

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-271 PowerCure

Adhésive accéléré pour vitrage

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Base chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mécanisme de mûrissement	Mûrissement à l'humidité ^A
Densité à l'état mûri	1,2 kg/L
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Excellente
Température d'application	5 °C – 40 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	10 minutes ^B
Résistance initiale du recouvrement en cisaillement (CQP046-1)	Consulter le tableau 1
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)	65
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)	7 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP046-1/ISO 4587)	5 MPa
Température de service (CQP509-1/CQP513-1)	-40 °C à +90 °C
Durée de conservation	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

Procédure de qualité de l'entreprise ^A Fourni par PowerCure ^B +23 °C / 50 % h.r.

DESCRIPTION

Sikaflex®-271 PowerCure est un adhésif flexible accéléré à base de polyuréthane utilisé pour l'installation et le remplacement de vitrage automobile. Il convient pour le liaisonnement de matériaux destinés aux vitrages directs, tels que la peinture, le verre, les frites de céramique, les surfaces peintes et revêtues par voie électronique dans la production et la réparation de véhicules commerciaux.

Le mûrissement du Sikaflex®-271 PowerCure est accéléré par la technologie PowerCure de Sika, le rendant largement indépendant des conditions atmosphériques.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Mûrissement et développement de l'adhérence accéléré
- Excellentes propriétés d'application
- Idéal pour le remplacement de vitrage pour véhicules commerciaux
- Faible dépendance climatique de la vitesse de mûrissement grâce au Sika® Booster
- Résistance mécanique élevée
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-271 PowerCure est spécialement conçu pour les applications manuelles de vitrage direct et le remplacement de vitrage automobile pour véhicules commerciaux. Grâce à la technologie PowerCure, le Sikaflex®-271 PowerCure présente un développement rapide de la résistance et de l'adhésion. Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais sur des substrats réels et dans des conditions similaires doivent être réalisés pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-271 PowerCure mûrit grâce à une réaction avec l'humidité fournie par l'accélérateur en pâte et est fortement indépendant de l'humidité atmosphérique. Pour un développement typique de la résistance, consulter le tableau ci-dessous.

Temps [h]	Résistance du recouvrement au cisaillement à +23 °C [MPa]
1	0,7
2	3,5

Tableau 1 : Développement de la résistance du Sikaflex®-271 PowerCure

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-271 PowerCure est généralement résistant à l'eau fraîche, l'eau salée, les acides et les solutions caustiques dilués. Il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, végétales et animales, au gras et aux huiles. Il ne résiste pas aux acides organiques, aux alcools glycoliques, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement de surface dépend de la nature spécifique des substrats et est important pour une adhérence de longue durée. Toutes les étapes de prétraitement doivent être confirmées par des essais préliminaires sur les substrats originaux et en tenant compte des conditions spécifiques au processus d'assemblage.

Application

Mettre en marche et charger le distributeur PowerCure selon le manuel d'instruction PowerCure. Le mélangeur doit être remplacé lorsque l'application est interrompue pendant plus de deux (2) minutes. Le Sikaflex®-271 PowerCure peut être appliqué à une température se situant entre +5 °C et +40 °C, mais des changements dans la réactivité et les propriétés d'application doivent être pris en compte. La température du substrat et du produit optimale se situe entre +15 °C et +25 °C.

Le temps ouvert est beaucoup plus court lors de températures chaudes et humides. Les éléments doivent être installés à l'intérieur du temps ouvert. En règle générale, une variation de +10 °C réduit le temps ouvert de moitié. Il est recommandé d'appliquer l'adhésif en un cordon de forme triangulaire, pour assurer une épaisseur uniforme de la ligne de collage (voir figure 1).

Figure 1 : Configuration du cordon recommandée

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT
Sikaflex®-271 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2023), fr_CA
012001252710001000

Sika Canada inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Dépose

Le Sikaflex®-271 PowerCure non mûri peut être enlevé de l'outillage et du matériel d'application avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que de façon mécanique. Les mains et la peau exposées doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel approprié et de l'eau.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des conseils pour des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Canada.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Guide général : Adhérence et scellement avec les produits monocomposant Sikaflex®
- Manuel d'instruction PowerCure et guide de référence rapide

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

PowerCure Pack	600 mL
----------------	--------

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

