

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-645

Colle et mastic d'étanchéité affichant une excellente compatibilité et une adhérence sans couche de fond sur les thermoplastiques

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane monocomposant (technologie Purform®)
Couleur (CQP001-1)	Blanc
Mode de polymérisation	Polymérisation sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.42 kg/l
Résistance à l'affaissement	Bien
Température d'application	environnement 10 °C à 30 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	35 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	25 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	4 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	750 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	9 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	1.8 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 °C à 80 °C
Durée de stockage	6 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} Stockage au-dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Sikaflex®-645 est une colle et un mastic d'étanchéité qui adhère sans couche de fond aux plastiques comme les mélanges PC et PVC.

Le produit affiche une excellente compatibilité avec les thermoplastiques et réduit le risque de fissures sous contrainte dans les matériaux collés.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellente compatibilité avec les thermoplastiques
- Adhérence sans couche de fond sur les mélanges PC et PVC
- Colle et mastic d'étanchéité polyvalent

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-645 convient aux applications industrielles de montage et d'étanchéité. Son excellente compatibilité avec les thermoplastiques sensibles aux fissures sous contrainte fait de Sikaflex®-645 la colle idéale pour les collages élastiques de ce type de matériaux. Sikaflex®-645 est conçu pour une adhérence sans couche de fond sur différents mélanges de PC et PVC et convient aux applications d'étanchéité à l'intérieur et à l'extérieur. Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-645 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

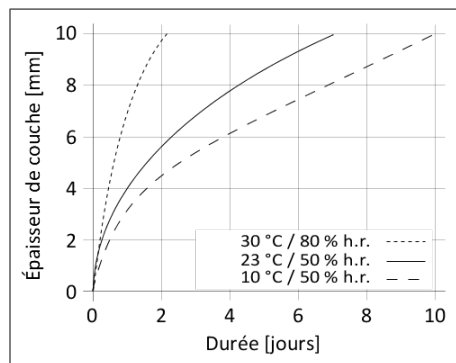


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-645

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-645 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.

La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Sikaflex®-645 peut être utilisé sans traitement chimique préalable de la surface avec des mélanges PC, ABS et PVC.

Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-645 peut être appliquée entre 10 °C et 30 °C (température ambiante et du produit). Il faut prendre en compte toute modification au niveau de la réactivité et des propriétés d'application.

La température optimale pour le support et la colle est comprise entre 15 °C et 25 °C.

Il est important de tenir compte de l'augmentation de la viscosité lorsque les températures sont froides. Pour faciliter l'application, réchauffer la colle à température ambiante.

Pour obtenir une épaisseur de colle uniforme, il est recommandé d'appliquer la colle sous la forme d'un cordon triangulaire (voir figure 1).

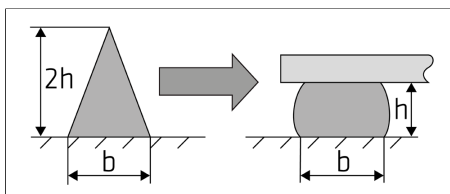


Figure 1: Application recommandée de la colle

Sikaflex®-645 est appliqué à l'aide d'un pistolet à poche ou d'une installation de pompage électrique approprié(e).

Le temps de formation de la peau est nettement plus court dans les climats chauds et humides. Toujours assembler les composants dans le temps de formation de la peau. Une fois qu'une peau s'est formée, ne plus presser.

Le département System Engineering de Sika Industry vous donnera des informations sur la sélection et l'équipement d'un système de pompage adéquat.

Lissage et finition

Le mastic d'étanchéité doit être lissé pendant le temps de formation de la peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-645 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Sikaflex®-645 peut être peint après la formation de peau.

Si la peinture nécessite un processus de cuisson, le meilleur résultat est obtenu lorsque le mastic a complètement durci au préalable. En règle générale, les polyuréthanes monocomposant et les vernis acryliques bicomposant sont adaptés.

La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production.

Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Tableau de prétraitement Sika pour les polyuréthanes monocomposant
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Portion	600 ml
---------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-645
Version 01.01 (01 - 2026), fr_CH
012001216450001000

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

