BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex®-268

Colle-mastic d'étanchéité pour le collage et le montage de vitrages dans le domaine de la production de véhicules ferroviaires

## PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

| | | |
|---|---|---|
| **Base Chimique** | | Polyuréthane monocomposant |
| **Couleur (CQP001-1)** | | Noir |
| **Mode de polymérisation** | | Polymérisation sous l'action de l'humidité |
| **Densité (avant durcissement)** | | 1.3 kg/l |
| **Résistance à l'affaissement (CQP061-1)** | | Très bien |
| **Température d'application** | | 5 °C à 40 °C |
| **Temps de formation de peau (CQP019-1)** | | 60 minutes [A] |
| **Temps ouvert (CQP526-1)** | | 40 minutes [A] |
| **Vitesse de durcissement (CQP049-1)** | | Voir diagramme 1 |
| **Retrait (CQP014-1)** | | -1 % |
| **Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)** | | 55 |
| **Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)** | | 6 MPa |
| **Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)** | | 500 % |
| **Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)** | | 13 N/mm |
| **Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)** | | 4.5 MPa |
| **Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)** | | -50 °C à 90 °C |
| **Durée de stockage** | cartouche, portion | 12 mois [B] |
| | tonnelet, fût | 9 mois [B] |

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % h.r.

[B] Stockage au-dessous de 25 °C

## DESCRIPTION

Sikaflex®-268 est un système de collage spécialement développé pour l'industrie des véhicules ferroviaires. Le produit convient au collage d'assemblage et au collage de pare-brise. En raison de son excellente résistance aux intempéries et à une large gamme de produits de nettoyage, il est idéal pour les joints exposés des véhicules ferroviaires.
Sikaflex®-268 peut être utilisé sans primaire noir.
Sikaflex®-268 peut être accéléré avec le système booster et PowerCure.

## AVANTAGES DU PRODUIT

- Résiste à une large gamme de produits de nettoyage
- Testé selon EN 45545 R1/R7 HL3
- Durcissement accéléré possible grâce à Sika Booster ou Sika PowerCure
- Excellente résistance aux intempéries
- Très bonnes propriétés d'application et de lissage
- Exempt de solvants

## DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-268 a été développé pour le collage d'assemblage et le collage direct de vitrages dans le domaine de la construction de véhicules ferroviaires, la construction générale de véhicules ainsi que pour le marché de la réparation et présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. En raison de sa résistance exceptionnelle à une large gamme de produits de nettoyage et de son excellente résistance aux intempéries, la colle convient aux joints exposés.
Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-268 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine pour éviter les fissures sous contrainte.
Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.
Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

## MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-268 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

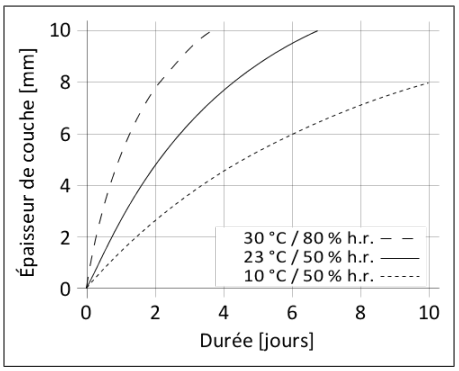



Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-268

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-268 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

Sikaflex®-268 résiste à une large sélection d'agents de nettoyage pour les véhicules pour autant que ceux-ci soient utilisés selon les directives du fabricant. Certains détergents contiennent des produits chimiques agressifs tels que les acides phosphoriques, qui peuvent affecter de manière significative la longévité de Sikaflex®-268. C'est pourquoi il est de la plus haute importance de réduire au minimum la durée d'exposition, de respecter la dilution correcte du produit de nettoyage et d'effectuer un rinçage complet après le processus de nettoyage. Les nouveaux produits de nettoyage doivent être testés au préalable.

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des notes sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

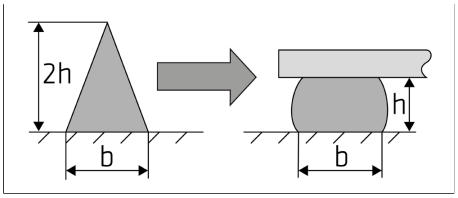
La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Toutes les étapes de traitement préliminaire doivent être réalisées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux dans les conditions respectives du processus d'assemblage.

### Application

Sikaflex®-268 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C (environnement et produit). Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité augmente à des températures fraîches. Pour faciliter l'application, chauffer la colle à température ambiante. Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).




Croquis 1: Application de colle recommandée

Sikaflex®-268 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet pour cartouches/portions manuels, pneumatiques ou électriques ou d'un système de pompage approprié. Le temps de formation de la peau est nettement plus court dans les climats chauds et humides. Toujours assembler les composants dans le temps de formation de la peau. Une fois qu'une peau s'est formée, ne plus presser.

Des informations sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié sont disponibles auprès de System Engineering de Sika Industry.

### Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que la colle n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

### Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-268 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

## CONDITIONNEMENT

| | |
|---|---|
| Cartouche | 300 ml |
| Portion | 600 ml |
| Tonnelet | 23 l |
| Fût | 195 l |

## REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



**Sika Schweiz AG**
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch