

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaMelt®-677

Hot melt poliuretano multifunzionale per l'applicazione di pannelli sandwich

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Bianco-beige, opaco
Meccanismo di indurimento	Igroindurente
Densità (prima indurimento)	1.2 kg/l
Viscosità (secondo Brookfield)	130 °C 12 500 mPa·s
Temperatura di rammollimento (CQP538-5)	72 °C
Temperatura d'impiego	Tra 120 e 140 °C per breve tempo, mass. 1 ora 150 °C ^A
Tempo di indurimento (CQP558-1)	22 ore
Trattenimento iniziale (CQP557-1)	0.3 MPa
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72
Resistenza a trazione (CQP036-3)	9 MPa
Durata di conservazione	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Solo per l'ugello

DESCRIZIONE

SikaMelt®-677 è un hot melt poliuretano reattivo progettato per applicazioni di pannelli sandwich su svariati substrati. L'indurimento avviene per reazione con l'umidità atmosferica.

SikaMelt®-677 soddisfa i requisiti stabiliti dall'International Maritime Organisation (IMO).

VANTAGGI

- Tempo aperto molto lungo
- Sviluppo rapido delle resistenze iniziali
- Omologato Wheelmark
- Ampio spettro di adesione
- Eccellente resistenza termica dopo l'indurimento
- Eccezionale resistenza all'invecchiamento

CAMPO D'IMPIEGO

SikaMelt®-677 si addice all'incollaggio permanente di plastiche polari, legno, schiume, tessuti così come acciaio verniciato o primerizzato. Le plastiche apolari come PP e PE possono essere incollate previo pretrattamento fisico adeguato della superficie.

L'impiego spazia dalla foderatura di rivestimenti d'interni ad applicazioni per pannelli sandwich.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, eseguire prove preliminari con i substrati originali in condizioni di produzione.



MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaMelt®-677 reticola per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma 1).

In caso di incollaggio di materiali idrofobi (come PP) e/o impermeabili all'umidità occorre calcolare tempi di indurimento più lunghi. Ciò concerne in particolare gli incollaggi strutturali con spessori dell'adesivo superiori a 100 µm.

Nel caso di foderature con materiali idrofobi e/o impermeabili all'umidità, lo strato dell'adesivo non deve superare i 100 µm. In tal caso sono necessarie prove preliminari riferite all'oggetto con i materiali originali in condizioni di produzione.

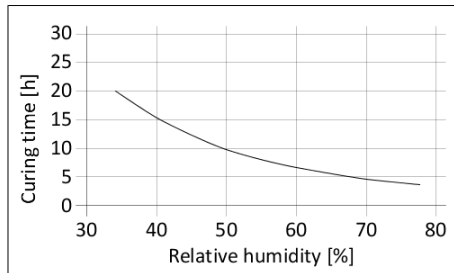


Diagramma 1: tempo di indurimento per un film di adesivo di 500 µm

RESISTENZA CHIMICA

SikaMelt®-677 è resistente agli agenti acquosi (tensioattivi, acidi e basi deboli) e temporaneamente a carburanti, solventi e oli minerali. La resistenza chimica dipende da vari fattori, come la composizione, la concentrazione, la temperatura e il tempo di esposizione. Si raccomanda pertanto di eseguire delle prove preliminari con le sollecitazioni chimiche e termiche alle quali sarà esposto l'oggetto.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie del substrato deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e polvere.

A dipendenza della superficie e del substrato è necessario un pretrattamento meccanico o chimico. Il genere di pretrattamento va determinato mediante prove preliminari.

In caso di incollaggio di metalli, i risultati migliori si ottengono con una temperatura del substrato tra i 40 °C e i 60 °C.

Applicazione

SikaMelt®-677 può essere applicato con metodi di messa in opera appropriati sotto forma di film, a punti, a cordoni o a spruzzo. L'impiego in impianti automatici richiede l'utilizzo di sistemi di filtraggio adeguati.

Per ottenere le proprietà di lavorazione desiderate è possibile calibrare la viscosità dell'adesivo regolando la temperatura di messa in opera.

Se durante la messa in opera di SikaMelt®-677 si intercalano delle pause, procedere come segue:

se l'interruzione è ≥ 1 ora, ridurre la temperatura dell'impianto a 80 °C; se l'interruzione è ≥ 4 ore, spegnere il riscaldamento dell'impianto.

Per garantire una qualità costante durante l'intera lavorazione, si raccomanda di proteggere l'adesivo estruso da serbatoi di fusione mediante azoto, acido carbonico o aria secca, così da evitare possibili reazioni del prodotto con l'umidità. Durante le pause e le interruzioni del lavoro immergere l'ugello di messa in opera in olio secco per evitare l'indurimento dell'adesivo.

Per una consulenza sul sistema di messa in opera più adatto contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Rimozione

Pulire gli impianti e le unità di messa in opera con SikaMelt®-009. Far rigonfiare il materiale indurito con SikaMelt®-001 e rimuoverlo meccanicamente (si rimanda alle istruzioni di pulizia).

SikaMelt®-677 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo.

In caso di contatto con la pelle, pulire immediatamente l'area interessata con Sika® Cleaner-350H o con una pasta per mani appropriata e acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare SikaMelt®-677 sotto i 30 °C in un luogo asciutto.

Durante il trasporto sono ammesse temperature fino a 60 °C per mass. 2 settimane.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- istruzioni per la pulizia di attrezzi e impianti per la messa in opera di termocolle PUR SikaMelt®

CONFEZIONAMENTO

Secchio	20 kg
Unipac (cartone)	22 kg
Fusto	200 kg

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaMelt®-677

Version 04.01 (04 - 2023), it_CH

013409636770001000

