BUILDING TRUST

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-529 Evolution

Zaptivna masa za zaštitu vozila - može se nanositi prskanjem, ne sadrži izocianate

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova		Hibridni polimer sa silanom
Boja (CQP001-1)		Oker, crna
Način stvrdnjavanja		Upijanjem vlage iz zraka
Gustoća		1.49 kg/l
Temperatura ugradnje	okolina	+5 – +40 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)		15 minuta [A]
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)		(vidjeti dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)		3 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)		2.3 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)		150 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)		2.5 N/mm
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	4 sata 1 sat	-40 – +80 °C +120 °C +140 °C
Rok trajanja	kartuše miniporcije	9 mjeseci [B] 9 mjeseci [B]

CQP = korporativna procedura kvalitete

[A] +23 °C / 50 % r.v.

[B] skladištiti ispod +25 °C

OPIS

Sikaflex®-529 Evolution je jednokomponentna masa za zaptivanje na bazi silan-terminiranih polimera (STP), može se nanositi prskanjem, stvrdnjava upijanjem vlage iz zraka.

Koristi se za zaštitu zavara i vraćanje originalnog tvorničkog izgleda (spojeva i površina) na vozilima. Dobro prianja na većinu podloga koje se koriste u automobilskoj industriji, npr. prajmeri za metale, boje, obojene plastike i plastike.

Poboljšava otpornost na udare kamenčića i druge negativne uticaje na karoseriju na površinama gdje je apliciran.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Jednostavna obnova originalnih struktura
- Može se obojiti raznim vrstama boja
- Vrlo dobra obradivost
- Dobra prionjivost na širok spektar podloga
- Može se prskati i nanositi trakasto
- Slab miris
- Dobra svojstva prigušenja zvuka
- Ne sadrži otapala i izocianate
- Ne sadrži silikone i PVC

PODRUČJA PRIMJENE

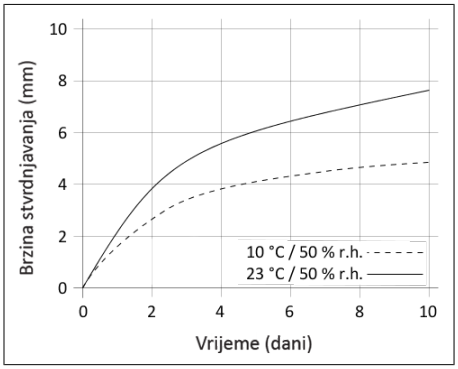
Sikaflex®-529 Evolution je elastična zaptivna masa namijenjena za zaptivanje spojeva, zaštitu zavara, te kao zaštita od udara kamenčića.

Prije korištenja Sikaflex®-529 Evolution na materijalima sklonim unutrašnjem raspucavanju zatražiti savjet proizvođača, te napraviti probe.

Ovaj proizvod je prikladan samo za profesionalne korisnike. Radi potvrde prionjivosti i kompatibilnosti, potrebno je napraviti probe na stvarnim podlogama u stvarnim uslovima.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-529 Evolution stvrdnjava upijanjem vlage iz zraka. Pri nižim temperaturama sadržaj vlage u zraku je niži, te je proces stvrdnjavanja nešto sporiji (vidjeti dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina stvrdnjavanja Sikaflex®-529 Evolution

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-529 Evolution je otporan na vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i razrijeđene kaustične otopine, kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline, kaustične otopine ili otapala.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez masnoća, ulja i prašine.
Priprema podloge zavisi od same podloge i najvažnija je za dugotrajnost spoja. Preporuke za pripremu podloge mogu se pronaći na važećem izdanju tablice za pripremu podloga (Sika® Pre-Treatment Chart). Naglašavamo da su navedene preporuke bazirane na iskustvu, te ih je u svakom slučaju potrebno potvrditi probama na originalnim podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-529 Evolution može se ugrađivati pri temperaturama između +5 °C i +40 °C (podloga i materijal), pri čemu je potrebno pratiti promjene u reaktivnosti i uslove ugradnje. Optimalna temperatura podloge i materijala kreće se između +15 °C i +25 °C.
Sikaflex®-529 Evolution može se nanositi ručnim, pneumatskim ili električnim pištoljem, kao i iz pumpe. Za prskanje koristiti Sika® Spray Gun (kartuše). Drugi pištolji mogu odgovarati za upotrebu, ali se mora provjeriti usklađenost.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završna obrada moraju se završiti unutar vremena stvaranja površinske pokožice. Za završnu obradu i zaglađivanje preporučuje se korištenje proizvoda Sika® Tooling Agent N. Druga sredstava za završnu obradu moraju se ispitati prije upotrebe radi kompatibilnosti i efikasnosti.

Uklanjanje

Nestvrdnuti Sikaflex®-529 Evolution s alata i opreme može se ukloniti s Sika® Remover-208 ili drugim odgovarajućim otapalom. Nakon stvrdnjavanja, materijal se može ukloniti jedino mehaničkim putem. Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati koristeći vlažne maramice npr. Sika® Cleaning Wipes-100 ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom. Ne koristiti otapala na koži!

Bojenje

Sikaflex®-529 Evolution može se obojiti unutar vremena stvaranja površinske pokožice.
Ako se prebojavanje vrši nakon stvaranja površinske pokožice, prionjivost se može poboljšati korištenjem Sika® Aktivator-100 ili Sika® Aktivator-205 prije nanošenja boje. Ukoliko boja zathijeva proces pečenja (> +80 °C), najbolji rezultati se postižu nakon potpunog stvrdnjavanja zaptivne mase. Sve boje potrebno je prethodno testirati u stvarnim uslovima primjene.
Elastičnost boja uobičajeno je niža od elastičnosti zaptivne mase. To može dovesti do pucanja boje na radnim spojevima.

DODATNE INFORMACIJE

Sve navedene informacije date su kao opšte smjernice. Za specifične primjene molimo zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.
Na zahtjev je dostupna slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno-Tehnički list
- Sika tabela pripreme za Silan Polimere
- Opšte smjernice za lijepljenje i zaptivanje jednokomponentim Sikaflex®-om

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuše	290 ml
Monoporcije	300 ml

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.
Briješće polje 24
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com