

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

## SikaForce®-710 L35

Adesivo bicomponente para colagem de painel

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Propriedades	Componente A SikaForce®-710 L35	Componente B SikaForce®-010
Base química	Polióis	Isocianatos derivados
Cor (CQP001-1)	Bege	Marrom
misturado	Bege	
Mecanismo de cura	Poliadição	
Densidade (Não curado)	1,64 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
misturado (calculado)	1,56 g/cm <sup>3</sup>	
Teor de sólidos	100 %	100 %
Proporção de mistura	por volume 100 : 25 por peso 100 : 19	
Viscosidade (CQP029-4)	Reômetro, PP25, taxa de cisalhamento 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	
misturado	22 000 mPa·s <sup>A</sup> 10 000 mPa·s <sup>A</sup>	300 mPa·s <sup>A</sup>
Temperatura de aplicação	15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)	35 minutos <sup>A</sup>	
Tempo aberto (CQP526-3)	70 minutos <sup>A</sup>	
Tempo de prensagem (CQP590-4)	1 MPa 125 minutos <sup>A</sup>	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 <sup>B</sup>	
Resistência à tração (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa <sup>B</sup>	
Alongamento de ruptura (CQP543-1 / ISO 527)	25 % <sup>B</sup>	
Resistência ao cisalhamento (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa <sup>B</sup>	
Potencial calorífico bruto (EN ISO 1716)	14,5 MJ/kg	
Prazo de validade	12 meses	9 meses

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

A) 23 °C / 50 % u.r.

B) 12 semanas à 23 °C / 50 % u.r.

## DESCRIÇÃO

O SikaForce®-710 L35 é um adesivo de poliuretano bicomponente para colagem de painéis sanduiche e construções similares de diferentes materiais.

O SikaForce®-710 L35 é testado conforme o sistema FTP Code e aprovado conforme às diretrizes marítimas IMO.

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Cura em temperatura ambiente
- Atente a IMO
- Livre de solventes

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

SikaForce®-710 L35 é usado principalmente para colagem de metal, fibrocimento, madeira e plástico reforçado com fibra de vidro para espumas de poliestireno extrudado e expandido, espumas de poliuretano e lã mineral na fabricação de elementos para painéis sanduiche e outras construções.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

A cura do SikaForce®-710 L35 ocorre pela reação química de dois componentes. Temperaturas mais altas aceleram e temperaturas mais baixas diminuem a velocidade do processo de cura.

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Em caso de exposição química ou térmica, realizar os testes relacionados ao projeto.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação do produto

SikaForce®-710 L35 deve ser completamente homogeneizado antes do uso

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes. Após o processo de limpeza, um pré-tratamento físico ou químico deve ser requerido, dependendo da superfície e tipo do material. O tipo de pré-tratamento deve ser determinada por testes.

### Aplicação

Usualmente um filme entre 150 e 350 g/m<sup>2</sup> é aplicada, dependendo dos substratos a serem colados. O peso do filme específico para uma determinada combinação de substratos deve ser determinado por testes.

O procedimento para aplicação manual é a seguinte: Assegurar que o componente A está completamente homogeneizado para evitar qualquer sedimentação ou separação, tomando o cuidado para não agitar muito intensamente, pois isso pode introduzir ar dentro do produto. Adicionar o componente B na proporção específica e mexer rigorosamente, assegurando uma mistura homogênea a ser alcançada.

Aplicar antes de alcançar a metade do tempo de pot life e unir as partes dentro do tempo em aberto. Considerar que, se misturado em grandes quantidades, a reação exotérmica pode reduzir o pot life e o tempo em aberto significativamente.

Para aplicações automatizadas, contatar o departamento de engenharia de sistemas da Sika Indústria.

## Prensagem

Uma pressão de colagem adequada é necessária para obter um contato sem espaços vazios entre os substratos e o adesivo. A pressão específica é, entretanto, dependente do material do núcleo e deve ser determinada por testes. A pressão deve estar sempre abaixo da resistência à compressão máxima do núcleo. Após iniciar o processo de prensagem, não libere a pressão até que o tempo de prensagem seja alcançado.

## Remoção

O SikaForce®-710 L35 não curado pode ser removido das ferramentas e dos equipamentos com o SikaForce®-7260 Cleaner. Um vez curado, o material pode ser removido apenas mecanicamente.

Mãos e peles expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou um outro outro limpador de mãos industrial e água.

Não use solventes na pele!

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

SikaForce®-710 L35 deve ser mantido entre 10 °C e 30 °C em locais secos. Não expor à luz direta do sol e congelamento. Após a abertura das embalagens, o conteúdo tem que ser protegido contra umidade. A temperatura mínima durante o transporte é de -20 °C por no máximo 7 dias.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)

## BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

## INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

## AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

SikaForce®-710 L35  
Versão 07.03 (11 - 2025), pt\_BR  
012104577100001020

## Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygton,  
1525  
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP  
Fone: 0800 703 7340  
bra.sika.com

