

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-415 P1

Luftfeuchtigkeitsreaktiver, hitzhärtender Karosseriedichtstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Epoxy-Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)	Schwarz
Dichte	1,4 kg/l
Verarbeitungstemperatur	25 – 40 °C
Hautbildezeit	4 Stunden ^A
Aushärtezeit	bei 180 °C 30 Minuten
Shore A (CQP023-1)	55 ^B
Zugfestigkeit (ISO 527-2)	bei 200 mm/min. 2 MPa ^B
Reißdehnung (ISO 527-2)	bei 200 mm/min. 100 % ^B
Glasumwandlungstemperatur (DIN EN ISO 6721)	-50 °C ^B
Haltbarkeit	Kartusche 10 Monate ^C Fass 4 Monate ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) 2 hours at 23 °C + 30 min. at 180 °C^C) stored below 25 °C

BESCHREIBUNG

SikaPower®-415 P1 is a 1-component, cold-applied, pre-curable, heat-curing sealant based on flexibilized epoxy resin. By exposure to humidity, it forms a skin within 4 hours at ambient temperature.

SikaPower®-415 P1 is designed for sealing seams or joints in sheet metal assemblies.

SikaPower®-415 P1 has a good wash-out resistance, which can be improved by skin formation or pre-curing.

PRODUKTVORTEILE

- Heat-curing 1-component elastic product
- Suitable for sealing different metals (e.g., bare steel, aluminum, zinc-coated steel, etc.)
- Adheres well to oily substrates
- Skin formation by exposure to moisture at ambient temperature
- Good wash-out resistance
- Can be electro- or powder-coated after pre-curing or skin formation
- Does not contain solvents or PVC

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-415 P1 is suitable for sealing seams (e.g., laser step seams) and joints for sheet metal assembly works.

Bonding of oily substrates (standard anti-corrosion treatments and deep drawing oils up to 3 g/m²) is possible due to oil uptake during the heat curing process.

This product is suitable for experienced professional users only. Tests with actual substrates and conditions have to be performed ensuring adhesion and material compatibility.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaPower®-415 P1 is cured by heat. The cure-rate depends on temperature and time of exposure. The most common heat sources are convection ovens. To avoid blisters, the open time at 23 °C / 50 % r.h. must not exceed 5 days before curing. SikaPower®-415 P1 forms a thin skin within approximately four hours (23 °C / 50 % r.h.) after application by the absorption of atmospheric moisture.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verarbeitung

SikaPower®-415 P1 is typically applied in beads with minimal thickness of 2 mm. After application, the bead is usually flattened or spread. The time between application and curing must not exceed 5 days. However, moisture uptake can be prevented by pre-curing the assembled parts for 5 minutes at 160 °C (substrate temperature). The minimum curing temperature is 160 °C for 15 minutes, whereas the standard curing conditions is 180 °C for 30 minutes, usually in electrocoat ovens. SikaPower®-415 P1 can be exposed for a short time to 220 °C for max. 10 minutes. The follower plate and the hoses do not have to be heated. Typically, the application nozzle, last hose and the dosing unit are heated up to 40 °C to get constant application properties. During breaks longer than 4 hours (e.g. overnight or weekends) the heating must be switch-off and the pump system have to be depressurized. Store the product for 24 to 48 hours prior application at the assembly line, to get the product to room temperature, if stored cold (e.g. unheated storage in winter). SikaPower®-415 P1 can be processed with hand-, pneumatic- or electric driven piston guns as well as dispensing equipment. For advice on selecting and setting up a suitable pump system, contact the System Engineering Department of Sika Industry.

Überlackieren, Glätten und Endarbeiten
For tooling purposes, use small quantities of Sika® Tooling Agent N. The joint must be dry prior to the curing or pre-curing process. If SikaPower®-415 P1 need to be powder-coated, it must be pre-cured or at least a thin skin must be present prior to coating. The powder-coating must be tested for compatibility by carrying out preliminary trials. The hardness and the film thickness of the powder-coating may impair the elasticity of the product and could lead to cracking of the coating.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaPower®-415 P1 has to be kept between 5 °C and 25 °C in a dry place. Do not expose it to direct sunlight or frost. After opening of the packaging, the content has to be protected against humidity. If SikaPower®-415 P1 is stored at higher temperatures the shelf life will be reduced. Minimum temperature during transportation is -20 °C for max. 7 days.

WEITERE INFORMATIONEN

The information herein is offered for general guidance only. Advice on specific applications is available on request from the Technical Department of Sika Industry. Copies of the following publications are available on request:

- Safety Data Sheets

GEBINDE

Cartridge	300 ml
Pail	23 l ^A 50 l
Drum	192 l

A) 280 mm diameter

HINWEIS MESSWERTE
Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN
Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und - titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

