

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-252

Elastično ljepilo za lijepljenje sklopova vozila

TIPIČNI PODACI PROIZVODA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Hemijska osnova		1-komponentni poliuretani
Boja (CQP001-1)		Crna, bijela, siva
Način stvrdnjavanja		Vlagom iz zraka
Gustoća	zavisno od boje	1.2 kg/l
Svojstva curenja		Dobra
Temperatura ugradnje	okruženje	10 – 35 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)		40 minuta ^A
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)		35 minuta ^A
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)		(vidjeti dijagram 1)
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Zatezna čvrstoća na smicanje (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Radna temperatura CQP513-1	4 sata 1 sat	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Rok trajanja		12 mjeseci ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) storage below 25 °C

OPIS

Sikaflex®-252 je elastično jednodijelno polimernostepeno ljepilo posebno dizajnirano za lijepljenje velikih komponenti u montaži vozila. Pogodno je za lijepljenje obloženog metala, GRP-a, keramičkih materijala i plastike.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Dobro se vezuje za različite podloge
- Sposobnost da izdrži velika dinamička naprezanja
- Dobra svojstva popunjavanja praznina
- Može se farbati
- Prigušivanje vibracija
- Elektro-neprovodljiv

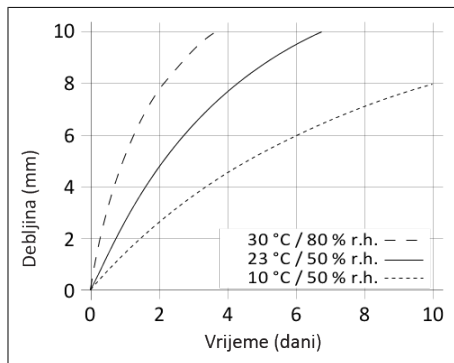
PODRUČJA PRIMJENE

Sikaflex®-252 je pogodan za sklopove koji su podložni dinamičkim naprezanjima. Prikladni podloge su drvo, metali, naročito Aluminij (uključujući anodizirane dijelove), čelične ploče (uključujući fosfatne, hromirane i pocinčane dijelove), temeljni premazi za metal i lakirane površine (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastika. Zatražite savjet proizvođača prije upotrebe na plastici koja je sklona pucanju pod naprezanjem.

Ovaj proizvod je pogodan samo za profesionalne i iskusne korisnike. Ispitivanja sa stvarnim podlogama i uslovima moraju se izvršiti kako bi se osigurala prionljivost i kompatibilnost materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-252 stvrdnjava a upijanjem vlage iz zraka. Na niskim temperaturama sadržaj vlage u zraku je općenito niži i reakcija stvrdnjavanja je nešto sporija (vidi dijagram 1).



Dijagram 1: brzina stvrdnjavanja Sikaflex®-252

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-252 je općenito otporan na slatku vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i lužine; kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja; nije otporan na organske kiseline, glikolni alkohol, koncentrovane mineralne kiseline i lužine ili rastvarače.

NAČIN PRIMJENE

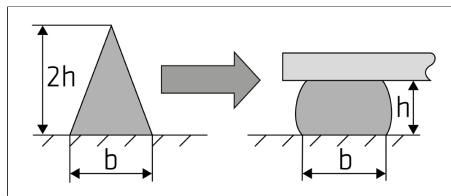
Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez masti, ulja, prašine i zagađivača. Površinska obrada zavisi od specifičnosti podloge i ključna je za dugotrajnu vezu. Prijedlozi za pripremu površine mogu se naći u trenutnom izdanju odgovarajuće Sika® tablice predtretmana. Uzmite u obzir da su ovi prijedlozi zasnovani na iskustvu i da se u svakom slučaju moraju provjeriti testiranjima na originalnim podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-252 se može obrađivati između 10 °C i 35 °C (okolina i proizvod), ali se moraju uzeti u obzir promjene u reaktivnosti i svojstvima primjene. Optimalna temperatura podloge i mase je između 15 °C i 25 °C.

Uzmite u obzir da će se viskoznost povećati na niskoj temperaturi. Za jednostavnu primjenu, prije upotrebe ljepilo ostavite da se prilagodi sobnoj temperaturi. Kako bi se osigurala ujednačena debljina vezne linije, preporučuje se trouglasto nanošenje ljepila (vidi sliku 1).



Slika 1: Preporučena konfiguracija spoja

Sikaflex®-252 se može obraditi ručnim, pneumatskim ili električnim klipnim pištoljima kao i pumpnom opremom. Otvoreno vrijeme je znatno kraće u vrućoj i vlažnoj klimi. Dijelovi se uvijek moraju ugraditi unutar otvorenog vremena. Nikada nemojte spajati dijelove koji se lijepe ako se na ljepilu formirala kožica.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje se mora obaviti prije početka stvrdnjavanja površine materijala. Za zaglađivanje preporučujemo Sika® zaglađivač N. Ostala sredstva za završnu obradu moraju biti testirana na prikladnost i kompatibilnost prije upotrebe.

Uklanjanje

Neočvrslu Sikaflex®-252 može se ukloniti sa alata i opreme sa Sika® Remover-208 ili drugim odgovarajućim rastvaračem. Nakon stvrdnjavanja, materijal se može ukloniti samo mehanički.

Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati maramicama za ruke kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za čišćenje ruku i vodom. Nemojte koristiti rastvarače na koži.

DODATNE INFORMACIJE

Ovdje navedene informacije služe samo kao opće smjernice. Savjeti o specifičnim primjenama dostupni su na zahtjev od strane Tehničkog odjela Sika Industry. Primjerci sljedećih publikacija dostupni su na zahtjev:

- Sigurnosni listovi
- Sika tabela pred-tretmana za 1-komponentne poliuretane
- Opće smjernice za Lijepljenje i zaptivanje sa 1-komponentnim Sikaflex® proizvodima

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuše	300 ml
Vrećice	400 ml 600 ml
Kanta	23 l
Bačva	195 l

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-252
<p> 03.01 (09 - 2023),
bs_BA
012001212520001000

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

