

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# SikaMelt<sup>®</sup>-209

Colle thermofusible avec une adhésion initiale élevée et une faible odeur

**PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Base Chimique	Caoutchouc thermoplastique
Couleur (CQP001-1)	Jaunâtre, clair
Mode de polymérisation	Prise physique
Densité	1.0 kg/l
Viscosité (selon Brookfield)	à 160 °C 12 000 mPa·s
Température de ramollissement (CQP538-5)	104 °C
Température d'application	150 à 170 °C temporairement max. 1 heures 200 °C <sup>A</sup>
SAFT (CQP560-1)	74 °C
Force de détachement (CQP568-1)	40 N/25 mm <sup>B</sup>
Durée de stockage	24 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> Valable unique pour les buses<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % h.r.**DESCRIPTION**

SikaMelt<sup>®</sup>-209 est une colle thermofusible polyvalente à base de polymères de caoutchouc thermoplastiques. Elle présente une adhésion initiale élevée, ainsi que de bonnes propriétés de cohésion.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

- Faible odeur
- Adhésion initiale élevée
- Grande résistance au pelage
- Bonne cohésion
- Faible formation de brouillard

**DOMAINE D'APPLICATION**

SikaMelt<sup>®</sup>-209 est une colle idéale pour rendre autocollant le verso des papiers, des films polymères et métalliques, des textiles, des mousses ainsi qu'une multitude d'autres matériaux.

SikaMelt<sup>®</sup>-209 ne doit pas être utilisé sur des supports contenant des plastifiants monomères.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

## MODE DE POLYMÉRISATION

SikaMelt®-209 est une colle à prise physique.

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

SikaMelt®-209 est résistant aux agents tensio-actifs, aux acides et bases faibles.

La résistance chimique dépend de plusieurs facteurs comme la composition, la concentration, la température et la durée d'exposition. Par conséquent, les essais liés au projet doivent être effectués à l'avance en ce qui concerne la charge chimique et thermique.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Traitement préalable de la surface

Les surfaces des supports doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, d'huiles et de graisses.

En fonction de la surface et du support, un traitement préliminaire physique ou chimique peut être nécessaire. Le type de traitement préliminaire doit être déterminé à l'avance par des tests.

### Application

Avec des unités d'application appropriées, SikaMelt®-209 peut être appliqué directement ou par transfert.

SikaMelt®-209 peut être appliqué sous forme de film, de point, de cordon ou par pulvérisation. En cas d'utilisation dans des installations automatisées, il est conseillé d'utiliser des systèmes de filtres appropriés. L'utilisation de systèmes de filtrage appropriés est nécessaire pour une utilisation dans des systèmes automatisés.

En raison de la meilleure adhérence du support, la colle est généralement appliquée dans un processus direct. Le procédé de transfert est souvent utilisé pour le revêtement de supports poreux et absorbants (mousses ou non-tissés) ou de matériaux sensibles à la température tels que les films PE. Afin de protéger la surface de la colle contre la poussière, la lumière et l'oxygène, il est nécessaire de protéger le film adhésif avec du papier siliconé ou un film siliconé.

Pour régler les propriétés d'application souhaitées, la viscosité de l'adhésif peut être ajustée au moyen de la température d'application (voir diagramme 1).

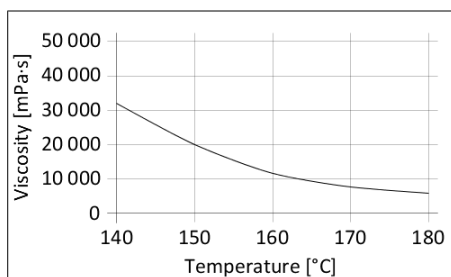


Diagramme 1: Viscosité en fonction de la température

Pendant les interruptions d'application de SikaMelt®-209, la procédure suivante doit être suivie:

Pendant les interruptions  $\geq 1$  heure, la température du système doit être réduite à 80 °C, pendant les interruptions  $\geq 4$  heures, le chauffage du système doit être arrêté.

Pour garantir une qualité constante pendant la période d'application, il est recommandé de protéger la colle lors de son refoulement à partir d'un réservoir de fusion au moyen d'azote ou de dioxyde de carbone (pour éviter d'éventuelles réactions avec l'oxygène).

Pour des conseils concernant un système d'application approprié, veuillez prendre contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

### Nettoyage

Sur les outils et les installations, SikaMelt®-209 peut être nettoyé avec Sika®Remover-208 ou un autre solvant approprié.

En cas de contact avec la peau, la zone affectée doit être immédiatement nettoyée avec Sika® Cleaner-350H ou une pâte pour laver les mains appropriée et de l'eau. N'utilisez pas de solvants sur la peau.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

SikaMelt®-209 doit être conservé à une température inférieure à 40 °C et dans un endroit sec.

Pendant le transport, des températures allant jusqu'à 60 °C sont autorisées pendant un maximum de 4 semaines.

### AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont disponibles sur demande:

- Fiche de données de sécurité

## CONDITIONNEMENT

Carton	8 kg
Carton compartimenté	12 kg
Fût	160 kg 175 kg

## REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.