

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-291i

Versatile adesivo/sigillante nautico

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Igroindurente
Densità (prima indurimento)	secondo il colore	1.3 kg/l
Resistenza alla colatura		Buona
Temperatura d'impiego	ambiente	Tra 10 °C e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)		60 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)		-2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		700 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)	4 ore 1 ora	Tra -50 °C e 90 °C 120 °C 140 °C
Durata di conservazione		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % um. rel.^B) Stoccato sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-291i è una stabile pasta adesiva/sigillante poliuretanic, monocomponente, igroindurente, specificatamente formulata per il settore nautico.

Sikaflex®-291i soddisfa gli standard stabiliti dalla International Maritime Organisation (IMO).

VANTAGGI

- Omologazione Wheelmark
- Formulazione monocomponente
- Elevata elasticità
- Bassa emissione di odori
- Non corrosivo
- Sovraverniciabile
- Adesione su un'ampia varietà di substrati
- Privo di solventi e tenore di VOC ridottissimo
- Basso contenuto di isocianati

CAMPO D'IMPIEGO

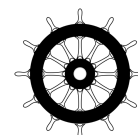
Sikaflex®-291i è un prodotto versatile utilizzato nella cantieristica navale per realizzare sigillature interne elastiche e resistenti alle vibrazioni.

Sikaflex®-291i ha un'ottima aderenza ai materiali comunemente usati nelle costruzioni nautiche, quali legno, metallo, primer e sistemi per verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastiche (vetroresina ecc.).

Sikaflex®-291i non deve essere utilizzato per sigillature su materiali plastici soggetti a fenomeni di stress cracking (ad esempio PMMA, PC ecc.).

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.



MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-291i indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

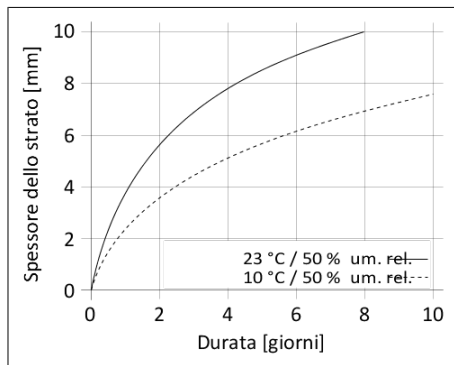


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-291i

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-291i è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Sikaflex®-291i può essere lavorato tra 10 °C e 40 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C. Sikaflex®-291i può essere lavorato con un'adeguata pistola per cartucce o sacchetti tubolari.

Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo pelle dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-291i non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-291i può essere sovraverniciato dopo la formazione della pellicola.

Per migliorare l'adesione della vernice è possibile pretrattare la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima di procedere alla verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (oltre gli 80 °C), il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente. Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice.

Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- manuale Sika Marine
- tabella dei primer Sika per applicazioni marittime
- linee guida generali per la messa in opera di adesivi e sigillanti Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Mini unipac	70 ml
Cartuccia	300 ml
Unipac	600 ml

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-291i
Version 05.01 (04 - 2023), it_CH
012001202914001100

Sika Svizzera SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

