

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-258 EP

Adhesivo para ensambles con requisitos mínimos de pretratamiento

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	55 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	4.5 MPa
Elongación a rotura (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Resistencia a la propagación por corte (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistencia a corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) almacenamiento por debajo a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-258 EP es un adhesivo multipropósito para ensambles de 1 componente. Es fácil de aplicar y tiene una consistencia pastosa. Sikaflex®-258 EP proporciona un tiempo abierto prolongado y garantiza una aplicación segura incluso en condiciones cálidas. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un mínimo de pretratamiento.

VENTAJAS

- Amplio rango de adherencia
- Buen comportamiento de aplicación y trabajabilidad.
- Buena estabilidad del cordón y propiedad de no escurrimiento
- Cortadura de hilo corta

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-258 EP es adecuado para diversas aplicaciones, como la unión de ensambles dentro del negocio de fabricación de vehículos.

Los materiales o sustratos adecuados son madera, metales, en particular aluminio (incluidos componentes anodizados), chapa de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), imprimaciones para metales y barnices (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos.

Busque asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-258 EP en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Sikaflex®-258 EP es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-258 EP cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado transcurre algo más lenta. (ver diagrama 1).

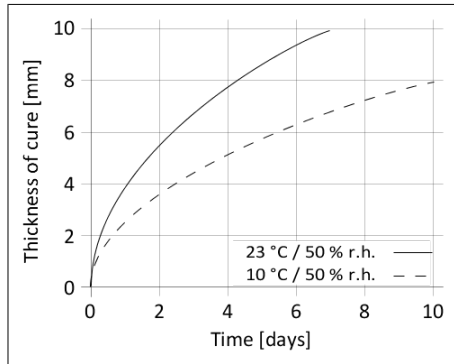


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-258 EP

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-258 EP es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Sika® Pretreatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre soportes originales.

Aplicación

Sikaflex®-258 EP se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular. (ver figura 1).

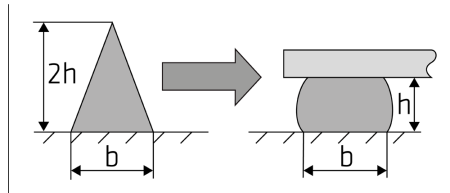


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-258 EP se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las piezas a unir si el adhesivo ha formado una piel.

Remoción

Sikaflex®-258 EP sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes en la piel.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de seguridad
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manejo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.