

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-296

Colle pour vitrages minéraux dans le domaine de la construction navale

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérisation sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.2 kg/l
Résistance à l'affaissement	Très bien
Température d'application	environnement 10 à 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	-1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Résistance d'isolement (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 à 90 °C
Durée de stockage	portion 9 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-296 est une colle polyuréthane monocomposante très résistante, élastique et compensant les tolérances, qui durcit avec l'humidité de l'air. Il convient pour le collage des vitres de tous les verres minéraux dans la construction navale.

Sikaflex®-296 remplit les exigences de l'Organisation maritime internationale (IMO).

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistant aux intempéries et au vieillissement
- Très bonnes propriétés d'application
- Exempt de solvants et de PVC
- Faible odeur
- Applicable manuellement et à la machine
- Application possible sans primaire noir
- Certifié Wheelmark

DOMAINE D'APPLICATION

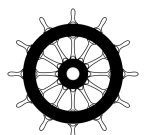
Sikaflex®-296 convient pour le collage de vitres lors de la pose de nouveaux vitrages et de la réparation de tous les types de verre minéral dans la construction navale. Pour les vitrages VSG avec chauffage intégré dans la couche intermédiaire PVB, il est recommandé de demander conseil en fonction de l'objet.

Sikaflex®-296 peut être très bien lissé et convient également pour les joints apparents en extérieur.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-296 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Pour éviter les fissures de tension, il faut effectuer des essais préalables sur des matériaux originaux.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.



MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-296 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

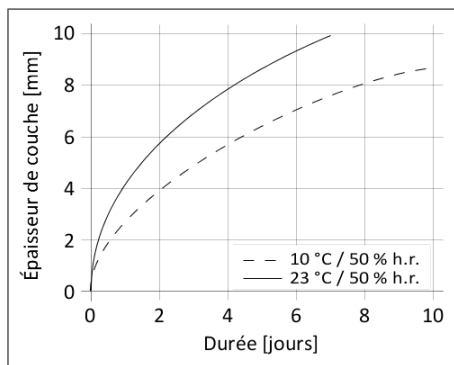


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-296

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-296 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines dilués; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

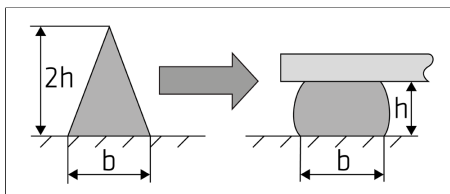
Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-296 peut être appliqué à des températures situées entre 10 °C et 35 °C (environnement et produit). Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité augmente à des températures fraîches. Pour faciliter l'application, chauffer la colle à température ambiante.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Appliquer Sikaflex®-296 à l'aide d'un pistolet pour cartouches/portions approprié.

Le temps de formation de la peau est nettement plus court dans les climats chauds et humides.

Toujours insérer les vitrages durant le temps de formation de la peau. Une fois qu'une peau s'est formée, ne plus presser les éléments de construction.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que la colle n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-296 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Tableau des préparations de surface Sika pour des applications marines
- Directives générales concernant l'application des colles et mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Portion	600 ml
---------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.