

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-291i

COLLE-MASTIC POLYVALENT POUR APPLICATION MARITIME

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique		monocomposant polyuréthane
Couleur (CQP001-1)		blanc, gris, noir, brun
Mécanisme de durcissement		à l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	dépendant de la couleur	1,3 kg/l
Propriétés rhéologiques		bonne
Température d'application	ambiante	10 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme 1)
Rétrécissement (CQP014-1)		2 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1,8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		700 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation (CQP0160-1)		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) stockage en-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-291i est un mastic monocomposant polyuréthane avec une bonne résistance et qui polymérise au contact de l'humidité de l'air.

Le Sikaflex®-291i répond aux exigences de l'Organisation Maritime Internationale (OMI) pour faible propagation de flammes.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Certifié par la Directive d'Équipement Marin ou "Wheelmark", répond aux normes de l'Organisation Internationale Maritime
- Monocomposant
- Très souple
- Faible odeur
- Non corrosif
- Peut être peint
- Bonne adhérence sur une large gamme de substrats marins
- Sans solvants
- Très basse teneur en COV
- Basse teneur en isocyanate

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-291i est un produit polyvalent utilisé dans la construction de yachts et de bateaux. Il est approprié pour les joints d'étanchéité souples et résistants aux vibrations et peut être utilisé pour différentes applications de scellement et de collage. Le Sikaflex®-291i adhère très bien sur les matériaux utilisés en construction navale, tels que bois, métaux, primaires de métaux, peintures deux composants, matériaux céramiques et synthétiques (comme le polyester). Le Sikaflex®-291i ne peut pas être utilisé pour sceller les plastiques sensibles au stress cracking (p.e. PMMA, PC, etc.). Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels expérimentés. Faire des essais préalables sur les substrats originaux et sous conditions locales pour s'assurer de l'adhésion et de la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-291i polymérise par réaction avec l'humidité atmosphérique. A basse température le taux d'humidité de l'air étant plus bas, le temps de réaction sera quelque peu plus lent (voir diagramme 1).

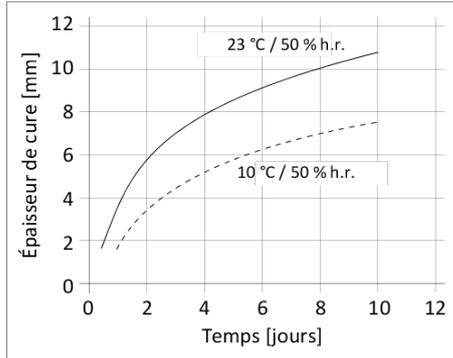


Diagramme 1: vitesse de polymérisation du Sikaflex®-291i

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-291i offre une résistance durable à l'eau douce, l'eau de mer, les acides et bases dilués; temporairement résistant aux carburants, huiles minérales, graisses et huiles d'origine végétale ou animale; il n'est pas résistant aux acides organiques, alcool glycolique, acides et bases anorganiques concentrés et aux produits nettoyants concentrés ou dilués.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile, poussière ou autres contaminants. Le traitement de surface dépend de la nature du substrat et est crucial pour une bonne adhérence durable. Des suggestions pour préparation de surface peuvent être trouvées dans l'édition courante des fiches Sika® Prétraitement. Prenez en compte que ces suggestions sont basées sur l'expérience acquise et doivent de toute façon être vérifiées à chaque application par des test sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-291i peut être utilisé entre les 10°C et les 40°C mais il faut prendre en considération les différences en réactivité et propriétés d'application. La température optimale du substrat et du produit est entre 15°C et 25°C. Le Sikaflex®-291i peut être appliqué manuellement, pneumatiquement ou électriquement au pistolet.

Lissage et finition

Lissage et finition doivent être exécutés en-dehors du potlife du produit. Il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. D'autres agents de finition doivent être testés pour leur adéquation et leur compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-291i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains et la peau doivent être nettoyées immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350H ou d'un savon industriel adapté. Ne pas utiliser de solvants sur la peau !

Recouvrement peinture

Pour obtenir les meilleurs résultats le Sikaflex®-291i doit être peint après la formation de peau. L'adhésion peut être améliorée en traitant la surface du joint préalablement avec du Sika® Aktivator-100 ou du Sika® Aktivator-205. Si la peinture/laque doit être séchée dans un four (>80°C) les meilleurs résultats sont obtenus quand la polymérisation du joint est complète. Toute peinture/laque doit préalablement être testée selon les conditions du fabricant de la peinture/laque. L'élasticité de la laque est moindre que celle de la colle, ce qui peut mener à des déchirures dans la laque.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

L'information contenue dans la présente notice est uniquement valable comme indication générale. Des conseils d'application spécifiques peuvent être obtenus par le Service Technique de Sika Belgium nv.

Les publications suivantes peuvent être obtenues sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Tabelle de prétraitement Sika Marine
- Directives générales pour coller et sceller avec les produits Sikaflex®- en SikaTack®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	400 ml

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.