BUILDING TRUST

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

SikaMelt®-675 IS

Hot melt de poliuretano com alta resistência inicial para colagem de painéis sanduíche

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano
Cor (CQP001-1)		Branco, Preto
Mecanismo de cura		Umidade
Densidade (Não curado)		1,11 kg/l
Viscosidade (Brookfield)	à 130 °C	6 000 mPa·s
Ponto de amolecimento (CQP538-5)		66 °C
Temperatura de aplicação		100 – 150 °C
	Curto período max. 1 h	160 °C [A]
Tempo aberto (CQP559-1)		Longo
Tempo de cura (CQP558-1)		5 h
Resistência inicial (CQP557-1)		0,6 MPa
Resistência à tração (CQP036-3)		13 MPa
Prazo de validade		9 meses

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

[A] apenas válido para o bico

DESCRIÇÃO

O SikaMelt®-675 IS é um adesivo hot melt baseado em poliuretano que cura com a exposição à umidade atmosférica. Com sua alta resistência inicial, ele é o melhor indicado para a colagem de painéis sanduíche.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Alta força inicial
- Largo espectro de adesão
- Baixo odor
- Propriedades de revestimento elevadas
- Médio tempo aberto para colagem de painel sanduíche

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O SikaMelt®-675 IS é desenvolvido para colagem permanente de plásticos polares assim como para madeira, espuma, têxteis, aço com primers e pintados. Plásticos não polares como PP e PE podem ser colados após pré tratamento físico apropriado. É usado para laminação de peças internas automotivas assim como para aplicações de painéis sanduíche.
Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições reais devem ser realizados para garantir a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

O SikaMelt®-675 IS cura por reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas, o conteúdo de água no ar é menor, o que resultará em uma velocidade de cura mais baixa (ver diagrama 1).
Ao colar substratos hidrofóbicos (por exemplo, PP) e/ou impermeáveis à umidade, um tempo de cura significativamente mais longo deve ser levado em consideração. Isso se aplica especialmente em aplicações de montagem com uma espessura de adesivo > 100 µm. Para aplicações de laminação de substratos hidrofóbicos e/ou impermeáveis à umidade, a camada adesiva não deve exceder 100 µm. Nesses casos, testes relacionados ao projeto com substratos e condições originais são obrigatórios.

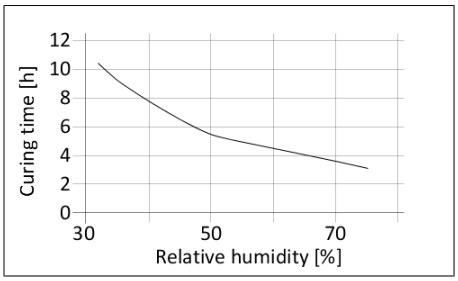

Diagrama 1: Tempo de cura para um filme de 500 µm

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O SikaMelt®-675 IS é resistente a surfactantes aquosos, soluções alcalinas / ácidas fracas e temporariamente resistente a combustíveis, solventes e óleos minerais. A resistência química é influenciada por diversos fatores como composição química, concentração, tempo de exposição e temperatura. Portanto, um teste relacionado ao projeto em caso de exposição química ou térmica se faz necessário.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira.
Com base no tipo de superfície e material, um pré-tratamento físico ou químico pode ser necessário. O tipo de pré-tratamento deve ser determinado por testes.
Para metais, os melhores resultados são obtidos se os substratos forem aquecidos entre 40 °C e 60 °C antes do processo de montagem.

Aplicação

Com processo de equipamento adequado, SikaMelt®-675 IS pode ser aplicado como filme, pontos, cordão ou spray. Para aplicações automatizadas, é necessário um sistema de filtro adequado.
Para atender as propriedades de aplicação exigidas, a viscosidade do adesivo pode ser ajustada alterando a temperatura da aplicação (veja tabela de Dados Típicos do Produto).
Durante os intervalos, o SikaMelt®-675 IS deve ser processado da seguinte forma:
Para pausas ≥ 1 h, o aquecimento deve ser reduzido para 80 °C e para pausas ≥ 4 h, o aquecimento deve ser desligado. Para garantir uma qualidade constante durante todo o processo de produção é obrigatório proteger o adesivo no colero com nitrogênio, dióxido de carbono ou ar seco (para evitar possível reação do produto com a umidade). Nas pausas ou paradas, mergulhe o bico em óleo sem umidade para evitar a cura do adesivo (evitar obstrução).
Para obter recomendações sobre como selecionar e configurar o equipamento de processamento adequado, entre em contato com o departamento de Engenharia de Sistemas da Sika Indústria.

Remoção

Equipamentos e ferramentas podem ser limpos com SikaMelt®-009. O material curado pode ser expandido para fins de limpeza com SikaMelt®-001 e precisa ser removido mecanicamente (consulte também as instruções de limpeza). O SikaMelt®-675 IS pode ser removido
de ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.
As mãos e a pele exposta devem ser lavadas imediatamente usando lenços umedecidos como Sika® Cleaner-350H ou um limpador de mãos industrial adequado e água. Não use solventes na pele.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O SikaMelt®-675 IS deve ser armazenado em temperaturas abaixo de 30 °C em um local seco.
Para o fim de transportes, a temperatura de armazenamento pode ser excedida por um período de no max. 2 semanas por até 60 °C.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações contidas aqui são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.
Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:
- Ficha de segurança (FISPQ)
- Instruções de limpeza para equipamento de hot melt reativo SikaMelt® PUR

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Balde	20 kg
Balde (papelão)	22 kg
Tambor	200 kg

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.