

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554 PowerCure

Beschleunigter STP-Klebstoff für Montageklebungen

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

| | |
|---|-----------------------------------|
| Chemische Basis | Silanterminiertes Polymer (STP) |
| Farbe (CQP 001-1) | Weiß, schwarz |
| Härtungsmechanismus | Feuchtigkeitshärtend ^A |
| Dichte | je nach Farbe 1,44 kg/l |
| Standfestigkeit | Gut |
| Verarbeitungstemperatur | Umgebung 5 bis 40 °C |
| Offene Zeit (CQP 526-1) | 20 Minuten ^B |
| Volumenänderung (CQP 014-1) | -2 % |
| Anfangs-Zugscherfestigkeit (CQP 046-1) | Siehe Tabelle 1 |
| Härte Shore A | 55 |
| Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527) | 3,5 MPa |
| Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37) | 500 % |
| Weiterreißwiderstand | 20 N/mm |
| Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587) | 2,5 MPa |
| Einsatztemperatur (CQP 513-1) | -50 bis 90 °C |
| Haltbarkeit | 9 Monate ^C |

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Beschleunigt durch PowerCure^{B)} 23 °C / 50 % r. F.^{C)} Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-554 PowerCure ist ein beschleunigtes STP-Klebstoffsystem, das speziell für das Verkleben von großen Bauteilen in der industriellen Fertigung entwickelt wurde. Sikaflex®-554 PowerCure zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer
- Sehr gut witterungsbeständig
- Erfüllt DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Schnelle Aushärtung durch PowerCure Technologie
- Frei von Lösemittel, Isocyanat, Phthalat und PVC
- Dynamisch hochbelastbar

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-554 PowerCure eignet sich für Verbindungen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Geeignete Untergründe sind Metalle, insbesondere Aluminium, Metallgrundierungen, Lacke, Stahlblech, keramische Werkstoffe und Kunststoffe. Sikaflex®-554 PowerCure zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-554 PowerCure auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2022), de_AT
012201255540001010

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-554 PowerCure härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit, die von der Beschleunigerpaste bereitgestellt wird weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus. Typische Werte zum Festigkeitsaufbau bei 23 °C siehe Tabelle 1.

| Zeit [h] | Zugscherfestigkeit [MPa] |
|----------|--------------------------|
| 2 | 0,25 |
| 4 | 0,7 |
| 8 | 1,2 |
| 24 | 2 |

Tabelle 1: Festigkeitsaufbau von Sikaflex®-554 PowerCure

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-554 PowerCure ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

Den PowerCure Dispenser entsprechend der Betriebsanleitung vorbereiten. Wird die Anwendung länger als 5 Minuten unterbrochen, muss der Mischer ersetzt werden.

Sikaflex®-554 PowerCure kann zwischen 5 °C und 40 °C (Umgebung und Produkt) verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten.

Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen. Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

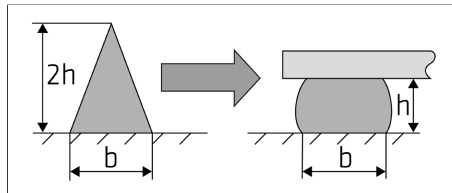


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-554 PowerCure kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silantermierte Polymere
- PowerCure Betriebs- und Kurzanleitung
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

| | |
|----------------|------------------|
| PowerCure Pack | 600 ml 400 ml |
|----------------|------------------|

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.