

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-291i

Sellador adhesivo multifuncional para aplicaciones marinas

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)		Blanco, Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad (sin curar)	depende del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a rotura (CQP036-1 / ISO 37)		700 %
Resistencia a la propagación por corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil		12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Almacenar bajo 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-291i es un sellador de poliuretano monocomponente que no se deforma, desarrollado específicamente para el mercado marino, que cura al exponerse a la humedad atmosférica.

Sikaflex®-291i cumple además con los requisitos de baja propagación de llamas establecidos por la Organización Marítima Internacional (OMI).

VENTAJAS

- Aprobado Wheelmark
- Formulación de 1-componente
- Altamente elástico
- Bajo olor
- No corrosivo
- Puede ser pintado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos marinos
- Libre de solvente
- Muy bajo VOC
- Bajo contenido de isocianato

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-291i es un producto multipropósito utilizado en construcciones marinas. Es adecuado para hacer sellos de juntas elásticas y resistentes a las vibraciones y también se puede utilizar para una variedad de aplicaciones de sellado interior. Sikaflex®-291i se adhiere extremadamente bien a los materiales comúnmente utilizados en la construcción marina como madera, metales, imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas 2-C), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc.).

Sikaflex®-291i no debe usarse para sellar plásticos que son propensos a agrietarse por tensión (por ejemplo, PMMA, PC, etc.). Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-291i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado avanza algo más lenta (ver diagrama 1).

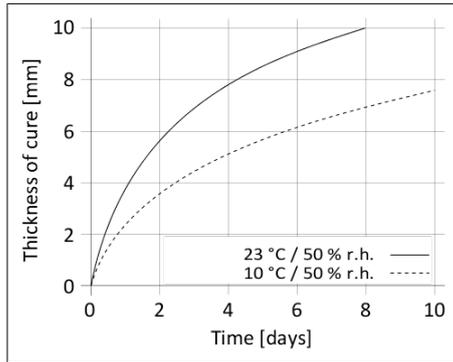


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-291i

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-291i en general es resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento Sika® apropiada. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-291i se puede procesar entre 10 ° C y 40 ° C, pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C. Sikaflex®-291i se puede aplicar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

Herramientas y acabado

El mecanizado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Se deben probar otros agentes de acabado para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Remoción

Sikaflex®-291i no curado se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use solventes en la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-291i se puede pintar después de la formación de piel. El proceso de pintado se puede mejorar tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 ° C), el mejor rendimiento se logra dejando que el sellador se cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en el área de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Cuadro de pretratamiento Sika Para aplicaciones marinas
- Reglas generales Unión y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
----------	--------

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manejo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.