

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-422 L45

Standfester Montageklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaForce®-422 L45	Komponente B SikaForce®-010 (ehemals SikaForce®-7010)
Chemische Basis	Polyole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP001-1)	Beige	Braun
	gemischt	Beige
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte (vor Aushärtung)	1.60 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	gemischt (berechnet)	1.53 g/cm ³
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Mischungsverhältnis	nach Volumen	100 : 25
	nach Gewicht	100 : 19
Viskosität (CQP029-4)	Rheometer, PP25, Scherrate 10 s ⁻¹ , d=0.5 mm	115 000 mPa·s ^A
	gemischt	45 000 mPa·s ^A
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C	
Verpresszeit (CQP590-4)	1 MPa	155 Minuten ^A
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	76 ^B	
Zugscherfestigkeit (CQP546-1 / ISO 4587)	13 MPa ^B	
Haltbarkeit	12 Monate	9 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.F.^{B)} 12 Wochen bei 23 °C / 50 % r.F.**BESCHREIBUNG**

SikaForce®-422 L45 ist ein hochviskoser, zwei-komponentiger Polyurethanklebstoff zum Fügen von Sandwichpaneelen und ähnlichen Konstruktionen unterschiedlicher Materialien.

PRODUKTVORTEILE

- Standfest
- Toleranzausgleichend
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-422 L45 wird hauptsächlich zum Fügen von Profilen und Sandwichkonstruktionen, bestehend aus z. B. GFK, Holz, Metall, keramischen Werkstoffen und vorbehandelten Kunststoffen, eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-422 L45 erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärtungsprozess und niedrigere verlangsamen diesen.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein.

Nach dem Reinigungsprozess kann je nach Oberfläche und Materialtyp eine physikalische oder chemische Vorbehandlung erforderlich sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests bestimmt werden.

Verarbeitung

Menge und Positionierung des Klebstoffs müssen so definiert sein, dass der vorgesehene Spalt nach dem Fügen der Teile ausreichend gefüllt ist. Die passende Klebstoffmenge und Positionierung muss durch Tests bestimmt werden.

Das Verfahren für die manuelle Anwendung ist wie folgt: Die A-Komponente muss gründlich aufgerührt werden, um Sedimente oder Separationen zu vermeiden. Nicht zu stark rühren, um keine Luft in das Produkt einzubringen. Die B-Komponente im angegebenen Verhältnis hinzufügen und homogen einmischen.

Vor Erreichen der halben Topfzeit auftragen und Teile innerhalb der Offenzeit fügen. Wenn in grösseren Mengen gemischt wird, ist zu beachten, dass die exotherme Reaktion die Topfzeit und die Offenzeit erheblich verkürzen kann.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Pressen

Ein ausreichendes Anpressen ist erforderlich, um einen hohlraumfreien Kontakt zwischen den Substraten und dem Klebstoff zu erhalten.

Der spezifische Druck ist jedoch vom Kernmaterial abhängig und muss durch Tests bestimmt werden.

Der Druck muss immer unter der maximalen Druckfestigkeit des Kerns liegen.

Nachdem der Pressvorgang gestartet wurde, den Pressdruck nicht vor Ablauf der Presszeit zurücknehmen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-422 L45 kann mit SikaForce®-096 Cleaner (ehemals SikaForce®-7260 Cleaner) von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-422 L45 muss an einem trockenen Ort zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen.

Nach dem Öffnen der Verpackung muss der Inhalt vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die tiefste zulässige Temperatur während des Transports beträgt -20 °C für max. 7 Tage.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-422 L45
Version 03.01 (09 - 2024), de_CH
012104544220001030

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

