

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-295 UV

SELANTE EXTERNO E ADESIVO PARA COLAGEM DE VIDROS ORGÂNICOS EM APLICAÇÕES NÁUTICAS

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)	Branco e preto
Mecanismo de cura	Umidade de cura
Densidade (Não curado)	1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	10 – 35 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tempo em aberto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	ver diagrama
Contração (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	2 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura de Trabalho (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Prazo de validade	12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-295 UV é um adesivo de poliuretano monocomponente de consistência pastosa que cura pela exposição à umidade atmosférica. É indicado para as aplicações de vedação internas e externas e para colagem de vidros orgânicos no mercado náutico.

Sikaflex®-295 UV atende aos requisitos estabelecidos pela Organização Marítima Internacional (IMO).

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelentes propriedades de aplicação
- Resistente ao envelhecimento e às intempéries
- Apropriado para vidros orgânicos
- Aprovado para o mercado OEM
- Aprovação Wheelmark

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-295 UV foi especificamente projetado para a indústria náutica, onde é usada para colar e vedar materiais de vidro orgânico em barcos e navios. Devido à sua excelente resistência às intempéries, esse produto também pode ser usado para vedação de juntas em áreas expostas.

Os substratos apropriados são alumínio (brilhante ou anodizado), PRFV (resina poliéster), aço inox, madeira, revestimentos bicomponentes e materiais de vidros orgânicos (PC, PMMA).

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-295 UV em materiais propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-295 UV cures by reaction with atmospheric moisture. At low temperatures the water content of the air is generally lower and the curing reaction proceeds somewhat slower (see diagram 1).

Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-295 UV

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-295 UV is generally resistant to fresh water, seawater, diluted acids and diluted caustic solutions; temporarily resistant to fuels, mineral oils, vegetable and animal fats and oils; not resistant to organic acids, glycolic alcohol, concentrated mineral acids and caustic solutions or solvents.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Apliação

Sikaflex®-295 UV pode ser utilizado entre 10 °C e 35 °C (ambiente e produto), mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o adesivo e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Considerar que a viscosidade aumentará em baixas temperaturas. Para uma aplicação mais fácil, condicione o adesivo à temperatura normal antes do uso. Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em forma de cordão triangular (ver figura 1).

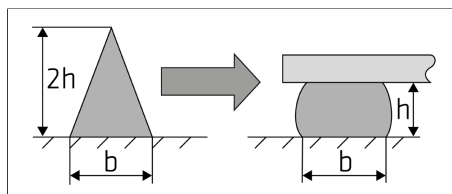


Figura 1: Configuração do cordão recomendado

Sikaflex®-295 UV pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser montadas dentro do tempo aberto. Nunca unir as partes caso o adesivo já tenha desenvolvido película.

Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do produto. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

Sikaflex®-295 UV não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

Pintura

Sikaflex®-295 UV pode ser pintado antes e depois da formação de uma película. Se o processo de pintura ocorrer após o selante formar uma película, a adesão pode ser melhorada preparando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de temperatura (> 80 °C), melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação.

A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes, o que pode ocasionar fissuras do filme pintado na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos Sika para aplicações náuticas
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml
	600 ml

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-295 UV
Versão 03.02 (11 - 2025), pt_BR
012001212954001000

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byington,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

