

## FICHE TECHNIQUE

# Sikaflex®-268

COLLE-MASTIC D'ASSEMBLAGE ET DE REJOINTOIEMENT POUR APPLICATIONS FERROVIAIRES AVEC OPTION D'ACCÉLÉRATION

**VALEURS TYPQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)**

Base chimique	monocomposant polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	noir
Mécanisme de durcissement	à l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	1,3 kg/l
Propriétés rhéologiques (QCP061-1)	très bonne
Température d'application	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP526-1)	40 minutes <sup>A</sup>
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme 1)
Rétrécissement (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Module de cisaillement (CQP081-1)	at 0,1 - 10 % shear strain 1,3 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50°C – 90°C
Durée de conservation (CQP0160-1)	Cartouche/poche 12 mois <sup>B</sup>
	Fût 6 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h.r.<sup>B</sup>) stockage en-dessous de 25 °C**DESCRIPTION**

Le Sikaflex®-268 est un système adhésif spécialement conçu pour l'industrie ferroviaire. Il est applicable pour assembler et coller des vitres; sa résistance exceptionnelle aux intempéries et sa résistance spécifique à divers agents nettoyants en font une solution idéale pour les joints extérieurs dans l'industrie ferroviaire.

Le Sikaflex®-268 est compatible avec le système de collage Sika Black sans primaire.

Le Sikaflex®-268 peut être accéléré par les produits Sika Booster et PowerCure.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

- Résistant à une large variété d'agents nettoyants
- Convient pour EN45545 R1/R7 HL3
- Polymérisation peut être accéléré avec Sika Booster et Sika PowerCure
- Excellente stabilité aux intempéries
- Très bonnes qualités d'application et de lissage
- Sans solvants

**DOMAINES D'APPLICATION**

Le Sikaflex®-268 est conçu pour l'assemblage et collage de vitrages dans l'industrie ferroviaire et le marché de la réparation.

Il démontre d'excellentes qualités d'application et de lissage. Avec sa résistance hors pair à une grande variété d'agents nettoyants combiné à une très bonne résistance aux intempéries, il peut être utilisé pour des joints extérieurs.

Demander conseil au fabricant et faire des essais sur les substrats originaux avant d'utiliser Sikaflex®-268 sur des matériaux sensibles au craquellement sous tension.

Le Sikaflex®-268 ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés.

**FICHE TECHNIQUE**

Sikaflex®-268

Version 02.01 (09 - 2019), fr\_BE  
012001212680001000

## MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-268 polymérise en réaction avec l'humidité de l'air. A basse température le taux d'humidité de l'air est généralement plus bas et le temps de réaction sera plus lent (voir diagramme 1).

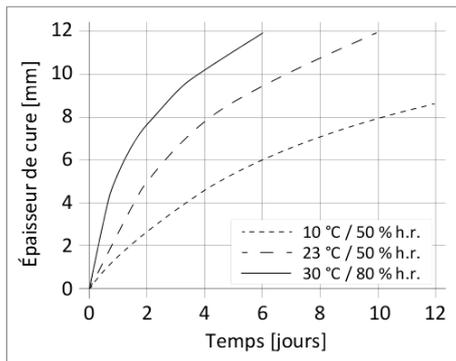


Diagramme 1: vitesse de polymérisation du Sikaflex®-268

## RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-268 est généralement résistant à l'eau douce, l'eau salée, les acides et solutions caustiques diluées; temporairement résistant aux carburants, huiles minérales, graisses, huiles végétales et animales; pas résistant aux acides organiques, alcool glycolique, acides minéraux concentrés et bases caustiques ou solvants.

Il est résistant à une grande variété d'agents nettoyants si utilisés en accord avec les indications du fabriquant. Certains agents de nettoyage ferroviaire contiennent des produits chimiques agressifs, tels qu'acides phosphoriques qui peuvent influencer la durabilité du Sikaflex®-268 de manière significative. Pour cela il est très important de limiter l'exposition à ces produits, d'observer une dilution des agents de nettoyage correcte et de bien rincer après nettoyage. Tester les agents nettoyants nouvellement introduits.

L'information ci-dessus est donnée à titre indicatif seulement. Des conseils spécifiques concernant les applications seront données sur demande.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile ou poussière. Le traitement de surface dépend de la nature des substrats et est cruciale pour une adhésion durable. Tout prétraitement doit être confirmé par des tests sur les substrats originaux en considérant les conditions d'assemblage spécifiques.

## Application

Le Sikaflex®-268 peut être utilisé entre 5°C et 40°C (climat et produit) mais des différences en réactivité et propriétés d'application doivent être prises en compte. La température optimale pour le substrat et le produit est entre 15°C et 25°C. Tenez compte d'une viscosité plus grande à basse température. Pour assurer une épaisseur uniforme de colle il est recommandé d'appliquer l'adhésif en forme de cordon triangulaire. (voir figure 1)

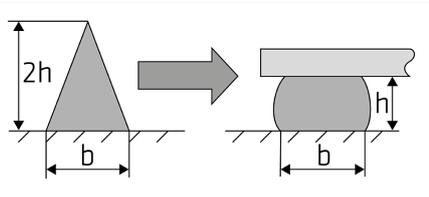


Figure 1: configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-268 peut être appliqué manuellement, pneumatiquement ou électriquement par un pistolet ou un système de pompe. Le temps ouvert est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les pièces doivent toujours être installées durant le temps ouvert. Ne jamais joindre des pièces si l'adhésif à déjà formé une peau.

## Lissage et finition

Lissage et finition doivent être terminés en-dehors le temps ouvert de l'adhésif. Nous recommandons l'utilisation de Sika® Tooling Agent N. D'autres agents de finition doivent être testés pour adéquation et compatibilité.

## Dépose

Les résidus de Sikaflex®-268 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains et la peau doivent être nettoyées immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350H ou avec un savon industriel adapté. Ne pas utiliser de solvants sur la peau !

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

L'information dans la présente est uniquement valable comme indication générale. Des instructions d'utilisation pour des applications spécifiques peuvent être nécessaires afin de préciser les informations techniques contenues dans cette Fiche Technique.

Les publications suivantes peuvent être obtenues sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour le collage et jointoiement avec le monocomposant Sikaflex®

## INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Poche	600 ml
Fût	23 l
Fût	195 l

## BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-268  
Version 02.01 (09 - 2019), fr\_BE  
012001212680001000

Sika Belgium nv  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
+32 (0)9 381 65 00  
www.sika.be

