

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-298

Leicht thixotroper Marine-Kleb- und Dichtstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1-K Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)		Holz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte	je nach Farbe	1.2 kg/l
Standfestigkeit		Leicht thixotrop
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	10 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP 019-1)		100 Minuten ^A
Durchhärtengeschwindigkeit (CQP 049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP 014-1)		-6 %
Härte Shore A		30
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)		1,2 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37)		600 %
Weiterreißwiderstand		4 N/mm
Einsatztemperatur (CQP 513-1)		-50 bis 90 °C
Haltbarkeit	Beutel	12 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-298 ist ein leicht thixotroper ein-komponenten Polyurethan-Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit aushärtet. Er wird zur Einbettung von Teakdecks eingesetzt. Sikaflex®-298 erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

PRODUKTVORTEILE

- Lange Offenzeit
- Leicht thixotrop
- Trittschalldämmend
- Elastisch
- Frei von leichtentzündlichen Lösemitteln

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-298 ist geeignet für Verklebungen von Deckbelägen aus Kunststoffen (Ausnahme Polyethylen / Polypropylen) und zur dichten Einbettung von Teakprofilen und Holzplatten auf dem Deck. Geeignete Untergründe sind GFK, wasserfest verleimtes Sperrholz, beschichteter korrosionsgeschützter Stahl und Aluminium (auf EP- oder PUR-Acrylbasis) sowie rostfreier Stahl.

Sikaflex®-298 hat eine längere Hautbildezeit als Sikaflex®-298 FC und wird eingesetzt, wenn höhere Temperaturen und/oder Luftfeuchtigkeit erwartet wird.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-298 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

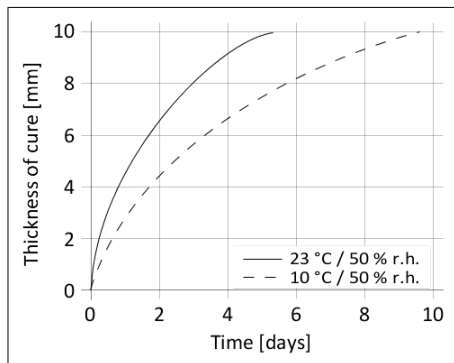


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-298

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-298 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-298 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Bei großflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnkelle (Zahnung ca. 4 mm) verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 1,2 l je m².

Bei der Verklebung von wasserundurchlässigen Untergründen sowie zur Beschleunigung der Aushärtung, kann der Klebstoff kurz vor dem Zusammenfügen leicht mit Wasser besprüht werden (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10 g Wasser/m²).

Luft einschließen beim Zusammenfügen vermeiden. Die Füge­teile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden). Die Offenzeit ist bei heißer und feuchter Witterung deutlich kürzer. Die Klebeteile müssen innerhalb der Offenzeit zusammengefügt werden. Nach erfolgter Hautbildung dürfen die Untergründe nicht mehr zusammengefügt werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-298 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Marineanwendungen
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Marine-Handbuch

GEBINDE

Beutel	600 ml
--------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-298
Version 03.01 (04 - 2023), de_AT
012001212984001000



PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-298

Version 03.01 (04 - 2023), de_AT
012001212984001000

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

