

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

**SikaForce®-710 L100**

Dvokomponentno ljepilo za proizvodnju sendvič panela sa dugim otvorenim vremenom

## KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Svojstva	Komponenta A SikaForce®-710 L100	Komponenta B SikaForce®-010
<b>Hemijska osnova</b>	Polioli	Izocijanatni derivati
<b>Boja (CQP001-1)</b>	Bež	Smeđa
	pomiješano	
<b>Način stvrđnjavanja</b>	Poliadiacija	
<b>Gustoća</b>	1.64 g/cm <sup>3</sup>	1.23 g/cm <sup>3</sup>
	pomiješano (izračunato)	
1.56 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Udio čvrste tvari</b>	100 %	100 %
<b>Omjer miješanja</b>	prema volumenu 100 : 25 prema težini 100 : 19	
<b>Viskoznost (CQP029-4)</b>	Reometer, PP25, brzina smicanja 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm pomiješano	22 000 mPa·s <sup>A</sup> 300 mPa·s <sup>A</sup> 10 000 mPa·s <sup>A</sup>
<b>Temperatura ugradnje</b>		15 – 30 °C
<b>Vrijeme za aplikaciju materijala (CQP536-3)</b>		100 minuta <sup>A</sup>
<b>Otvoreno vrijeme</b>	(CQP526-3)	135 minuta <sup>A</sup>
<b>Vrijeme presovanja (CQP590-4)</b>	1 MPa	210 minuta <sup>A</sup>
<b>Tvrdoća Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)</b>		72 <sup>B</sup>
<b>Zatezna čvrstoća (CQP543-1 ISO527)</b>		14 MPa <sup>B</sup>
<b>Istezanje do pucanja (CQP543-1 ISO527)</b>		25 % <sup>B</sup>
<b>Zatezna čvrstoća na smicanje (CQP546-1 ISO4587)</b>		9 MPa <sup>B</sup>
<b>Bruto kalorijski potencijal (EN ISO 1716)</b>		14.5 MJ/kg
<b>Rok trajanja</b>		12 mjeseci
		9 mjeseci

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.v.

B) 12 sedmica kod 23 °C / 50 % r.v.

**OPIS**

SikaForce®-710 L100 je dvokomponentno poliuretansko ljepilo za proizvodnju sendvič panela i sličnih proizvoda od različitih materijala.

SikaForce®-710 L100 je testiran prema FTP Code sistemu i odobren u skladu sa IMO direktivama o pomorskoj opremi.

**PREDNOSTI PROIZVODA**

- Dugo otvoreno vrijeme
- Stvrđnjava na sobnoj temperaturi
- IMO odobrenje
- Bez otapala

**PODRUČJA PRIMJENE**

SikaForce®-710 L100 se prvenstveno koristi za lijepljenje metala, vlaknastog cementa, drveta i plastike ojačane staklenim vlaknima na ekspandiranu i ekstrudiranu polistirenku pjenu, poliuretansku pjenu i mineralnu vunu u proizvodnji sendvič panela i drugih proizvoda. Ovaj proizvod je pogodan samo za iskusne profesionalne korisnike. Testovi se moraju napraviti na stvarnim podlogama i u stvarnim uslovima, kako bi se osigurala prionjivost i kompatibilnost materijala.

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaForce®-710 L100

Verzija 07.01 (02 - 2025), bs\_BA  
012104577100001030

## NAČIN STVRDNJAVANJA

Stvrđivanje SikaForce®-710 L100 odvija se hemijskom reakcijom dvije komponente. Više temperature ubrzavaju proces stvrđivanja, a niže ga usporavaju.

## HEMIJSKA OTPORNOST

U slučaju hemijske ili termičke izloženosti, uraditi testiranje za svaki projekat.

## NAČIN PRIMJENE

### Priprema proizvoda

Komponenta A se mora promiješati temeljito prije upotrebe.

### Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez masnoća, ulja, prašine i onečišćenja. Nakon procesa čišćenja, može biti potrebna fizička ili hemijska prethodna obrada, u zavisnosti od površina i vrsta materijala. Vrsta predtretmana mora biti određena testovima.

### Ugradnja

Potrošnja ljepila je između 150 i 350 g/m<sup>2</sup>, u zavisnosti od podloga koja se lijevi. Specifična težina ljepila za određenu kombinaciju podloga mora se odrediti testiranjem.

Procedura za ručno nanošenje je sljedeća: Prvo treba da se A-komponenta temeljito promiješa kako bi se izbjegao bilo kakav talog ili odvajanje, pazeći da se ne miješa previše snažno jer to može unijeti zrak u proizvod. Dodajte B-komponentu u navedenom omjeru i dobro promiješajte, osiguravajući da se postigne homogena smjesa.

Nanесите смјесу прије него што достигнете половину времена за aplikaciju i спојите дјелove zajедно унутар отвореног времена. Узмите у обзир да, ако се мiješа у већим количинама, egzotermna reakcija може значајно сmanjiti vijek trajanja i otvoreno vrijeme.

Za automatizovane aplikacije, kontaktirajte Odjel za sistemski inženjerинг Sika industrije.

## Presovanje

Da bi se postigao kontakt bez vazdušnih džepova između podloge i ljepila potrebano je obezbjediti odgovarajući pritisak. Specifični pritisak se određuje testovima ali zavisi i od vrste materijala. Pritisak mora uvijek biti ispod maksimalne tlačne čvrstoće materijala. Nakon početka procesa presovanja, ne smanjivati pritisak dok ne istekne vrijeme presovanja.

## Uklanjanje

Nestvrđnuti SikaForce®-710 L100 može se ukloniti sa alata i opreme pomoću SikaForce-096® Cleanera. Nakon što se stvrđne, materijal se može ukloniti samo mehanički. Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati maramicama, kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za čišćenje ruku i vodom. Nemojte koristiti rastvarače na koži.

## USLOVI SKLADIŠTENJA

SikaForce®-710 L100 mora se skladištiti na temperaturi između 10 °C i 30 °C na suhom mjestu. Ne izlažite ga direktnoj sunčevoj svjetlosti ili mrazu. Nakon otvaranja ambalaže, sadržaj mora biti zaštićen od vlage. Najniža dozvoljena temperatura tokom transporta je -20 °C maksimalno 7 dana.

## DODATNE INFORMACIJE

Navedene informacije služe samo kao opće smjernice. Savjeti o specifičnim aplikacijama dostupni su na zahtjev od tehničkog odjela Sika Industrije.

Kopija dokumenta dostupna na zahtjev:

- Sigurnosno-tehnički listovi

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

## ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaForce®-710 L100

Verzija 07.01 (02 - 2025), bs\_BA  
012104577100001030

**Sika BH d.o.o.**

Džemala Bijedića 299  
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina  
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391  
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com

