

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikadur®-52 Injection Normal

Нисковискозна епоксидна инжекционна смола с нормално отворено време за работа



ОПИСАНИЕ

Sikadur®-52 Injection Normal е 2-компонентна, нисковискозна, инжекционна, епоксидна смола с нормално отворено време за работа, специално разработена за инжектиране под налягане или гравитачно изливане в пукнатини.

УПОТРЕБА

Sikadur®-52 Injection Normal може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

- Смола за инжектиране на пукнатини
- Запълва и уплътнява кухини и конструктивни пукнатини при мостове, инженерни съоръжения, промишлени и жилищни сгради, напр. колони, греди, фундаменти, стени, подове и водозадържащи структури
- Структурно залепване
- Предотвратява проникването на вода и вещества, причиняващи корозия на армировката

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Температурен диапазон на инйектиране от +5 °C до +30 °C
- Добра адхезия към основи от бетон, зидария, камък, стомана и дърво
- Подходяща, както за сухи, така и за влажни условия
- Максимална ширина на пукнатините до 5.0 mm
- Добри механични показатели
- Висока механична и адхезионна якост
- Твърда смола, но не крехка
- Нисък вискозитет
- Може да се инжектира с 1-компонентни помпи

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- CE маркировка и Декларация за експлоатационни показатели съгласно EN 1504-5 - Продукти за инжектиране на бетон
- Реакция на огън EN 13501-1, Sikadur®-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, Доклад от изпитване № K-3604/805/13-MPA BS

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	Компоненти А+В	4 kg предварително дозирани опаковки
Цвят	Компонент А	Прозрачен
	Компонент В	Кафеникав
	Смесени компоненти А+В	Жълто-кафеникав
Срок на съхранение	24 месеца от датата на производство	
Условия на съхранение	Съхранявайте в оригинални, неотворени и неповредени, запечатани опаковки, на сухо, при температури между +5 °C и +35 °C. Винаги спазвайте указанията върху опаковката.	

Плътност	Компонент А	1.121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Компонент В	1.006 kg/l	
	Смесени компоненти А+В	1.1 kg/l	
	Всички стойности са при +22 °C		
Вискозитет	Температура	Смесени компоненти А+В	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 mPa·s	
	+20 °C	~430 mPa·s	
	+30 °C	~220 mPa·s	

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Якост на натиск	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 ден	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 дни	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 дни	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
Модул на еластичност при натиск	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 ден	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 дни	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 дни	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	
Якост на опън при огъване	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 ден	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 дни	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 дни	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	
Модул на еластичност при огъване	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 ден	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 дни	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 дни	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	
Якост на опън	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 ден	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 дни	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 дни	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
Модул на еластичност при опън	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 ден	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 дни	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 дни	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Деформация на опън при скъсване	Време	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 ден	-	21 %	16 %	
	3 дни	57 %	16 %	9 %	
	7 дни	22 %	8 %	7 %	
Якост на сцепление при опън	Към бетон: > 4 N/mm ² (разрушаване в бетона) (след 7 дни при + 23 °C)				(съгласно DafStb-Richtlinie, част3)
Коефициент на термично разширение	~8.9×10 ⁻⁵ 1/K (линейно разширение между -20 °C и +40 °C)				(EN ISO 1770)

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компонент А : Компонент В = 2 : 1 по маса
Разход	1 kg Sikadur®-52 Injection Normal е равен на ~0.93 l инжекционна смола

Температура	1 kg
+5 °C	~120 минути
+10 °C	~80 минути
+23 °C	~25 минути
+30 °C	~10 минути

Отвореното време за работа започва да тече след смесване на компоненти А+В. То е по-кратко при високи температурни и по-дълго при ниски температури. Колкото по-голямо е количеството, което се смесва, толкова по-кратко е отвореното време за работа със сместа. За да се постигне по-дълга обработваемост при високи температури, смесеното лепило може да се раздели на по-малки части. Друг метод е да се охладят компонентите А+В преди смесване (да не се охладят под +5 °C).

БАЗА ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

ВАЖНИ СЪОБРАЖЕНИЯ

- Не инжектирайте в мокри или водонаситени пукнатини.
- Не добавяйте разтворител към продукта.
- Не инжектирайте пукнатини под хидростатично налягане.
- Не инжектирайте пукнатини с ширина >5.0 mm.
- При по-високи температури времето за работа ще бъде по-кратко.
- При по-ниски температури времето за работа ще се увеличи, но продуктът ще стане по-труден за инжектиране и смолата ще втвърдява по-дълго време.
- Трябва да се проведат предварителни тестове, за да се установи пригодността на смолата, разстоянието между инжекционните пакври, инжекционното оборудване и налягането.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Преди употребата на който и да е продукт, потребителят е длъжен да се запознае с най-новата информация от съответния Информационен лист за безопасност (MSDS). За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА

Повърхностите от двете страни на пукнатината, подлежащи на запечатване с лепило, напр. Sikadur®-31+ Rapid, трябва да са здрави, чисти, сухи или матово влажни, без локви, лед, замърсявания, масла, смазки, нанесени покрития, циментово мляко, следи от ефлоресценция, стари състави за повърхностна обработка, всякакви ронливи частици или други повърхностни замърсители, които биха могли да повлияят на адхезията. Пукнатините трябва да бъдат чисти.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

След монтажа на инжекционните пакери, шпакловате пукнатината с лепило и изчакайте да втвърди, след което инжектирайте пукнатините със смола, докато тя потече чиста и без замърсявания.

СМЕСВАНЕ

Добавете целия компонент В към компонент А. Разбъркайте с електрическа бъркалка при ниска скорост (макс. 250 об./мин.) в продължение на поне 3 минути. Избягвайте прекомерно разбъркване, за да сведете до минимум въвлечането на въздух. Смесвайте само цели опаковки.

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ / ИНСТРУМЕНТИ

Когато е приложимо, направете справка с допълнителна документация, като напр. методология на работа, ръководство за нанасяне, работни инструкции и др. Желателно е да се направят предварителни опити от компетентен изпълнител с опит в инжектирането на пукнатини, използвайки подходящо инжекционно оборудване и налягане.

ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Почистете всички инструменти и използваното оборудване за нанасяне в съответствие с посоченото в Листа с технически данни за Sika® Injection Cleaning System. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издanie на Листа с технически данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни
Sikadur®-52 Injection Normal
Август 2025, Редакция 01.01
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-bg-BG-(08-2025)-1-1.pdf

