BUILDING TRUST

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-221

Višenamjensko ljepilo i zaptivna masa sa odličnim prianjanjem na širok spektar podloga

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA

Hemijska osnova		Jednokomponentni poluretan
Boja (CQP001-1)		Bijela, siva, crna, braon
Način stvrdnjavanja		Stvrdnjava pod uticajem vlage
Gustoća	zavisi od boje	1.3 kg/l
Svojstva curenja		dobro
Temperatura ugradnje	okolina	5 – 40 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)		60 minuta [A]
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)		45 minuta [A]
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)		(vidi dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)		5 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	24 sata 1 sat	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Rok trajanja		12 mjeseci [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.v.

[B] skladištiti ispod 25 °C

OPIS

Sikaflex®-221 je višenamjensko jednokomponentno poliuretansko ljepilo i zaptivna masa koje dobro prianja na širok spektar podloga, kao što su metali, premazi za metale i boje (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastika. Namijenjeno je za izradu trajno elastičnih zaptivnih spojeva.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Dobro prianja na širok spektar podloga
- Otporno na starenje
- Može se brusiti i bojiti
- Zadovoljava zahtjeve norme EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Ne izaziva koroziju
- Niskog inteziteta mirisa

PODRUČJA PRIMJENE

Sikaflex®-221dobro prianja na širok spektar podloga i namijenjen je za izradu trajno elastičnih zaptivnih spojeva. Odgovarajuće podloge uključuju metale, premaze za metale i boje (dvokomponentni sistemi), keramičke materijale i plastiku. Posebno je pogodan za unutrašnje zaptivanje i jednostavne primjene lijepljenja.

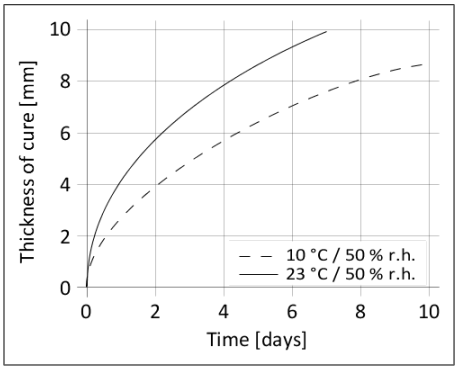
Prije upotrebe proizvoda Sikaflex®-221 na materijalima sklonim pucanju kod naprezanja potrebno je konsultovati proizvođača i provesti ispitivanja na stvarnim podlogama.

Ovaj proizvod namijenjen je isključivo za profesionalnu upotrebu od strane iskusnih korisnika.

Ispitivanja na stvarnim podlogama i u stvarnim uslovima moraju se provesti radi potvrde prionjivosti i kompatibilnosti materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-221 stvrdnjava reakcijom s vlagom iz zraka. Pri nižim temperaturama sadržaj vlage u zraku je niži, pa proces stvrdnjavanja teče nešto sporije (vidjeti dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina stvrdnjavanja za Sikaflex®-221

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-221 je otporan na slatku vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i razrijeđene alkalne rastvore. Privremeno je otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja. Nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline, koncentrirane alkalne rastvore niti otapala.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez prisustva masti, ulja i prašine.

Priprema površine zavisi od specifičnih karakteristika podloge i od ključnog je značaja za postizanje dugotrajnog spoja. Preporuke za pripremu površina nalaze se u važećem izdanju odgovarajuće Sika® tabele za pripremu površina (Sika® Pre-Treatment Chart). Ove preporuke zasnovane su na iskustvu i u svakom slučaju moraju biti potvrđene ispitivanjima na stvarnim podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-221 se može ugrađivati pri temperaturama od 5 °C do 40 °C, pri čemu je potrebno uzeti u obzir promjene u reaktivnosti i svojstvima primjene. Optimalna temperatura podloge i zaptivne mase je između 15 °C i 25 °C.

Sikaflex®-221 se može nanositi ručnim, pneumatskim ili električnim pištoljima s klipnim mehanizmom, kao i pomoću pumpne opreme.

Za savjete o odabiru i podešavanju odgovarajućeg pumpnog sistema obratite se Odjelu za sistemsko inženjerstvo kompanije Sika Industrija.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završna obrada moraju se obaviti unutar vremena stvaranja pokožice zaptivne mase. Preporučuje se upotreba sredstva Sika® Tooling Agent N. Prije upotrebe drugih sredstava za završnu obradu potrebno je ispitati njihovu primjenjivost i kompatibilnost.

Uklanjanje

Nestvrdnuti Sikaflex®-221 se može ukloniti s alata i opreme pomoću sredstva Sika® Remover-208 ili drugog odgovarajućeg otapala. Nakon stvrdnjavanja, materijal se može ukloniti isključivo mehaničkim putem.

Ruke i izložene dijelove kože potrebno je odmah oprati maramicama za čišćenje ruku, kao što je Sika® Cleaner-350H, ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za čišćenje ruku i vodom.

Ne koristiti otapala za čišćenje kože.

Bojenje

Sikaflex®-221 se može bojiti nakon formiranja površinske pokožice. Ako boja zahtijeva postupak sušenja u peći, najbolje performanse postižu se ako se zaptivna masa prethodno potpuno stvrdne. Jednokomponentne poliuretanske (1C-PUR) i dvokomponentne akrilne (2C-akrilne) boje su u pravilu pogodne za primjenu. Sve boje moraju se prethodno ispitati provođenjem probnih primjena u stvarnim proizvodnim uslovima.

Elastičnost boja obično je manja od elastičnosti zaptivnih masa. To može dovesti do pojave pukotina u sloju boje u području spoja.

DODATNE INFORMACIJE

Informacije sadržane u ovom dokumentu služe isključivo kao opšte smjernice. Savjeti za specifične primjene dostupni su na zahtjev od Tehničkog odjela kompanije Sika Industrija.

Publikacije dostupne su na zahtjev:

- Sigurnosno-tehnički listovi (SDS)
- Sika® tabela za pripremu površina za jednokomponentne poliuretane
- Opšte smjernice za lijepljenje i zaptivanje jednokomponentnim proizvodima Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcija	400 ml 600 ml
Kanta	23 l
Bure	195 l

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.
Briješće polje 24
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com