

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-221 RLT

Kleb- und Dichtstoff für Klima-/Lüftungsbau und Reinraumtechnik

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

| | | |
|---|---------------|-------------------------|
| Chemische Basis | | 1-K Polyurethan |
| Farbe (CQP 001-1) | | Weiß, grau |
| Härtungsmechanismus | | Feuchtigkeitshärtend |
| Dichte | je nach Farbe | 1,27 kg/l |
| Standfestigkeit | | Gut |
| Verarbeitungstemperatur | | 5 bis 35 °C |
| Hautbildezeit (CQP 019-1) | | 60 Minuten ^A |
| Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1) | | Siehe Diagramm 1 |
| Volumenänderung (CQP 014-1) | | -5 % |
| Härte Shore A | | 40 |
| Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527) | | 1,4 MPa ^A |
| Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37) | | 450 % ^A |
| Weiterreißwiderstand | | 6 N/mm ^A |
| Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1) | | -40 bis 90 °C |
| | 1 Tag | 120 °C |
| | 1 Stunde | 140 °C |
| Haltbarkeit | | 12 Monate ^B |

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Lagerung unter 25°C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-221 RLT ist ein einkomponentiger Polyurethan-Kleb- und Dichtstoff und zeigt auf einer Vielzahl von Untergründen eine gute Haftung.

Sikaflex®-221 RLT wurde speziell nach den Anforderungen bei Klima-, Lüftungs- und Reinraumsystemen entwickelt.

PRODUKTVORTEILE

- Erfüllt die Hygieneanforderungen an raumlufttechnische Anlagen und Geräte nach VDI 6022 Blatt 1 20018-01
- Beständig gegen Mikroorganismenwachstum nach DIN EN ISO 846: 2019-08
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Schleifbar und überlackierbar
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Silikonfrei
- Nicht korrodierend
- Geruchsarm

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-221 RLT eignet sich für Abdichtungs- und Klebeanwendungen bei Klima-, Lüftungs- und Reinraumsystemen.

Geeignete Untergründe sind Holz, Metalle, Metallgrundierungen und Lacke (zweikomponentige Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe.

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-221 RLT auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-221 RLT

Version 02.01 (04 - 2022), de_AT

012001202210001100

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-221 RLT härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

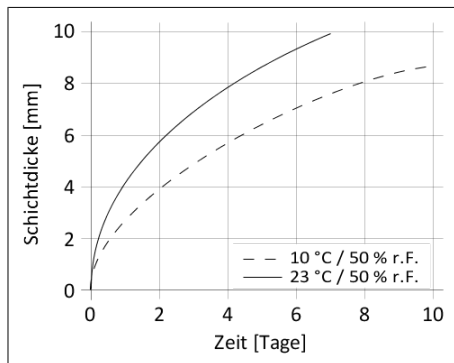


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit von Sikaflex®-221 RLT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-221 RLT ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, und Staub sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-221 RLT kann zwischen 5 °C und 35 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Sikaflex®-221 RLT mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-221 RLT kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriereiniger und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-221 RLT kann nach der Hautbildung überlackiert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess, erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden.

Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

| | |
|-----------|------------------|
| Kartusche | 300 ml |
| Beutel | 400 ml 600 ml |
| Fass | 180 l |

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-221 RLT
Version 02.01 (04 - 2022), de_AT
012001202210001100

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

