BUILDING TRUST

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-268

Kleb- und Dichtstoff für Scheiben- und Montageklebungen im Schienenfahrzeugbau

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1-K Polyurethan
Farbe (CQP001-1)		Schwarz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte (vor Aushärtung)		1.3 kg/l
Standfestigkeit (CQP061-1)		Sehr gut
Verarbeitungstemperatur		5 °C bis 40 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)		60 Minuten [A]
Offenzeit (CQP526-1)		40 Minuten [A]
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)		-1 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Reissdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Weiterreisswiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 °C bis 90 °C
Haltbarkeit	Kartusche, Beutel	12 Monate [B]
	Hobbock, Fass	9 Monate [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.F.

[B] Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-268 ist ein Klebstoffsystem, das speziell für die Schienenfahrzeugindustrie entwickelt wurde. Das Produkt eignet sich für Montageverklebungen und zum Scheibenkleben. Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit und Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln eignet es sich ideal für Aussenfugen an Schienenfahrzeugen.
Sikaflex®-268 kann schwarzprimerlos verwendet werden.
Sikaflex®-268 kann mit dem Booster- und PowerCure-System beschleunigt werden.

PRODUKTVORTEILE

- Beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln
- Geprüft nach EN 45545 R1/R7 HL3
- Beschleunigte Aushärtung durch Sika Booster oder Sika PowerCure möglich
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-268 wurde für Montageklebungen und die Direktverglasung im Schienenfahrzeugbau, im allgemeinen Fahrzeugbau sowie für den Reparaturmarkt entwickelt und zeigt hervorragende Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften. Aufgrund der überragenden Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Reinigungsmitteln und seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet der Klebstoff sich für Aussenfugen.
Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-268 auf spannungsrissgefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.
Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.
Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-268 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1).

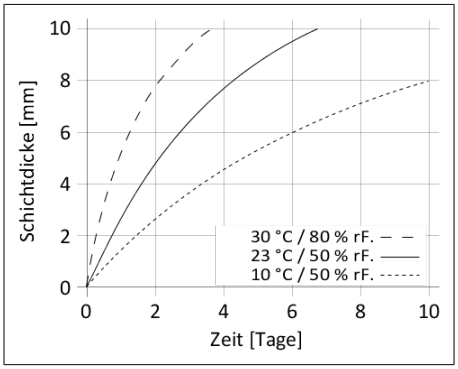

Diagramm 1: Durchhärtegeschwindigkeit Sikaflex®-268

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-268 ist im Allgemeinen beständig gegen Süsswasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

Sikaflex®-268 ist beständig gegen eine Vielzahl von Fahrzeugreinigern, vorausgesetzt sie werden gemäss den Richtlinien des Herstellers verwendet. Einige Reinigungsmittel enthalten aggressive Chemikalien wie Phosphorsäuren, die die Langlebigkeit von Sikaflex®-268 erheblich beeinflussen können. Aus diesem Grund ist es von grösster Wichtigkeit die Einwirkzeit auf ein Minimum zu beschränken, die richtige Verdünnung des Reinigungsmittels zu beachten und nach dem Reinigungsvorgang eine gründliche Spülung durchzuführen. Neue Reinigungsmittel müssen vorab getestet werden.

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-268 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen. Für eine gleichmässige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

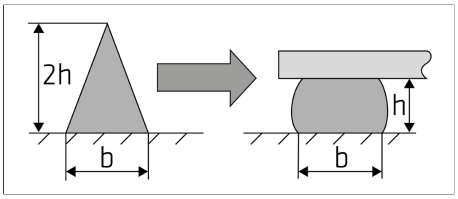

Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-268 mit einer geeigneten manuellen, pneumatischen oder elektrisch betriebenen Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Die Hautbildezeit ist bei heissem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer innerhalb der Hautbildezeit fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-268 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktedatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch