BUILDING TRUST

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-292i

Adhesivo multipropósito para aplicaciones marinas

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad (sin curar)	dependiendo del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)		Muy buena
Temperatura de aplicación		10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		30 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)		(Ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Elongación a rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación por corte (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Resistencia a corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[B] 23 °C / 50 % H. R.

[C] Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-292i es un adhesivo de poliuretano de 1 componente que no escurre, de consistencia tixotrópica y pastosa, cura al exponerse a la humedad atmosférica. Presenta excelentes propiedades adhesivas y una buena resistencia mecánica.

Sikaflex®-292i cumple con los requisitos de baja propagación de llamas establecidos por la International Maritime Organisation (IMO).

VENTAJAS

- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Puede ser pintado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Aprobado por Wheelmark
- Sin solventes y muy bajo VOC

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-292i es adecuado para juntas estructurales en construcciones marinas que estarán sujetas a altas tensiones dinámicas. Es adecuado para unir metales, en particular aluminio (incluidos los acabados anodizados), imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), o materiales cerámicos, plásticos como GRP (resina de poliéster insaturada), ABS, etc.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-292i en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-292i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

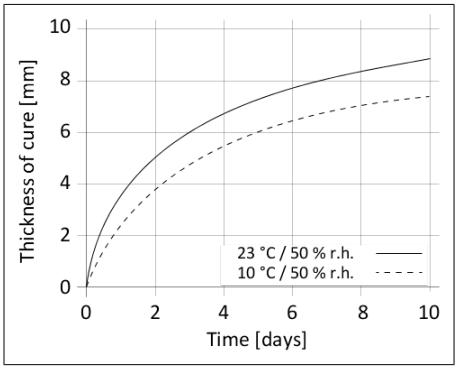

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-292i

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-292i es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente.
enga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-292i se puede procesar entre 10 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.
Considere que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

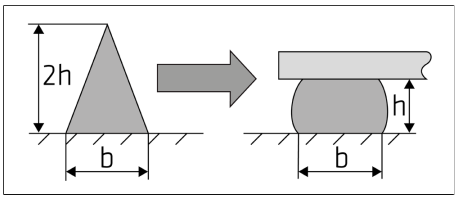

Figura 1: Configuración recomendada para el cordón

Sikaflex®-292i se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas. El tiempo abierto es significativamente más corto en clima cálido y húmedo. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Remoción

Sikaflex®-292i sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACIÓN ADICIONAL

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For Marine Applications
- General Guidelines
  Bonding and sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.
www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com