

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaMelt®-670

Polyurethan Hot Melt für Montageanwendungen

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)	Weiss-beige
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte	1.2 kg/l
Viskosität (Brookfield)	bei 130 °C 22 000 mPa·s
Erweichungstemperatur (CQP 538-5)	65 °C
Verarbeitungstemperatur	100 bis 160 °C kurzzeitig max. 1 Stunde 170 °C <sup>A</sup>
Aushärtezeit (CQP 558-1)	4 Stunden
Frühfestigkeit (CQP 557-1)	2 MPa
Härte Shore D (CQP 023-1/ISO 48-4)	45
Zugfestigkeit (CQP 036-3)	25 MPa
Haltbarkeit	9 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Nur gültig für Düse

**BESCHREIBUNG**

SikaMelt®-670 ist ein reaktiver Polyurethan Hotmelt der unter Feuchtigkeit aushärtet. Mit seiner kurzen Offenzeit, seiner hohen Anfangsfestigkeit und seinem breiten Haftungsspektrum ist er ideal für schnelle Montageanwendungen.

**PRODUKTVORTEILE**

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Kurze Offenzeit
- Ideal für Montaganwendungen
- Sehr gute Hitze- und Alterungsbeständigkeit
- Breites Haftungsspektrum

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaMelt®-670 wurde speziell entwickelt für schnelle Montageanwendungen in diversen Anwendungsgebieten. Er eignet sich für die beständige Verklebung von polaren Kunststoffen sowie Holz, Schäumen, Textilien und lackiertem oder geprimerten Stahl. Unpolare Kunststoffe wie PP oder PE können nach einer geeigneten physikalischen Vorbehandlung verklebt werden.

Typische Anwendungsbereiche sind in der Automobil-Innenausstattung und andere industrielle Montagearbeiten.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaMelt®-670 vernetzt durch Reaktion mit Luftfeuchte. Bei niedrigen Temperaturen ist der Wassergehalt der Luft niedriger und die Aushärtung erfolgt langsamer (siehe Diagramm 1).

Bei der Verklebung von hydrophoben (z. B. PP) und/oder feuchtigkeitsundurchlässigen Materialien muss eine längere Aushärtezeit berücksichtigt werden. Dies bezieht sich insbesondere auf Montageverklebungen mit Klebstoffschichtdicken > 100 µm. Bei Kaschieranwendungen von hydrophoben und/oder feuchtigkeitsundurchlässigen Materialien darf die Schichtstärke des Klebstoffs 100 µm nicht überschreiten. In solchen Fällen sind projektbezogenen Versuche mit Originalmaterialien unter prozessnahen Bedingungen notwendig.

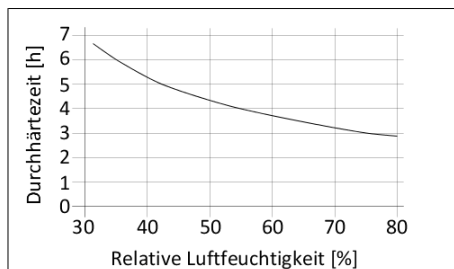


Diagramm 1: Durchhärtezeit für einen 500 µm Klebstofffilm

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

SikaMelt®-670 ist beständig gegen wässrige Medien (Tenside, schwache Säuren und Laugen) und temporär beständig gegen Treibstoffe, Lösungsmittel und Mineralöle.

Die chemische Beständigkeit hängt von verschiedenen Faktoren wie Zusammensetzung, Konzentration, Temperatur und Einwirkdauer ab. Im Vorfeld müssen deshalb projektbezogenen Prüfungen bezüglich der chemischen und thermischen Belastung durchgeführt werden.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. In Abhängigkeit von der Oberfläche und dem Substrat, kann eine physikalische oder chemische Vorbehandlung notwendig sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Versuche im Vorfeld ermittelt werden.

Bei der Verklebung von Metallen werden die besten Ergebnisse bei einer Substrattemperatur von 40 °C bis 60 °C erzielt.

### Verarbeitung

Mit geeigneten Auftragseinheiten lässt sich SikaMelt®-670 als Film, Punkt, Raupe, sowie im Sprühverfahren auftragen. Für den Einsatz in automatisierten Anlagen ist die Verwendung geeigneter Filtersysteme erforderlich.

Um die gewünschten Verarbeitungseigenschaften einzustellen, kann die Klebstoffviskosität mittels der Verarbeitungstemperatur angepasst werden (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften).

Während Verarbeitungspausen von SikaMelt®-670 ist folgende Vorgehensweise einzuhalten:

Bei Unterbrechungen  $\geq 1$  Stunde ist die Anlagentemperatur auf 80 °C zu senken, bei Un-

terbrechungen  $\geq 4$  Stunden ist die Heizung der Anlage auszuschalten.

Um eine gleichbleibenden Qualität während des Bearbeitungszeitraums zu gewährleisten, wird empfohlen den Klebstoff bei der Förderung aus einem Schmelztank mittels Stickstoff, Kohlendioxid oder Trockenluft zu schützen, um mögliche Reaktionen des Produktes mit Feuchte zu vermeiden. Bei Pausen oder Stillständen sollte die Auftragsdüse in trockenes Öl getaucht werden, um einer Durchhärtung des Klebstoffs vorzubeugen.

Eine Beratung bezüglich eines geeigneten Verarbeitungssystems erfolgt durch das System Engineering der Sika Industry.

### Entfernung

Die Anlagen und Auftragseinheiten können mit SikaMelt®-009 gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann mit SikaMelt®-001 angequollen und anschließend mechanisch entfernt werden (siehe auch Reinigungsanleitung).

Nicht ausgehärteter SikaMelt®-670 kann von Werkzeug und Geräten mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln entfernt werden.

Bei Hautkontakt ist die betroffene Stelle sofort mit Sika® Cleaner-350H oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser zu reinigen. Keine Lösungsmittel auf der Haut verwenden.

### LAGERBEDINGUNGEN

SikaMelt®-670 muss bei Temperaturen von unter 30 °C und an einem trockenen Platz gelagert werden.

Während des Transports sind Temperaturen von bis zu 60 °C für max. 2 Wochen zulässig.

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu speziellen Anwendungen sind auf Anfrage von der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Reinigungsanleitung für SikaMelt® PUR Hotmelt Applikationsgeräte und -anlagen

### GEBINDE

Beutel	2.5 kg
Eimer	20 kg

### HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produktes in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf [aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html](http://aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html) (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter [www.sika.at/agb](http://www.sika.at/agb).