

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-268

Ljepilo i zaptivka za montažu i zastakljivanje u industriji željeznica, s opcijom za ubrzano stvrdnjavanje.

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova	jednokomponentni poliuretan
Boja (CQP001-1)	Crna
Način stvrdnjavanja	Stvrdnjavanje pod uticajem vlage
Gustoća	1.3 kg/l
Svojstva curenja (CQP061-1)	Vrlo dobro
Temperatura ugradnje	5 – 40 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)	60 minuta ^A
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)	40 minuta ^A
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)	(vidi dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)	1 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Zatezna čvrstoća na smicanje (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Radna temperatura CQP513-1	-50 – 90 °C
Rok trajanja	kartuša / monoporcija 12 mjeseci ^B kanta / bure 6 mjeseci ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. v.^B) skladištiti ispod 25 °C)

OPIS

Sikaflex®-268 je sistem lijepljenja specijalno projektovan za željezničku industriju. Namijenjen je za montažu lijepljenjem i zastakljivanje; Negova izvanredna otpornost na atmosferalije i jedinstvena otpornost na širok spektar sredstava za čišćenje čine ga idealnim rješenjem za upotrebu kod vanjskih spojeva u željezničkoj industriji. Sikaflex®-268 je kompatibilan sa Sika-inim procesom lijepljenja bez crnog prajmera. Sikaflex®-268 može se ubrzati sa Sika Booster - ubrzivačem i PowerCure sistemom.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Otporan na širok spektar sredstava za čišćenje
- Ispunjava standard EN45545 R1/R7 HL3
- Mogućnost ubrzanog stvrdnjavanja uz Sika Booster i Sika PowerCure sisteme
- Izuzetna postojanost na uticaj vremenskih uslova
- Odlične karakteristike za aplikaciju i obradivost
- Bez rastvarača

PODRUČJA PRIMJENE

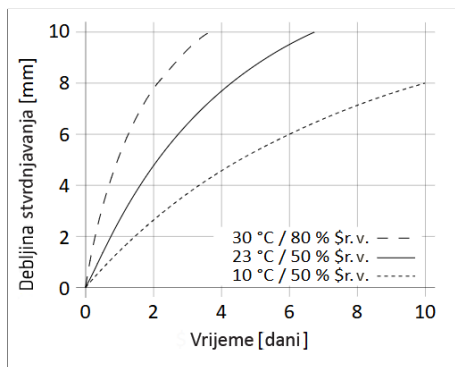
Sikaflex®-268 je specijalno razvijen za montažu i direktno zastakljivanje u željezničkoj industriji, industriji komercijalnih vozila kao i za servisne i reparaturne primjene.

Proizvod se odlikuje izvanrednim svojstvima pri aplikaciji i obradivosti. Zahvaljujući vrhunskoj otpornosti na širok spektar sredstava za čišćenje u kombinaciji sa izuzetnom otpornošću na vremenske uticaje, idealan je za vanjske zaptivne spojeve.

Prije upotrebe Sikaflex®-268 na materijalima koji su skloni naprsnućima usljed naprezanja, obavezno se konsultujte sa proizvođačem i izvršite ispitivanja na originalnim podlogama. Sikaflex®-268 je namjenjen isključivo iskusnim profesionalnim korisnicima. Prije upotrebe neophodno je napraviti testove na konkretnim materijalima i u stvarnim uslovima kako bi se potvrdila adhezija i kompatibilnost materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-268 se stvrdnjava reakcijom sa vlažnošću iz vazduha. Na niskim temperaturama, sadržaj vode u vazduhu je generalno manji, pa reakcija stvrdnjavanja teče nešto sporije (vidi dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina stvrdnjavanja Sikaflex®-268

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-268 je generalno otporan na slatku vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i razrijeđene lužnate rastvore; privremeno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja; nije otporan na organske kiseline, glikolni alkohol, koncentrisane mineralne kiseline, lužnate rastvore ili rastvarače.

