BUILDING TRUST

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-953 L30

Adesivo e selante STP bicomponente para montagem, de tempo em aberto longo e cura rápida

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Propriedades		Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Base química		Polímero Terminado em Silano (STP), bicomponente	
Cor (CQP001-1)		Branco	Branco
Densidade (Não curado)		1.4 kg/l	1.2 kg/l
	misturado	1.4 kg/l	
Proporção de mistura	A:B por volume	10 : 1	
	A:B por peso	11.7 : 1	
Propriedades de não escorrimento (CQP061-1)		Razoável	
Temperatura de aplicação		5 – 40 °C	
Tempo de formação de película CQP019-1)		40 minutos [A]	
Tempo em aberto (CQP526-1)		30 minutos [A]	
Curing speed (CQP046-1)		ver diagrama [A]	
Contração (CQP014-1)		2 %	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50	
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)		2.5 MPa	
Alongamento de ruptura (CQP036-1 /ISO 37)		450 %	
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)		10 N/mm	
Resistência ao cisalhamento (CQP046-1 / ISO 4587)		1.5 MPa	
Resistência térmica (CQP 513-1)	1 hora	160 °C	
Temperatura de serviço		-45 – 90 °C	
Prazo de validade		9 meses [B]	
Misturador		Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

[A] 23 °C / 50 % r. h.

[B] armazendo abaixo de 5 and 25 °C, componentem B é sensível ao congelamento

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-953 L30 é um adesivo de montagem de Polímero Terminado em Silano (STP) bicomponente que cura por reação química dos dois componentes. A versão L30 foi projetada para unir componentes grandes onde um tempo aberto mais longo é necessário. Devido à sua boa resistência às intempéries e boa performance no preenchimento de folgas, também pode ser utilizado para preenchimento de juntas de vedações externas. Também é indicado onde um bombeamento de longa distância é necessário.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Bombeável em longas distâncias
- Pré-tratamento mínimo necessário para a maioria dos substratos
- Sem solvente e isocianato
- Boas capacidades de preenchimento de folgas
- Grande resistência às intempéries e ao envelhecimento

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-953 L30 é adequado para unir grandes componentes expostos a tensões dinâmicas e onde a obtenção de resistência inicial é necessária. Substratos comuns são metais, particularmente alumínio (incluindo anodizado), aço (incluindo fosfatado, cromado, galvanizado), primers de metal e revestimentos de tinta (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-953 L30 em materiais propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA
A cura do Sikaflex®-953 L30 ocorre pela reação química dos dois componentes.

Tempo [h]	Força [MPa]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

Table 1: Resistência ao cisalhamento (CQP 046-1) at 23 °C / 50 % r.h.

RESISTÊNCIA QUÍMICA
Sikaflex®-953 L30 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO
Preparação de Superfície
As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Todas etapas de pré-tratamento devem ser confirmadas por testes preliminares nos substratos originais considerando as condições específicas do processo de montagem.

Aplicação
Sikaflex®-953 L30 precisa ser processado com um sistema de dispensa adequado. O tipo de misturador deve ser respeitado (consulte a tabela de Dados Típicos do Produto).
Sikaflex®-953 L30 pode ser utilizado entre 5 °C e 40 °C (ambiente e produto), mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o adesivo e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.
Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em forma de cordão triangular (ver figura 1).

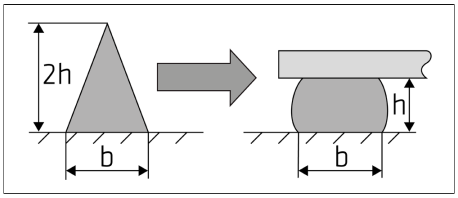

Figura 1: Configuração de cordão recomendada

O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser unidas dentro do tempo aberto. Como uma regra geral, uma mudança de +10 °C reduz o tempo de trabalho pela metade.
Sikaflex®-953 L30 pode ser utilizado com um equipamento de bombeamento. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Acabamento
O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do adesivo. Recomendamos o uso do Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben probarse para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Remoção
Sikaflex®-953 L30 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika ® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água.
Não use solventes na pele.

Pintura
Sikaflex®-953 L30 pode ser melhor pintado dentro do tempo de formação da película. Se o processo de pintura ocorrer após o selante formar uma película, a adesão pode ser melhorada preparando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de temperatura (> 80 ° C), melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação. A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes, o que pode ocasionar fissuras do filme pintado na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL
As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.
Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:
- Fichas de segurança (FISPQ)
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM
Sikaflex®-953 L30

Cartucho duplo	490 ml

Sikaflex®-953 L30 (A)

Balde	23 l
Tambor	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Balde	23 l

BASE DE DADOS DO PRODUTO
Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA
Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL
As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

Sika S.A.
Av. Doutor Alberto Jackson Byigton, 1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com