

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-223

Witterungsbeständiger, niedermoduliger Kleb- und Dichtstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1-K Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)		Schwarz, weiß
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte	abhängig von der Farbe	1,2 kg/l
Standfestigkeit		Gut
Verarbeitungstemperatur		10 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP 019-1)		50 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP 014-1)		-1 %
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)		30
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)		2 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)		400 %
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)		5,5 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)		1,5 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1 / CQP 513-1)		-50 bis 90 °C
Haltbarkeit (CQP 016-1)	Unipack/Kartusche Hobbock/Fass	12 Monate ^B 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. Lf.^B) Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-223 ist ein vielseitig einsetzbarer Einkomponenten-Polyurethan-Kleb- und Dichtstoff für Innen- und Außenanwendungen. Sikaflex®-223 zeigt auf den meisten gängigen Untergründen wie Metallen, GFK, Kunststoffen, 2-K-Beschichtungen und Lacksystemen eine gute Haftung. Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet sich der Dichtstoff für Sichtfugen. Sikaflex®-223 ist niedermodulig und kann daher zum Verkleben und Abdichten von Kunststoffglas (PC, PMMA) verwendet werden.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit
- Einfach zu verarbeiten und gut abzuglätten
- Geeignet für Kunststoffglas
- Kurzer Fadenabriss

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-223 ist ein vielseitig einsetzbarer Kleb- und Dichtstoff und eignet sich für industrielle Verklebungen und Abdichtungen auf den meisten gängigen Untergründen wie Metalle, GFK, Kunststoffe, 2-K-Beschichtungen und Lacksystemen. Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet sich das Produkt für Sichtfugen. Sikaflex®-223 ist niedermodulig und kann daher zum Verkleben und Abdichten von Kunststoffglas (PC, PMMA) verwendet werden. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-223 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-223

Version 07.03 (05 - 2022), de_AT
012001212230001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-223 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

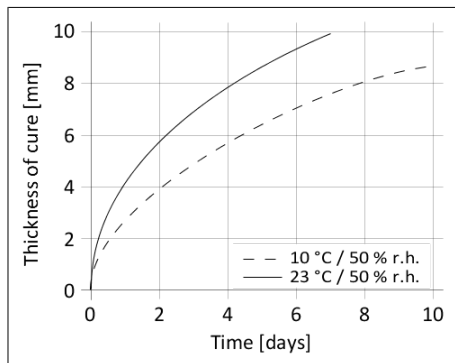


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit von Sikaflex®-223

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-223 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-223 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

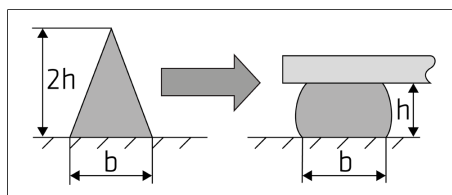


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-223 mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer innerhalb der Offenzeit fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-223 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-223 kann nach der Hautbildung überlackiert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess, erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig aushärtet ist. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-223
Version 07.03 (05 - 2022), de_AT
012001212230001000

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

