

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-552 AT

Adhesivo elástico STP para ensambles generales en la industria

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química	Polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1.5 kg/l
Tixotropía (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	ambiente 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	30 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)	20 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado (CQP049-1)	(ver diagrama)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistencia al corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil en el recipiente	unipack 12 meses <sup>B</sup>

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

A) 23 °C / 50 % r.h.

B) almacenar por debajo de 25 °C

**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-552 AT es un adhesivo elástico de polímero terminado en silano (STP) de 1 componente especialmente diseñado para unir componentes grandes en el ensamblaje de piezas. Es adecuado para unir metal revestido, GRP, materiales cerámicos y plásticos. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.

**VENTAJAS**

- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Sin isocianatos ni disolventes
- Se puede pintar
- Capaz de soportar tensiones dinámicas.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie

**AREAS DE APLICACIÓN**

Sikaflex®-552 AT es adecuado para juntas que estarán sujetas a esfuerzos dinámicos. Los materiales de sustrato adecuados son metales, en particular aluminio, imprimaciones para metales, revestimientos de pintura, chapas de acero, materiales cerámicos y plásticos. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-552 AT en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Sikaflex®-552 AT es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-552 AT cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

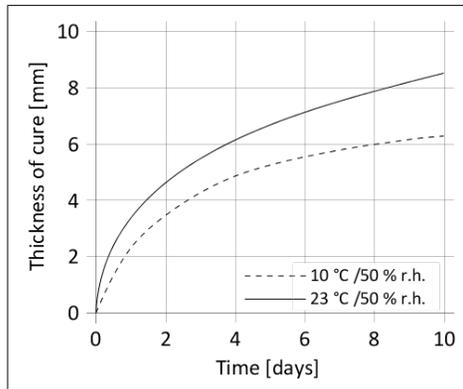


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-552 AT

## RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-552 AT es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-552 AT se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero debe tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C. Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

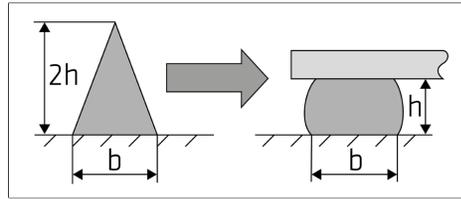


Figura 1: configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-552 AT se puede procesar con pistola manual, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.

El tiempo abierto es significativamente más corto en clima cálido y húmedo. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto.

Nunca una las piezas si el adhesivo ha formado ya piel.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

## Herramientas y acabado

El mecanizado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

## Eliminación

El Sikaflex®-552 AT sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes en la piel!

## Pintabilidad

Sikaflex®-552 AT se puede pintar mejor dentro del tiempo de formación de la piel. Si el proceso de pintura se lleva a cabo después de que el sellador haya formado una piel, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor desempeño se logra permitiendo que el sellador se cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en el área de la junta.

## INFORMACION ADICIONAL

The information herein is offered for general guidance only. Advice on specific applications is available on request from the Technical Department of Sika Industry. Copies of the following publications are available on request:

- Safety Data Sheet
- Sika® Pre-Treatment Chart For Silane Terminated Polymer
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

## EMPAQUES

Unipack	600 ml
---------	--------

## DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado.

## INFORMACIÓN SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

## NOTA LEGAL

• Manténgase el envase bien cerrado • Manténgase fuera de alcance de los niños • No apto para consumo humano • Solo para uso industrial • Solo para uso profesional. Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o comunicarse con el Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los números de contacto que aparecen en nuestra página web [www.col.sika.com](http://www.col.sika.com) en la sección de Contáctenos. Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso. Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras. El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-552 AT

Versión 04.01 (09 - 2023), es\_CO  
012201215523001000



de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA-CONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO. La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: [col.sika.com](http://col.sika.com).