BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-268

Colle-mastic d'assemblage et de rejointoiement pour applications ferroviaires avec option d'accélération

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	monocomposant polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	noir
Mécanisme de durcissement	à l'humidité ambiante
Densité (non sechée)	1,3 kg/l
Propriétés rhéologiques (QCP061-1)	très bonnes
Température d'application	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes [A]
Temps ouvert (CQP526-1)	40 minutes [A]
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme 1)
Rétrécissement (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	55
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50°C – 90°C
Durée de conservation Cartouche / poche	12 mois [B]
tonnelet / fût	6 mois [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % h.r.

[B] stockage en-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-268 est une colle spécialement développée pour l'industrie ferroviaire. Ce produit est adapté pour des applications d'assemblage
et de collage de vitrages ; sa résistance exceptionnelle aux intempéries et sa résistance unique à une grande variété d'agents lessiviels en font une solution idéale pour la réalisation de joints extérieurs en industrie ferroviaire. Le Sikaflex®-268 est compatible avec un collage sans pimaire noir Sika. Le Sikaflex®-268 peut être accéléré avec les systèmes Sika Booster et Sika PowerCure.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistant à une large variété d'agents lessiviels
- Approuvé selon la norme EN 45545 R1/R7 HL3
- Le durcissement peut être accéléré grâce à la Technologie Sika Booster et Sika PowerCure
- Excellente résistance aux conditions climatiques
- Très bonnes propriétés d'application et de lissage
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-268 est développé pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages dans le ferroviaire, l'industrie des véhicules
utilitaires et le marché de la réparation. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. Grâce à sa résistance supérieure
à une vaste gamme d'agents lessiviels combinée à une résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs.
Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex ®-268 sur des matériaux sujets au stress cracking.
Le Sikaflex®-268 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués
pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-268 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).
Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-268

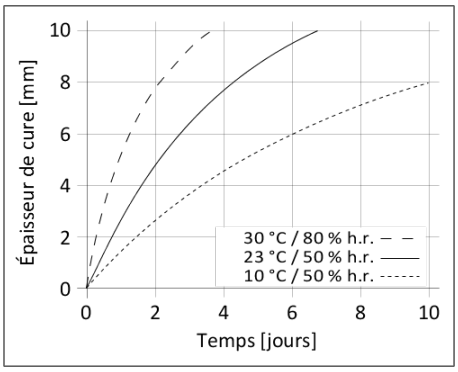

Diagramme 1: vitesse de polymérisation du Sikaflex®-268

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-268 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animale. Il n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants. Le Sikaflex®-268 est résistant à une large variété d'agents lessiviels ferroviaires lorsqu'ils sont utilisés selon les directives du fabricant. Certains agents lessiviels ferroviaires contiennent des composés chimiques agressifs, tels que de l'acide phosphorique, qui peuvent avoir un effet significatif sur la durabilité du Sikaflex®-268. Par conséquent, il est primordial de limiter la durée d'exposition au minimum, de respecter la bonne dilution de l'agent lessiviel et de réaliser un rinçage complet après le processus de nettoyage. Tester tout les nouveaux agents lessiviels. Les informations ci-dessus ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Le Sikaflex®-268 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et de poussières.
Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Chaque étape de préparation de la surface doit être validée par des tests sur les supports originaux en prenant compte des conditions spécifiques du procédé d'assemblage.

Application

Le Sikaflex®-268 peut être appliqué entre 5°C et 40 °C (environnement et produit) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage. Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

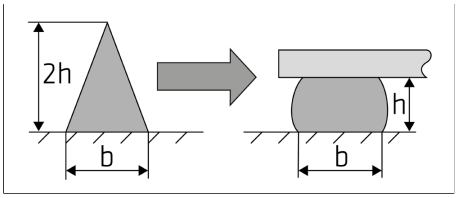

Figure 1: configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-268 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne pas assembler les supports une fois la peau de la colle formée. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industy.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-268 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications
spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry. Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Poche	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chi-miques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recomman-dation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be