

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-545

Montageklebstoff auf Basis silantermierter Polymere mit hoher Initialfestigkeit

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Silantermierte Polymere
Farbe (CQP 001-1)	Weiß
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte	1,4 kg/l
Standfestigkeit (CQP 061-1)	Exzellent
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 5 – 40 °C
Hautbildezeit (CQP 019-1)	15 Minuten ^A
Offene Zeit (CQP 526-1)	10 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	(siehe Diagramm)
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)	45
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	2,5 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)	400 %
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)	1,5 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Haltbarkeit (CQP 016-1)	Kartusche / Beutel 15 Monate ^B Hobbock / Fass 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.F.^B) Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-545 ist ein einkomponentiger, emissionsarmer Montageklebstoff auf Basis silantermierter Polymere (STP). Sikaflex®-545 hat eine einzigartige Initialfestigkeit mit einem hohen Lastabtrag und gleichzeitig exzellenten Verarbeitungseigenschaften. Sikaflex®-545 zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Initialfestigkeit
- Sehr emissionsarm
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Frei von Lösemittel, Isocyanat und Phthalat
- Erfüllt die Anforderungen nach Eimcode EC1

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-545 eignet sich für Montageklebungen, bei denen eine hohe Initialfestigkeit und ein breites Haftspektrum gefordert wird. Geeignete Untergründe sind Holz, Glas, Metalle, Metallgrundierungen, Lacke (2-K Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe. Herstellerempfehlungen beachten, bevor Sikaflex®-545 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-545

Version 06.01 (07 - 2024), de_AT
012201215450001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-545 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

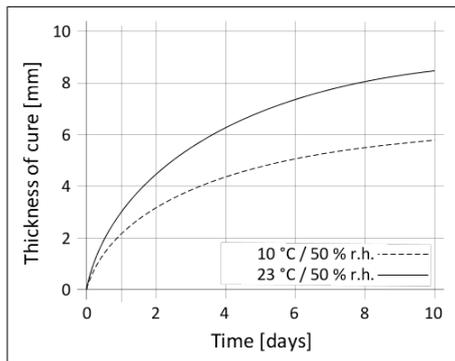


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit Sikaflex®-545

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-545 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle Silanterminierte Polymere zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-545 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

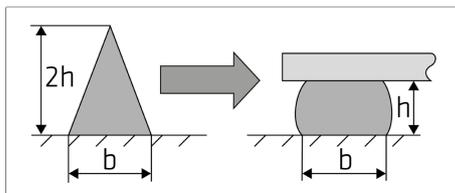


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-545 mit einer geeigneten Kartusche-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Die Hautbildungszeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer vor der Hautbildung fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-545 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-545 kann am Besten innerhalb der Hautbildungszeit überlackiert werden. Erfolgt der Lackiervorgang nach der Hautbildung, kann die Haftung verbessert werden, indem die Fugenoberfläche vor dem Lackieren mit Sika® Aktivator-100 oder Sika® Aktivator-205 vorbehandelt wird. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess (über 80 °C), erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig aushärtet ist. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle für Silanterminierte Polymere (STP)
- Allgemeine Richtlinie zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-545
Version 06.01 (07 - 2024), de_AT
012201215450001000

Sika Österreich GmbH
Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at

