

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

SikaPower®-492 G

Adesivo body shop para hem flange, semi resistente à impacto

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Epóxi híbrido
Cor (CQP001-1)	Preto
Teor de sólidos (CQP576-1)	99 %
Densidade (Não curado)	1,3 kg/l
Temperatura de aplicação	50 — 60 °C
Viscosity η^* (DIN 54458)	Fluidez A4 à 45 °C 230 Pa.s
Levelling behavior G' (DIN 54458)	A2 à 45 °C 40 000 Pa
Curing conditions	Padrão à 180 °C 30 minutos ^A mínimo à 160 °C 15 minutos ^A
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	à 10 mm/minuto 28 MPa ^{B/C}
Dynamic resistance to cleavage (CQP505-1, CQP580-6)	à 2 m/s 27 N/mm ^{B/D}
Resistência ao peel em T (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	à 100 mm/minuto 13 N/mm ^{B/D}
Resistência à tração (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	à 2 mm/minuto 30 MPa
Alongamento de ruptura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	à 2 mm/minuto 8 %
Young's modulus (CQP580-5, -6 / ISO 527)	à 2 mm/minuto 1 600 MPa
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	pico 110 °C ^F
Prazo de validade	9 meses ^E

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

C) espessura da linha de colagem 0,2 mm

F) tensão de vibração, frequência 1 Hz, deformação est./din. 0,3/0,05 %, taxa de aquecimento 1 K/min

A) temperatura do substrato

D) espessura da linha de colagem 0,3 mm

B) aço, HDG, H420, 1,2 mm

E) armazenado à temperatura abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O SikaPower®-492 G é um adesivo estrutural monocomponente base epóxi, resistente ao impacto, aplicado e curado à quente. É desenvolvido para os trabalhos de montagem de folhas metálicas no body shop e é curado com o calor, como por ex. em estufas de pintura.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Semi resistente ao impacto
- Adere muito bem em substratos oleados
- Alta resistência ao wash-out
- Aceita solda ponto
- Alta resistência
- Recomendado para diferentes juntas metálicas
- Colagens livres de deformações
- Livre de solventes, isocianato e PVC
- Contém micro esferas de vidro para controle de espessura

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O SikaPower®-492 G é recomendado para colagem estrutural de diferentes tipos de metal e materiais plásticos específicos. É desenvolvido para o uso em combinação com solda ponto, rebites, encravamentos, e outras técnicas de fixação mecânica rápida, e em alguns casos como um reposição parcial delas. A colagem de substratos oleados (tratamento anti corrosivo padrão e óleos, aproximadamente 2 g/m²) é possível porque o óleo é absorvido durante a cura à quente.

As esferas de vidro contidas no adesivo promovem uma espessura da camada uniforme nos espaços e auxilia a reduzir a expulsão excessiva de material.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

O SikaPower®-492 G é curado pelo calor. A taxa de cura depende da temperatura e tempo de exposição. A maioria das fontes de calor são pelas estufas de convecção. A temperatura máxima não deve exceder 210 °C por mais de 10 minutos.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

O SikaPower®-492 G é tipicamente aplicado em forma de cordão com um diâmetro de 1 à 3 mm.

Todos os componentes do sistema de aplicação em contato com o produto devem aquecidas. Um aumento de temperatura gradual a partir de 35 °C do prato para 55 °C no bico da aplicação é tipicamente usada. Durante longas paradas (ex. madrugada ou finais de semana) recomenda-se colocar a temperatura em standby e tempos de desligamento devem ser levados em conta.

O tempo entre a aplicação e a cura deve ser o mais curto possível, a absorção de umidade pode causar a formação bolhas durante o processo de aquecimento. Entretanto, a absorção de umidade pode ser evitada pela pré cura na montagem ou estrutura do carro por 15 minutos à 160 °C (temperatura do substrato).

O SikaPower®-492 G pode ser aplicado com pistolas de pistão manual, pneumática ou elétrica, assim como equipamento de aplicação. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado e parâmetros de processo relacionado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria. Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 mL
Balde ^A	28 kg
Balde ^B	60 kg
Tambor	258 kg

A) 280 mm de diâmetro

B) 355mm de diâmetro

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

