

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaForce®-712 L35

Adhésif bicomposant à faible viscosité pour le collage de panneaux

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Propriétés	Composant A SikaForce®-712 L35	Composant B SikaForce®-010
Base chimique	Polyols	Dérivés d'isocyanates
Couleur (CQP001-1)	Beige	Marron
	mélangé	Beige
Mécanisme de mûrissement	Polyaddition	
Densité à l'état mûri	1,46 g/cm ³	1,23 g/cm ³
	mélangé (calculé)	1,41 g/cm ³
Teneur en solides	100 %	100 %
Rapport de malaxage	par volume 100 : 30	
	par poids 100 : 26	
Viscosité (CQP029-4)	Rhéomètre, PP25, taux de cisaillement 10 s ⁻¹ , d=1 mm 7000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
	mélangé	4000 mPa·s ^A
Température d'application	15 – 30 °C	
Délai maximal d'utilisation (CQP536-3)	30 minutes ^A	
Temps ouvert (CQP590-3)		
Temps de pressage (CQP590-4)	1 MPa	130 minutes ^A
Dureté Shore D (CQP023-1/ISO 48-4)	70 ^B	
Résistance à la traction (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa ^B	
Allongement à la rupture (CQP543-1 / ISO 527)	50 % ^B	
Résistance au cisaillement (CQP546-1 / ISO 4587)	10 MPa ^B	
Durée de conservation	12 mois	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure
Procédure de qualité de l'entreprise

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.

^{B)} 12 semaines à 23 °C / 50 % r.h.

DESCRIPTION

SikaForce®-712 L35 est un adhésif polyuréthane bicomposant et à faible viscosité pour le collage panneaux sandwich et constructions similaires de matériaux divers.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Faible densité
- Faible viscosité
- Durcissement à température ambiante
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

SikaForce®-712 L35 est principalement utilisé pour le collage de métal, de fibrociment, de bois et de plastique renforcé de fibres de verre sur de la mousse de polystyrène expansé et extrudé, de la mousse de polyuréthane et de la laine minérale dans la fabrication d'éléments sandwich et autres type de constructions.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le durcissement de SikaForce®-712 L35 s'effectue par réaction chimique des deux composants.

Remarque : Il est important de savoir que des températures élevées vont accélérer le processus de durcissement et que des températures plus basses le ralentiront.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

En cas d'exposition à des produits chimiques ou thermiques, toujours effectuer des tests en lien avec le projet.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de traces de graisse, d'huile, de poussière et autres contaminants. Après le processus de nettoyage, un prétraitement physique ou chimique peut être nécessaire, en fonction de la surface et du type de matériau. Le type de prétraitement doit être déterminé par des tests spécifiques.

Malaxage

Pour une application manuelle, veiller à ce que le composant A ait soigneusement été agité avant utilisation pour éviter toute sédimentation ou séparation dans le produit, en prenant soin de ne pas remuer trop vigoureusement au risque d'introduire de l'air et de l'emprisonner dans le produit. Ajouter le composant B dans le rapport de mélange spécifié et mélanger soigneusement, en veillant à obtenir un mélange homogène.

Application

En règle générale, SikaForce®-712 L35 s'applique à un poids de couche compris entre 150 et 350 g/m², en fonction des supports à coller. Le poids spécifique de la couche pour une combinaison de substrat donnée doit être déterminé par des essais. Le SikaForce®-712 L35 doit être appliqué avant d'atteindre la moitié de la durée de vie en pot et les parties assemblées dans le temps ouvert. A noter que dans le cas d'applications automatisées en usine, communiquer avec le service technique de Sika Industry pour plus d'information.

Remarque : Si le produit est mélangé en plus grande quantité, la réaction exothermique peut réduire considérablement sa durée de vie en pot et le temps ouvert.

Pressage

Une pression de collage adéquate est nécessaire pour obtenir un contact intégral, sans vide entre les substrats et l'adhésif. La pression spécifique dépendra toutefois du matériau de base et devra être déterminée par des essais. La pression doit toujours être inférieure à la résistance à la compression maximale du noyau. Après avoir démarré le processus de pressage, ne pas relâcher la pression tant que le temps de presse n'est pas écoulé.

Dépose

Le SikaForce®-712 L35 non durci peut être enlevé des outils et de l'équipement avec le nettoyant SikaForce®-096. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains et la peau exposée doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes pour les mains telles que Sika® Cleaner-350H ou d'un nettoyant pour les mains industriel approprié et d'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

Limites d'application

SikaForce®-712 L35 est uniquement destiné aux utilisateurs professionnels expérimentés.

Des tests sur des substrats de qualité appropriée et dans des conditions d'application réelles doivent être effectués afin de vérifier l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

SikaForce®-712 L35 doit être entreposé au sec, à des températures se situant entre 10 °C et 30 °C, à l'abri de la lumière directe du soleil et protégé du gel.

Transport : A noter que la température la plus basse autorisée pendant le transport est de -20 °C pendant sept (7) jours maximum.

Après ouverture, le SikaForce®-712 L35 doit être protégé de l'humidité.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document sont uniquement fournies à titre indicatif. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité (FDS)

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Composant A : Fût	280 kg
Composant B : Fût	250 kg
Composant B : Seau	20 kg

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.