BUILDING TRUST

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-221

SELLADOR Y ADHESIVO MULTIPROPÓSITO DE AMPLIO RANGO DE ADHESIÓN

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad (sin curar)	Dependiendo del color	1,3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	Ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1,8 MPa
Elongación a rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación por corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.h.

[B] Almacenado debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un sellador/adhesivo de poliuretano multiuso de un 1-componente, y de alta calidad, que adhiere muy bien sobre una amplica variedad de sustratos, tales como metales, metales pintados con bases y sistemas de 2 componentes, materiales cerámicos y plásticos. Es adecuado para realizar sellados con elasticidad permanente.

VENTAJAS

- Adhiere bien una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Puede ser pintado
- Se puede lijar
- No corrosivo
- Bajo olor
- Cumple norma EN 45545-2 R1/R7 HL3

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para la realización de sellados elásticos de alta resistencia adhesiva. Los tipos de sustratos mas adecuados son metales, metal pintados con bases y recubrimientos (sistemas de 2-C), materiales cerámicos y plásticos. Es idealmente usado para sellados internos, aplicaciones de pegado simples. Solicite asesoramiento al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221, sobre materiales propensos al agrietamiento por estrés.
Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones reales tienen que ser realizadas para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver el diagrama 1)

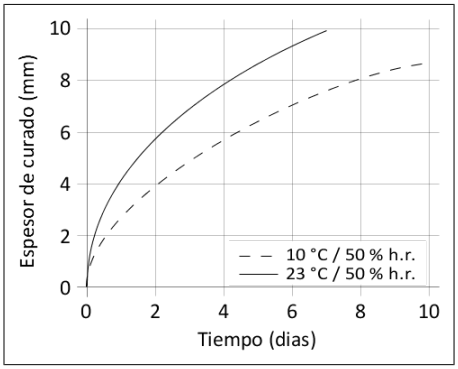

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-221

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resistente a ácidos orgánicos, glicol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para una unión de larga duración. Consulte la tabla actualizada de pretratamientos de Sika para obtener sugerencias sobre la preparación de superficie. Considere que estas sugerencias son basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos con los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 se puede aplicar entre 5°C y 40°C, pero se pueden producir cambios en la reactividad y propiedades de aplicación del producto. Por ello, la temperatura óptima para el sustrato y sellador está entre 15°C y 25°C.

Sikaflex®-221 se puede aplicar con pistola aplicadora manual, neumática o eléctrica a pistón como también con equipos de bombeo. Para asesoramiento sobre la selección y montaje de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se puede usar Sika®Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser ensayados antes del uso para verificar su idoneidad y compatibilidad.

Remoción

Sikaflex®-221 no curado se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado el material sólo se puede quitar mecanicamente. Las manos y la piel deben protegerse con guantes y ropa adecuada; en caso de contacto, tienen que ser lavadas inmediatamente usando toallitas de manos como Sika®Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-221 puede ser pintado después de la formación de piel. En el caso que la pintura requiera un proceso de horneado, se recomienda esperar al curado total. Las pinturas basadas en 1C-PUR y 2C-acrílico generalmente son adecuadas. En cambio, no son adecuadas las pinturas al aceite. De todas formas se deben ensayar en forma preliminar, y en condiciones de producción, todas las pinturas a utilizar. La elasticidad de las pinturas generalmente es menor a la de los Sikaflex, lo que podría provocar el agrietamiento de la película de pintura, sobre la junta sellada.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece para guía general solamente. Esta disponible el asesoramiento para aplicaciones específicas, contactar al Departamento de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones estan disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Tabla de pretratamientos, Poliuretanos Sika
- Guía General de Sellado y pegado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Sachet	600 ml
Balde	23 l

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.
www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com