

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-258 EP

Adhesivo de montaje con reducidos requisitos de pretratamiento

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	55 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	4.5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura de servicio	-50 – 90 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Almacenar por debajo de 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-258 EP es un adhesivo de montaje multiuso de 1 componente. Es fácil de aplicar y tiene una consistencia pastosa.

Sikaflex®-258 EP proporciona un largo tiempo abierto y garantiza una aplicación segura incluso en condiciones de calor. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un mínimo pretratamiento.

VENTAJAS

- Amplio rango de adherencia
- Buen comportamiento de aplicación y trabajabilidad
- Buena estabilidad del cordón y propiedad de no descolgarse
- Corte de hilo corto

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-258 EP es adecuado para diversas aplicaciones, como el pegado de ensamblajes en el sector de la fabricación de vehículos.

Los materiales de sustrato adecuados son la madera, los metales, especialmente el aluminio (incluidos los componentes anodizados), la chapa de acero (incluidos los componentes fosfatados, cromados y galvanizados), las imprimaciones metálicas y los revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), los materiales cerámicos y los plásticos.

Consulte al fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de utilizarlos Sikaflex®-258 EP en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Sikaflex®-258 EP es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-258 EP se cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta (véase el diagrama 1).

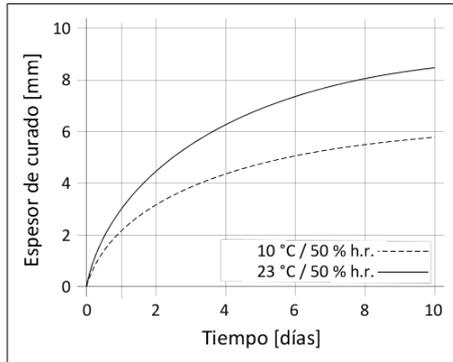


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-258 EP

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-258 EP es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; es temporalmente resistente a los combustibles, a los aceites minerales, a las grasas y a los aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, al alcohol glicólico, a los ácidos minerales concentrados y a las soluciones cáusticas o a los disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y que, en cualquier caso, tienen que ser verificadas mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-258 EP puede procesarse entre 5°C y 40°C (clima y producto), pero hay que tener en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15°C y 25°C.

Tenga en cuenta el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para facilitar la aplicación, acondicionar el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso. Para asegurar un grosor uniforme de la línea de unión se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

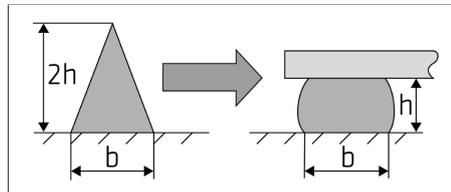


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-258 EP puede procesarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas. El tiempo de apertura es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. No unir nunca las piezas de unión si el adhesivo ha formado una piel.

Eliminación

Sin curar Sikaflex®-258 EP puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Fichas de seguridad
- Directrices generales
- Adhesión y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Unipack	600 ml
---------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-258 EP
Versión 04.01 (09 - 2024), es_CL
012001212580001100



NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-258 EP
Versión 04.01 (09 - 2024), es_CL
012001212580001100

Sika S. A. Chile
Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
RI-9000-004
ISO 9001: 2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
RI-14000-008
ISO 14001: 2015

