BUILDING TRUST

HOJA TÉCNICA

SikaMelt®-877

HOTMELT REACTIVO DE LARGO TIEMPO ABIERTO, ALTA RESISTENCIA INICIAL Y SIN ETIQUETADO

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Polyurethane
Color (CQP001-1)		White – beige
Mecanismo de curado		Moisture curing
Densidad (sin curar)		1.10 kg/l
Viscosidad (por Brookfield)	at 130 °C	15 000 mPa·s
Temperatura de ablandamiento (CQP538-5)		70 °C
Temperatura de aplicación		120 – 140 °C
	short term max. 1 h	150 °C [A]
Tiempo abierto (CQP559-1)		Medium
Tiempo de curado (CQP558-1)		24 h
Resistencia inicial (CQP557-1)	after 30 min	0.4 MPa
Vida útil		9 months

CQP = Corporate Quality Procedure

A) only valid for nozzle

DESCRIPCIÓN

SikaMelt®-877 es un hotmelt de poliuretano reactivo sin etiquetado de peligrosidad, con largo tiempo abierto y alta resistencia inicial. Debido a su elevado tack superficial, junto a su tiempo abierto, SikaMelt®-877 es un producto versátil para aplicaciones en la industrias Automotriz y de Laminación, incluyendo pegado de paneles sándwiches. SikaMelt®-877 tiene un amplio rango de adhesión y es muy resistente mientras se está curando. Este curado se produce en contacto con la humedad ambiente.

VENTAJAS

- Sin etiquetado de peligrosidad
- Muy largo tiempo abierto
- Alta fuerza inicial
- Amplio rango de adhesión
- Muy buena resistencia al envejecimiento

ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaMelt®-877 es adecuado para el pegado permanente de plásticos polares así como madera, espuma, textiles, acero pintado o imprimado. Plásticos no polares como PP y PE, pueden pegarse después de tratamientos físicos adecuados. SikaMelt®-877 está diseñado para la laminación de molduras interiores de automóviles, así como para diversas aplicaciones de laminación industrial. Su alto tiempo abierto y alta resistencia inicial hacen del SikaMelt®-877 un producto muy apropiado para el pegado de paneles sandwich.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material

MECANISMO DE CURADO

SikaMelt®-877 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es menor, lo que resultará en una menor velocidad de curado (ver diagrama 1). Al unir sustratos hidrofóbicos (p. ej. PP) y/o impermeables a la humedad se debe tener en cuenta un tiempo de curado significativamente más largo.

Esto es clave especialmente en aplicaciones de pegado con un espesor de adhesivo > 100 µm. Para aplicaciones de laminación de sustratos hidrofóbicos y/o impermeables a la humedad, la capa adhesiva deberá ser menor a 100 µm. En esos casos, es obligatorio realizar pruebas con sustratos y condiciones originales.

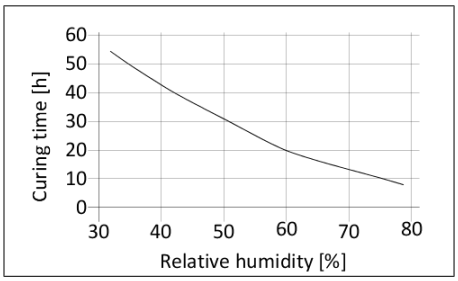

Diagrama 1: Tiempo de curado película 500 µm

RESISTENCIA QUÍMICA

SikaMelt®-877 es resistente a tensioactivos acuosos, soluciones alcalinas/ácidas débiles y temporalmente resistente a combustibles, solventes y aceites minerales. La resistencia química está afectada por varios factores como la composición química, la concentración, el período de exposición y la temperatura. Por lo tanto, se requiere una prueba relacionada con el proyecto en caso de exposición química o térmica.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasa, aceite y polvo. De acuerdo con la superficie y tipo de material, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico. El tipo de tratamiento previo debe determinarse mediante pruebas preliminares.

En metales se obtienen mejores resultados si los sustratos se calientan entre 40 °C y 60 °C antes del proceso de montaje

Aplicación

Con un adecuado equipo de aplicación SikaMelt®-877 se puede aplicar en forma de película, puntos, cordones o pulverizado. Para aplicaciones automatizadas se requiere un sistema de filtrado adecuado.

Para cumplir con las propiedades de aplicación requeridas, la viscosidad del adhesivo se puede ajustar adaptando la temperatura de aplicación (consulte la tabla Datos típicos del producto).

En caso de paradas, SikaMelt®-877 debe operarse de la siguiente manera:

Descansos ≥ 1 h es necesario bajar la calefacción a 80 °C y para descansos ≥ 4 h es necesario apagar la calefacción.

Para asegurar una calidad constante durante todo el proceso productivo, es obligatorio proteger el adhesivo en el tanque de fusión con nitrógeno, dióxido de carbono o aire seco (para evitar una posible reacción del producto con la humedad). En las pausas o paradas, sumerja la boquilla en aceite seco o parafina para evitar el curado del adhesivo (evitar obstrucciones).

Por asesoramiento sobre la selección y configuración del equipo de aplicación adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Remoción

Los equipos y las herramientas de aplicación se pueden limpiar con SikaMelt®-009. El material curado puede aflojarse con SikaMelt®-001 y luego eliminarse mecánicamente (consulte también las instrucciones de limpieza).

El SikaMelt®-877 no curado se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Re-mover-208 u otro disolvente adecuado.

Manos y piel expuestas debe lavarse inmediatamente con Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice disolventes en la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaMelt®-877 debe almacenarse a una temperatura inferior a 30 °C en un lugar seco.

Para su transporte, la temperatura de almacenamiento puede ser, durante un período máximo de 2 semanas, hasta 60 °C.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones estan disponibles a pedido:

- Hoja de Seguridad
- Instructivo de limpieza para SikaMelt® PUR equipos de hotmelt reactivo.

PRESENTACION

Balde	20 kg
Tambor	200 kg

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.
www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com