

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-250 PC

Adesivo de aplicação a quente com propriedades excepcionais de aplicação

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (Não curado)	1.1 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Muito boa
Temperatura de aplicação	produto 85 °C ambiente 5 - 40 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)	10 minutos ^A
Tempo em aberto (CQP526-1)	6 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	ver diagrama
Contração (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	7 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistência ao cisalhamento (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Temperatura de Trabalho (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Prazo de validade	cartucho 9 meses ^B tambor / balde 6 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-250 PC é um adesivo elástico de poliuretano monocomponente que cura quando exposto à umidade atmosférica. Sikaflex®-250 PC é aplicado a uma temperatura de 85 °C e apresenta propriedades extraordinárias de alta resistência inicial. Assim sendo, é eminentemente adequado para produção em série de médio a grande porte.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelente propriedades de aplicação
- Adequado para aplicação automatizada
- Alta força inicial
- Fio de corte muito curto

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-250 PC se encaixa melhor em processos automatizados. Também pode ser utilizado em linha padrão não automatizadas. Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-250 PC em materiais propensos a microfissuras sob tensão. Sikaflex®-250 PC é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-250 PC cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

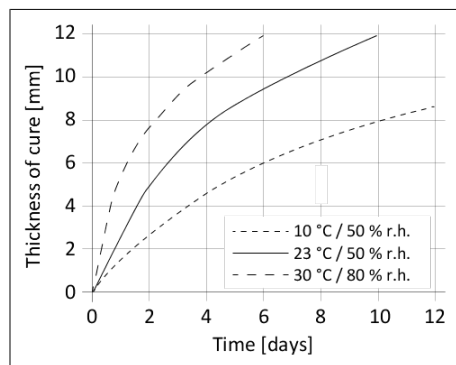


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-250 PC

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-250 PC é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-250 PC pode ser utilizado entre 5 °C e 40 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-250 PC precisa ser aquecido à 85 °C antes da aplicação. O equipamento de aplicação deve ser capaz de aquecer a quantidade necessária de adesivo até a temperatura requerida. Para cartuchos, isso geralmente leva 60 minutos em um forno para cartucho ajustado à 85 °C. Os cartuchos podem ser reaquecidos depois de frio várias vezes, mas não devem ser mantidos à 85 °C por mais de 10 horas no total.

Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em forma de cordão triangular (ver figura 1).

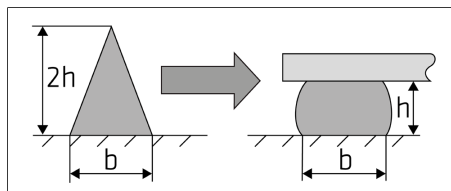


Figura 1: Configuração do cordão recomendado

Sikaflex®-250 PC pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser montadas dentro do tempo aberto. Nunca unir as partes caso o adesivo já tenha desenvolvido película.

Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Remoção

Sikaflex®-250 PC não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Guia geral de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-250 PC
Versão 03.02 (11 - 2025), pt_BR
012001262500001000

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

