

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikasil® WT-485

Colle bicomposante à durcissement rapide pour le collage de fenêtres

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	Sikasil® WT-485 (A)	Sikasil® WT-485 (B)
Base Chimique	Silicone bicomposant	
Couleur (CQP001-1)	Blanc	Noir
	mélange Noir	
Mode de polymérisation	Polycondensation	
Type de durcissement	Neutre	
Densité (avant durcissement)	1.38 kg/l	1.06 kg/l
	mélange 1.35 kg/l	
Rapport de malaxage	A:B en volume	10:1
	A:B en poids	13:1
Viscosité (CQP 029-6)	1 200 Pa·s	400 Pa·s
Consistance	Pâte	
Température d'application	environnement 5 à 40 °C	
Durée de vie en pot (CQP554-1)	12 minutes ^{A, B}	
Temps hors poisse (CQP019-3)	40 minutes ^A	
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	2.1 MPa	
Module 100 % (CQP036-1 / ISO 37)	1.2 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	240 %	
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm	
Température de service (CQP513-1)	-40 à 150 °C	
Durée de stockage (CQP016-1)	15 mois ^C	9 mois ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

B) La durée de vie en pot peut être prolongée jusqu'à 6 minutes en utilisant un composant B à la fin de sa durée de conservation

A) 23 °C / 50 % h.r.

C) Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikasil® WT-485 est une colle silicone structurale bicomposante, à très haut module, à durcissement neutre, destiné au collage structural des éléments de vitrage isolant dans les cadres de fenêtres et aux applications de collage et d'étanchéité sur le solin extérieur.

Šv(Sikasil® WT-485 développe une résistance mécanique et une adhérence élevées en peu de temps.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Remplit les exigences de RAL-GZ 716/1
- Durcissement rapide pour les processus industriels automatisés
- Excellente adhérence sur un grand nombre de supports
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Bonnes propriétés de pontage des fissures
- Reste flexible sur une large gamme de températures
- Résistance à long terme

DOMAINE D'APPLICATION

Sikasil® WT-485 possède un large spectre d'adhérence sur de nombreux supports tels que le verre, les métaux (revêtus), le bois, le PVC et bien d'autres encore. Outre ses bonnes propriétés mécaniques et surtout son module d'élasticité élevé, la colle est la très bien adaptée au collage structural des éléments de vitrage isolant dans les cadres de fenêtres et aux applications de collage et d'étanchéité sur le solin extérieur.

Sikasil® WT-485 a été spécialement développé pour le collage automatisé d'assemblages par collage structurels.

Sikasil® WT-485 convient également aux applications industrielles exigeantes de collage et d'étanchéité.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikasil® WT-485 débute sa polymérisation immédiatement après le mélange des deux composants.

La vitesse de réaction dépend essentiellement de la température, plus la température est élevée, plus le durcissement est rapide. Il faut éviter de chauffer le produit à plus de 50 °C pour accélérer le durcissement, ceci pouvant générer des phénomènes de bullage.

Il convient de noter que, surtout en cas d'utilisation de mélangeurs statiques, le temps de mélange ouvert (temps pendant lequel le produit reste dans le mélangeur sans déposer ni purger) est sensiblement plus court que la durée de vie en pot indiquée ci-dessus.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres sèches, exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement de la surface dépend de la nature spécifique du support et est décisif pour une liaison durable.

Application

La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Avant l'application, les deux composants de Sikasil® WT-485 doivent être mélangés ensemble de façon homogène et sans bulle d'air, dans le bon rapport de mélange comme mentionné ci-dessus, avec un écart maximal de ±10 %. La plupart des installations de dosage/mélange disponibles sur le marché sont appropriées. Pour des conseils spécifiques, veuillez prendre contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

Le composant B est sensible à l'humidité et ne doit être exposé que brièvement à l'humidité de l'air.

Les joints doivent être dimensionnés avec exactitude.

Les valeurs techniques de la colle et des matériaux de construction adjacents, l'exposition des éléments, leur construction, leur taille ainsi que les charges externes doivent être pris en compte dans les calculs de dimensionnement.

Lissage et finition

Le lissage doit être effectué pendant la durée de vie en pot de la colle.

Le Sikasil® WT-485 fraîchement appliqué est pressé contre les surfaces adjacentes pour obtenir un mouillage uniforme de la surface collée. Aucun agent de lissage ne doit être utilisé.

Nettoyage

Les résidus de Sikasil® WT-485 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Les mélangeurs statiques réutilisables, généralement métalliques, peuvent être nettoyés avec Sika® Mixer Cleaner.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Sikasil® WT-485 ne peut pas être peint.

Limites d'application

Les solutions de produits recommandées par Sika pour le collage du verre structurel et des fenêtres sont généralement compatibles entre elles. Ces solutions se composent des produits suivants des séries Sikasil® SG, IG, WS et WT. Des informations spécifiques sur la compatibilité entre les différents produits Sikasil® et les autres produits Sika sont disponibles auprès du département technique de Sika Industry.

Pour exclure les matériaux qui affectent le Sikasil® WT-485, tous les matériaux tels que les joints, les matériaux de remplissage, les écarteurs, les produits d'étanchéité, etc. qui sont en contact direct et indirect doivent être approuvés par Sika avant leur utilisation.

Si deux ou plusieurs mastics réactifs différents sont utilisés, chacun doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Le matériau du procédé Sika mentionné ci-dessus ne peut être utilisé pour le collage du verre structurel ou des fenêtres qu'après un examen détaillé et une approbation écrite avec les informations correspondantes du projet par Sika Industry.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour le collage des fenêtres avec les colles Sikasil® WT

CONDITIONNEMENT

Sikasil® WT-485 (A)

Fût	260 kg
-----	--------

Sikasil® WT-485 (B)

Tonnelet	20 kg
----------	-------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.