

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-668 PowerCure

Colle et mastic d'étanchéité accélérés à hautes performances pour l'assemblage, le vitrage et l'étanchéité dans les applications ferroviaires

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane (technologie Purform®)
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérise sous l'action de l'humidité ^A
Densité (avant durcissement)	1.3 kg/l
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Très bien
Température d'application	10 à 35 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	40 minutes ^B
Résistance initiale en cisaillement (CQP046-1)	Voir tableau 1
Retrait (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 à 90 °C
Durée de stockage	9 mois ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) Accéléré par PowerCure^B) 23 °C / 50 % h.r.^C) Stockage au-dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Sikaflex®-668 PowerCure se base sur la technologie Purform®. La technologie Purform® propose des produits polyuréthanes performants contenant moins de 0.1 % de diisocyanate monomère, pour une meilleure protection de la santé et du travail.

Sikaflex®-668 PowerCure est un système de collage accéléré spécialement développé pour l'industrie des véhicules ferroviaires.

Le durcissement de Sikaflex®-668 PowerCure est accéléré par la technologie Sika® PowerCure et est donc largement indépendant des conditions ambiantes.

Le produit est adapté aux collages d'assemblage et aux vitrages.

En raison de son excellente résistance aux intempéries et à divers agents de nettoyage, il est idéal pour les joints extérieurs des véhicules ferroviaires.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Moins de 0.1 % de diisocyanate monomère pour une meilleure protection de la santé et du travail
- Très bonne résistance aux intempéries
- Résiste à de nombreux agents de nettoyage
- Testé selon EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Durcissement rapide grâce à la technologie Sika® PowerCure
- Sans phtalate

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-668 PowerCure a été développé pour les collages d'assemblage et le collage direct dans le domaine de la construction de véhicules ferroviaires, de la construction de véhicules utilitaires et du marché de la réparation, il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage.

En raison de sa résistance exceptionnelle à une large gamme de produits de nettoyage et de son excellente résistance aux intempéries, la colle convient aux joints exposés.

Le durcissement de Sikaflex®-668 PowerCure est accéléré par la technologie Sika® PowerCure, ce qui rend le système largement indépendant des conditions atmosphériques.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-668 PowerCure sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-668 PowerCure
Version 02.01 (05 - 2025), fr_CH
012001256680001000

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-668 PowerCure polymérise sous l'action de l'humidité apportée par la pâte accélératrice. Ainsi, la polymérisation est en grande partie indépendante de l'humidité de l'air. Voir le tableau 1 pour les valeurs typiques pour le développement de la résistance.

Durée [h]	Résistance [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tableau 1: Résistance au cisaillement à 23 °C / 50 % h.r.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-668 PowerCure est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

Sikaflex®-668 PowerCure résiste à une large sélection d'agents de nettoyage pour les véhicules pour autant que ceux-ci soient utilisés selon les directives du fabricant. Certains détergents contiennent des produits chimiques agressifs tels que les acides phosphoriques, qui peuvent affecter de manière significative la longévité de Sikaflex®-668 PowerCure. C'est pourquoi il est de la plus haute importance de réduire au minimum la durée d'exposition, de respecter la dilution correcte du produit de nettoyage et d'effectuer un rinçage complet après le processus de nettoyage. Les nouveaux produits de nettoyage doivent être testés au préalable.

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des notes sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Toutes les étapes de traitement préliminaire doivent être réalisées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux dans les conditions respectives du processus d'assemblage.

Indication: Le temps d'évaporation maximal du primaire est limité à 8 heures pour Sikaflex®-668 PowerCure à des températures supérieures à 30 °C. Le primaire doit alors être réactivé avant le collage à l'aide de Sika® Aktivator-100.

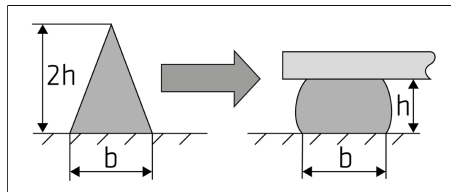
Application

Préparer le dispenser PowerCure conformément au mode d'emploi de PowerCure. Si l'application est interrompue pendant plus de 10 minutes, le mélangeur doit être remplacé. Sikaflex®-668 PowerCure peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte.

La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les pièces à coller doivent toujours être assemblées pendant le temps ouvert. En règle générale, une variation de 10 °C réduit de moitié le temps ouvert.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé pendant le temps de formation de peau de la colle. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-668 PowerCure non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®
- Guide d'utilisation et de démarrage rapide de PowerCure

CONDITIONNEMENT

Sachet système PowerCure	600 ml
--------------------------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.