

NOTICE PRODUIT

Sikasil® WS-200

Masstic d'étanchéité silicone, marqué CE

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Silicone mono composant
Couleur (CQP001-1)	Transparent
Mode de polymérisation	Polymérisation
Type de durcissement	Neutre
Densité (non durci)	1.1 kg/l
Propriétés non-affaissement (CQP061-4 / ISO 7390)	Bonnes
Température d'application	ambiante 5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	25 minutes ^A
Sec au toucher (CQP019-3)	120 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir schéma)
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	20 ^B
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.0 MPa
Module à 100% (CQP036-1 / ISO 527)	0.3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	2.0 N/mm
Température de service	-40 – 150 °C
Durée de conservation	12 mois ^C

CQP = Corporate Quality Procedure
 C) stockage inférieur à 25 °C

A) 23 °C / 50 % h. r.

B) après 28 jours

DESCRIPTION

Le Sikasil® WS-200 est un mastic silicone à polymérisation neutre (alkoxy) et durable possédant une excellente adhérence sur de nombreux supports. Il est particulièrement adapté comme mastic d'étanchéité pour les vitrines commerciales, les cloisons en verre et d'autres applications. Disponible en transparent.

AVANTAGES

- Réponds aux exigences de l'ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM, EN 15651-1 F EXT-INT CC 25LM, EN 15651-2 G CC 25LM, ASTM C 920 pour Type S, Grade NS, Classe 25 (capacité de mouvement ±25 %), AENOR Marca N F+G 25 LM
- Bénéficie du marquage CE selon EN 15651-1:2012, F EXT-INT 25 LM, EN 15651-2:2012, G CC 25LM, certifié par l'organisme notifié 1119
- Label SNJF Façade & Vitrage 25 E (code produit 4198, 4195)
- Résistance aux UV et au vieillissement extérieur exceptionnels
- Bonne adhérence sur le verre, les métaux, les métaux revêtus ou peints, les plastiques et le bois

DOMAINES D'APPLICATION

Sikasil® WS-200 peut être utilisé pour l'étanchéité pour de nombreuses applications pour lesquelles une grande durabilité sous conditions sévères est requise.

Il est particulièrement adapté comme joint d'étanchéité pour les vitrines, les cloisons en verre et d'autres applications.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des test dans les conditions et sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

NOTICE PRODUIT

Sikasil® WS-200

Version 05.01 (04 - 2023), fr_CI
 012603202009001000

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikasil® WS-200 polymérise sous l'action de l'humidité contenue dans l'air. A une température basse, la quantité d'eau contenue dans l'air est généralement moins importante, et la réaction de polymérisation se déroule plus lentement (cf schéma 1).

La vitesse de polymérisation dépend essentiellement de la température et de l'humidité. Une température supérieure à 50 °C peut entraîner la formation de bulles, et doit être évitée.

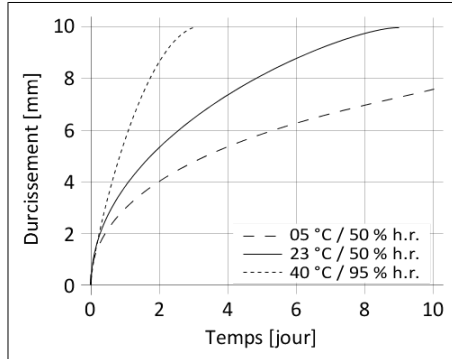


Schéma 1: Vitesse de polymérisation du Sikasil® WS-200

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse ou d'huile et dépolissées. Le traitement de surface dépend de la nature des supports, et est primordial pour un collage durable.

Application

La température optimale pour les supports et la colle est entre 15 °C et 25 °C. Le Sikasil® WS-200 peut être extrudé à la main avec un pistolet pneumatique ou électrique à piston, ou à l'aide d'une pompe. Contacter le Service Engineering Sika Industry pour des conseils spécifiques sur le choix et la mise en place d'un matériel adapté.

Les joints doivent être correctement dimensionnés.

Pour des performances optimales, la largeur du joint doit être calculée en fonction des capacités de mouvement du joint et du mouvement attendu. Une profondeur minimale de 6 mm et un ratio largeur / profondeur compris entre 2 : 1 et 4 : 1 doivent être respectés.

Pour le fond de joint, il est recommandé d'utiliser une mousse à cellules fermées compatible, par exemple une mousse polyéthylène à haute résistance. Si les joints sont trop fins pour utiliser un fond de joint, nous recommandons l'utilisation d'une bande polyéthylène. Cette bande se comporte comme un film non adhérent, permettant au joint de bouger et au silicone de s'allonger librement.

Lissage et finition

Les opérations de lissage et de finition doivent être réalisées dans la limite du temps de formation de peau du produit.

Lors du lissage du Sikasil® WS-200 fraîchement appliqué, presser la colle sur les flancs du joint pour obtenir un bon mouillage de la surface de collage. Ne pas utiliser de produit de lissage.

Nettoyage

Les résidus de Sikasil® WS-200 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant approprié.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'un savon adapté et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Mise en peinture

Le Sikasil® WS-200 ne peut pas être peint.

Limites d'application

La plupart des silicones de la gamme Sikasil® SG, IG, WS et WT de Sika sont compatibles entre eux. Pour des informations spécifiques relatives à la compatibilité des différents produits Sikasil®, contacter le Service Technique de Sika Industry.

Afin d'écartier les matériaux pouvant agir sur le Sikasil® WS-605 S comme les joints préformés, les cales d'assise, les mastics, etc., les contacts directs ou indirects de ces matériaux avec le Sikasil® WS-200 doivent être approuvés en avance par Sika.

Lorsque deux (ou plus) mastics réactifs sont utilisés, laisser le premier polymériser complètement avant d'appliquer le suivant. Le Sikasil® WS-200 ne peut être utilisé en combinaison d'un collage VEC qu'après un examen détaillé du projet correspondant.

Ne pas utiliser le Sikasil® WS-200 sur le PM-MA et le PC, cela pouvant entraîner un phénomène de stress cracking (crazing).

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans cette fiche sont données à titre informatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande au Service Technique de Sika Industry.

Les documentations suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide général mastics d'étanchéité Sikasil® WS

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Recharge	400 ml 600 ml

VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur demande.

NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.