazer vedações elásticas permanentes.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Boa adesão em amplo range de substratos
- Resistente à envelhecimento
- Pode ser lixado e pintado
- Aprovado EN45545-2 R1/R7 HL3
- Não corrosivo
- Baixo odor

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-221 adere bem à uma ampla variedade de substratos e é indicado para vedações elásticas permanentes. Os substratos apropriados são metais, metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos. É idealmente usado para vedações internas e aplicações de colagem simples.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-221 em materiais propensos a microfissuras sob tensão. Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes.

Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-221 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

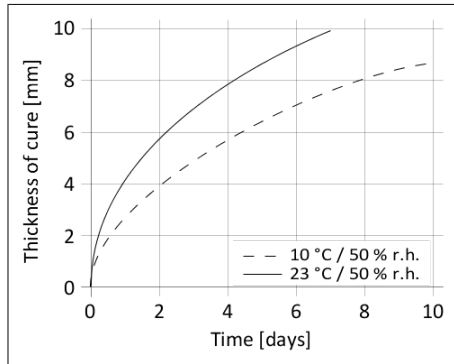


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-221

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-221 pode ser utilizado entre 5 °C e 40 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-221 pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Alisamento e acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

Sikaflex®-221 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

Pintura

Sikaflex®-221 pode ser pintado após a formação de película. Se a pintura necessita de cura a quente, melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Pinturas à base de poliuretano monocomponente ou acrílicas bicomponentes são geralmente apropriadas. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação. A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes, o que pode ocasionar fissuras do filme pintado na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para poliuretanos Sika
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® e SikaTack®

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

PRODUCT DATA SHEET

Sikaflex®-221
VERSÃO 04.01 (11 - 2021), pt_AO
012001202210001000

SIKA PORTUGAL - PRODUTOS CONSTRUÇÃO E INDÚSTRIA, S.A. - SUCURSAL DE ANGOLA

Travessa Mota & Companhia - Zona
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -
Viana
ANGOLA
Phone : + 244935111049

