

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

## Sikaflex®-292i

Versatile adesivo nautico

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero, bianco
Meccanismo di indurimento	Igroindurente
Densità (prima indurimento)	secondo il colore 1.3 kg/l
Resistenza alla colatura (CQP061-1)	Eccellente
Temperatura d'impiego	Tra 10 °C e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)	40 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)	Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)	-2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 °C e 90 °C 4 ore 120 °C 1 ora 140 °C
Durata di conservazione	12 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % um. rel.<sup>C</sup>) Stoccato sotto i 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-292i è un adesivo poliuretano monocomponente, stabile, di consistenza pastosa, che polimerizza con l'esposizione all'umidità.

Sikaflex®-292i presenta eccellenti proprietà adesive e una buona resistenza meccanica.

Sikaflex®-292i soddisfa gli standard stabiliti dalla International Maritime Organisation (IMO).

## VANTAGGI

- Compensatore delle tolleranze
- Sovraverniciabile
- Adesione su un'ampia varietà di substrati
- Omologazione Wheelmark
- Privo di solventi e tenore di VOC ridottissimo

## CAMPO D'IMPIEGO

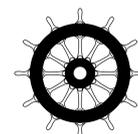
Sikaflex®-292i è adatto a incollaggi strutturali sottoposti a forti sollecitazioni dinamiche nella produzione di navi e imbarcazioni.

Substrati idonei sono materiali quali metalli, in particolare l'alluminio (anche anodizzato), primer e vernici (sistemi bicomponenti), materiali ceramici, plastiche come vetroresina (resina poliestere insatura), ABS ecc.

Seguire le raccomandazioni del produttore prima di utilizzare Sikaflex®-292i su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.



## MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-292i indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

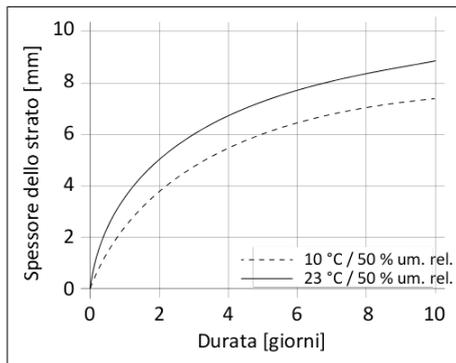


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-292i

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-292i è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

### Applicazione

Sikaflex®-292i può essere lavorato tra 10 °C e 40 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Tenere in considerazione l'aumento della viscosità a basse temperature. Per una lavorazione più agevole portare il prodotto a temperatura ambiente.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

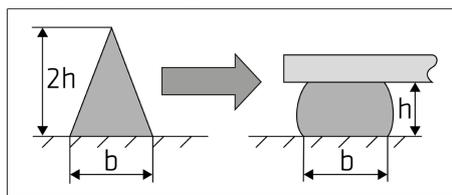


Figura 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata

Applicare Sikaflex®-292i con un'ideale pistola per cartucce. In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente. Unire sempre gli elementi entro il tempo pelle. Una volta formata la pelle, non premere più.

## Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo pelle dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

## Rimozione

Sikaflex®-292i non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- manuale Sika Marine
- tabella dei primer Sika per applicazioni marittime
- linee guida generali per la messa in opera di adesivi e sigillanti Sikaflex®

## CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
-----------	--------

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-292i  
Version 04.01 (04 - 2023), it\_CH  
012001212924001000

## Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

