

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-227

Selante monocomponente com rápida formação de película

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)	Preto, cinza, branco
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (Não curado)	dependendo da cor 1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	ambiente 5 – 35 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)	40 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	(ver diagrama)
Contração (CQP014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	1,7 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Temperatura de serviço	-50 – 90 °C
Prazo de validade (CQP016-1)	12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^{A)} 23 °C / 50 % u. r.^{B)} armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-227 é um selante de poliuretano monocomponente projetado para vedação de carroceria automotiva. Adere bem à uma ampla variedade de substratos e cura pela exposição à umidade atmosférica.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelentes propriedades de aplicação e possível trabalho acima da cabeça.
- Rápida formação de película
- Pode ser pintado, lixado
- Adere bem à uma ampla variedade de substratos
- Resistente ao envelhecimento
- Livre de silicone
- Baixo odor

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-227 é indicado para vedações, vedação de emendas, colagens simples bem como para redução de vibrações e atenuador de ruídos medido na construção da carroceria e reparo automotivo. Os substratos apropriados são metais, metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos. Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-227 em materiais propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-227 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

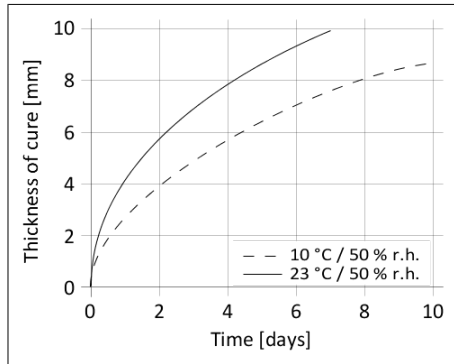


Diagrama 1: Velocidade de cura para o Sikaflex®-227

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-227 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

O Sikaflex®-227 pode ser utilizado entre 5 °C e 35 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

O Sikaflex®-227 pode ser aplicado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

O Sikaflex®-227 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

Pintura

O Sikaflex®-227 pode ser pintado antes e depois da formação de uma película. A pintura pode ser melhorada tratando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de temperatura (> 80 °C), melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação.

A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes. Isto pode ocasionar fissuras da pintura na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para poliuretanos Sika
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® e SikaTack®

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-227
Versão 05.01 (04 - 2022), pt_BR
012001202273001000

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

