

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# SikaMelt®-675 IS

Colle thermofusible polyuréthane avec tack initial élevé pour les panneaux sandwich

**PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Base Chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Blanc, noir
Mode de polymérisation	Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.11 kg/l
Viscosité (selon Brookfield)	à 130 °C 6 000 mPa·s
Température de ramollissement (CQP538-5)	66 °C
Température d'application	temporairement max. 1 heures 100 – 150 °C 160 °C <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP559-1)	Long
Temps de durcissement (CQP558-1)	5 heures
Résistance initiale (CQP557-1)	0.6 MPa
Résistance à la traction (CQP036-3)	13 MPa
Durée de stockage	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Valable uniquement pour la buse

**DESCRIPTION**

SikaMelt®-675 IS est un polyuréthane thermofusible polyvalent et réactif qui durcit grâce à l'humidité de l'air.

Grâce à sa résistance initiale élevée, il est idéal pour la fabrication de panneaux sandwich.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

- Résistance initiale élevée
- Large spectre d'adhérence
- Faible odeur
- Excellentes propriétés de revêtement
- Temps ouvert moyen pour les utilisations avec les panneaux sandwich

**DOMAINE D'APPLICATION**

SikaMelt®-675 IS convient pour le collage durable des plastiques polaires, du bois, des mousses, des textiles et de l'acier peint ou apprêté. Les supports non polaires tels que les films PP et PE peuvent également être collés après un traitement préalable de la surface.

Les domaines d'application sont le laminage de revêtements intérieurs et les applications de panneaux sandwich.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.



## MODE DE POLYMÉRISATION

SikaMelt®-675 IS polymérise par réaction avec l'humidité de l'air. À basse température, la teneur en eau de l'air est plus faible et le durcissement est plus lent (voir diagramme 1). Pour le collage de matériaux hydrophobes (par exemple, PP) et/ou imperméables à l'humidité, il faut envisager un temps de durcissement plus long. Il s'agit notamment du collage d'assemblage avec des épaisseurs de couche adhésive > 100 µm. Pour les applications de laminage de matériaux hydrophobes et/ou imperméables à l'humidité, l'épaisseur de la couche adhésive ne doit pas dépasser 100 µm. Dans ce cas, il est nécessaire de procéder à des essais liés au projet avec des matériaux originaux dans des conditions proches du processus.

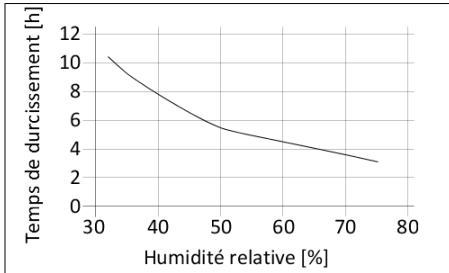


Diagramme 1: Temps de durcissement pour un film de colle de 500 µm

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le SikaMelt®-675 IS est résistant aux milieux aqueux (tensioactifs, aux acides et bases faibles) et temporairement résistant aux carburants, solvants et huiles minérales.

La résistance chimique dépend de plusieurs facteurs comme la composition, la concentration, la température et la durée d'exposition. Par conséquent, les essais liés au projet doivent être effectués à l'avance en ce qui concerne la charge chimique et thermique.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Traitement préalable de la surface

Les surfaces des supports doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, d'huiles et de graisses.

En fonction de la surface et du support, un traitement préliminaire physique ou chimique peut être nécessaire. Le type de traitement préliminaire doit être déterminé à l'avance par des tests.

Pour le collage des métaux, les meilleurs résultats sont obtenus à une température du support de 40 °C à 60 °C.

### Application

Avec des unités d'application appropriées, SikaMelt®-675 IS peut être appliqué sous forme de film, de point, de cordon ou par pulvérisation. En cas d'utilisation dans des installations automatisées, il est conseillé d'utiliser des systèmes de filtres appropriés.

Pour définir les propriétés d'application souhaitées, la viscosité de l'adhésif peut être ajustée au moyen de la température d'application (voir le tableau Propriétés typiques des produits).

Pendant les interruptions d'application de SikaMelt®-675 IS, la procédure suivante doit être suivie:

Pendant les interruptions  $\geq 1$  heure, la température du système doit être réduite à 80 °C, pendant les interruptions  $\geq 4$  heures, le chauffage du système doit être arrêté.

Pour assurer une qualité constante pendant la période de transformation, il est recommandé de protéger la colle lors de son refolement à partir d'un réservoir de fusion en utilisant de l'azote, du dioxyde de carbone ou de l'air sec afin d'éviter d'éventuelles réactions du produit avec l'humidité. Pendant les pauses ou les temps d'arrêt, la buse d'application doit être immergée dans de l'huile sèche pour éviter que la colle ne durcisse.

Pour des conseils concernant un système d'application approprié, veuillez prendre contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

### Nettoyage

L'équipement et les unités d'application peuvent être nettoyés avec SikaMelt®-009. Le matériau durci peut être gonflé avec SikaMelt®-001, puis retiré mécaniquement (voir aussi les instructions de nettoyage).

Les résidus de SikaMelt®-675 IS non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié.

En cas de contact avec la peau, la zone affectée doit être immédiatement nettoyée avec Sika® Cleaner-350H ou une pâte pour laver les mains appropriée et de l'eau. N'utilisez pas de solvants sur la peau.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

SikaMelt®-675 IS doit être conservé à une température inférieure à 30 °C et dans un endroit sec.

Pendant le transport, des températures allant jusqu'à 60 °C sont autorisées pendant un maximum de 2 semaines.

### AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont disponibles sur demande:

- Fiche de données de sécurité
- Instructions de nettoyage pour les équipements et systèmes d'application de la colle thermofusible SikaMelt® PUR

### CONDITIONNEMENT

Tonnelet	22 kg
----------	-------

## REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaMelt®-675 IS  
Version 08.01 (08 - 2023), fr\_CH  
013409636750001020

## Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