Otporan je na širok spektar sredstava za čišćenje kod željeznica ako se koriste prema uputstvima proizvođača. Neka sredstva za čišćenje sadrže agresivne hemikalije, kao što su fosforne kiseline, koje mogu značajno uticati na trajnost Sikaflex®-268. Stoga je od najveće važnosti da se vrijeme izlaganja svede na minimum, da se poštuje pravilno razrjeđivanje sredstva za čišćenje i da se nakon procesa čišćenja temeljito ispere. Nova sredstva za čišćenje potrebno je testirati. Gore navedene informacije služe samo kao opšti vodič. Savjet za specifične primjene može se dobiti na zahtjev.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez masnoća, ulja i prašine. Obrada površine zavisi od specifične prirode podloga i ključna je za dugotrajan spoj. Svi koraci predtretmana moraju biti potvrđeni preliminarnim testovima na originalnim podlogama, uzimajući u obzir specifične uslove u procesu montaže.

Ugradnja

Sikaflex®-268 se može primjenjivati na temperaturama između 5 °C i 40 °C (temperatura okruženja i proizvoda), ali je potrebno uzeti u obzir promjene u reaktivnosti i svojstvima pri aplikaciji. Optimalna temperatura za podlogu i zaptivnu masu iznosi između 15 °C i 25 °C.

Uzeti u obzir da na nižim temperaturama dolazi do povećanja viskoznosti. Za lakšu aplikaciju, preporučuje se da se ljepilo prije upotrebe skladišti na sobnoj temperaturi.

Radi obezbjeđenja ujednačene debljine lijepljenog spoja, preporučuje se trouglasti oblik nanosa ljepila (vidjeti sliku 1).

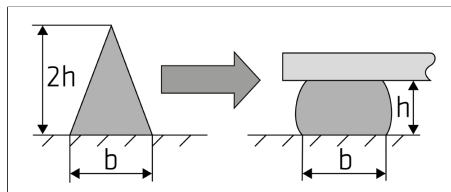


Figure 1: Preporučena dimenzija nanosa ljepila

Sikaflex®-268 se može nanositi ručno, pneumatskim ili električnim pištoljima s klipnim pogonom, kao i pomoću pumpne opreme. Otvoreno vrijeme je značajno kraće u toplim i vlažnim klimatskim uslovima. Dijelove koji se spajaju lijepljenjem je potrebno spojiti unutar otvorenog vremena - nikada ne spajajte dijelove ako je ljepilo počelo formirati površinski film (kožicu).

Za savjet u vezi sa izborom i podešavanjem odgovarajućeg pumpnog sistema, obratite se Odjelu za sistemsko inženjerstvo kompanije Sika Industrije.

Zaglađivanje i završna obrada

Obrada i završna dorada moraju se izvršiti unutar otvorenog vremena ljepila. Preporučujemo upotrebu Sika® Tooling Agent N za obradu spojeva. Svi drugi agensi za završnu obradu moraju biti prethodno testirani kako bi se potvrdila funkcionalnost i kompatibilnost s materijalom.

Uklanjanje

Nestvrdnuti Sikaflex®-268 se može ukloniti sa alata i opreme pomoću Sika® Remover-208 ili drugog odgovarajućeg rastvarača. Jednom kada se stvrdne, materijal se može ukloniti samo mehanički. Ruke i izloženu kožu treba odmah oprati koristeći Sika® Cleaner-350H ili odgovarajući industrijski sredstvo za čišćenje ruku i vodu. Ne koristiti rastvarače na koži.

DODATNE INFORMACIJE

Informacije navedene u ovom dokumentu su samo opšte smjernice. Savjet o specifičnim primjenama dostupan je na zahtjev od Tehničkog odjela Sika Industrija.

Kopije sljedećih publikacija dostupne su na zahtjev:

- Sigurnosni tehnički listovi
- Opšte smjernice za lijepljenje i zaptivanje sa 1-komponentnim Sikaflex® proizvodima

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcija	600 ml
Kanta	23 l
Bure	195 l

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.