

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-223

Nízkomodulový lepicí tmel odolný proti povětrnostním vlivům

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze		1-komponentní polyuretan
Barva (CQP001-1)		Černá, bílá
Mechanismus vytvrzení		Vzdušnou vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	(dle barvy)	1,2 kg/l
Stabilita		Dobrá
Aplikační teplota	okolní	10 – 35 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)		50 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)		35 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)		(viz graf)
Objemová změna (CQP014-1)		1 %
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)		5,5 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)		
Teplotní odolnost (CQP513-1)		-50 – 90 °C
Skladovatelnost	Monoporce / Kartuše Hobok / Sud	12 měsíců ^B 9 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. v. v.^{B)} skladovat pod 25 °C

POPIS

Sikaflex®-223 je víceúčelové jednosložkové polyuretanové lepidlo a tmel vhodné pro vnitřní i vnější použití. Vykazuje dobrou adhezi k nejběžnějším podkladům, jako jsou kovy, GRP, 2K nátěrové a nátěrové systémy, plasty. Díky své vynikající odolnosti vůči povětrnostním vlivům je vhodný pro namáhané otevřené spáry. Nízký modul umožňuje použití Sikaflex®-223 pro lepení a tmelení organických skel (PC, PMMA).

VÝHODY

- Dobrá odolnost proti stárnutí a povětrnostním vlivům
- Snadné zpracování a vyhlazování
- Vhodné pro širokou škálu organických skel
- Krátký odtrh

OBLASTI POUŽITÍ

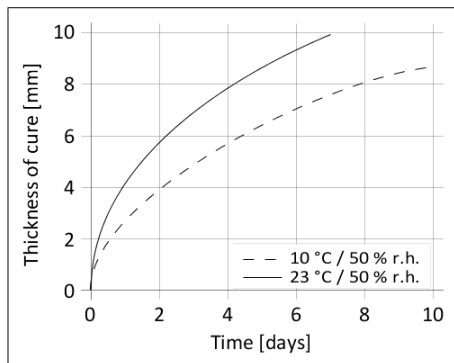
Sikaflex®-223 je víceúčelové lepidlo a tmel vhodný pro průmyslové tmelení a lepení na nejběžnější podklady, jako jsou kovy, GRP, 2-komponentní i jiné nátěrové systémy, plasty. Díky své vynikající odolnosti vůči povětrnostním vlivům je vhodný pro namáhané otevřené spáry. Nízký modul umožňuje použití Sikaflex®-223 pro lepení a tmelení organických skel (PC, PMMA).

Pro aplikace u materiálů náchylných na tvorbu napěťových trhlin, proveďte testy na originálních podkladech, vyžádejte si odborné poradenství Sika Industry.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-223 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nižších teplotách je obsah vody (vlhkosti) ve vzduchu všeobecně nižší a reakce vytvrzování probíhá pomaleji (viz graf 1).



Graf 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-223

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-223 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným louhům; krátkodobě odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům. Tyto informace jsou uvedeny pouze pro obecnou orientaci. Poradenství ohledně konkrétních aplikací bude poskytnuto na vyžádání.

ZPŮSOB APLIKACE

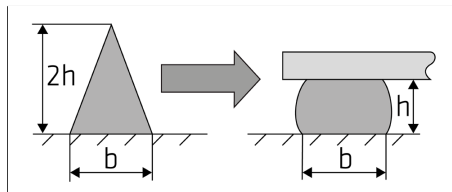
Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu.

Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení. Návrhy na přípravu povrchu najdete v aktuálním vydání příslušného dokumentu Sika® Pre-Treatment Chart. Vezměte v úvahu, že tyto návrhy vycházejí ze zkušeností a musí být v každém případě ověřeny zkouškami na původních podkladech.

Aplikace

Sikaflex®-223 lze zpracovávat mezi 10 °C a 35 °C, ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota podkladu a tmelu je mezi 15 °C a 25 °C. Vezměte v úvahu, že viskozita se při nízké teplotě zvýší. Pro snadnou aplikaci před použitím lepidlo upravte na pokojovou teplotu. Pro zajištění rovnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanést lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

Sikaflex®-223 může být zpracováván ručními, pneumatickými nebo elektricky poháněnými pistovými pistolemi, případně také čerpacím zařízením (pumpou). V horkém a vlhkém podnebí je otevřená doba výrazně kratší. Díly musí být vždy nainstalovány v otevřené době. Nikdy nespojujte lepené části, když už má lepidlo povrchovou kůži.

Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného systému pumpovacího zařízení kontaktujte oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu. Doporučujeme používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravky musí být testovány před použitím na vhodnost, kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-223 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky. Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami Sika® Handclean nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou. Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

Přetíratelnost

Sikaflex®-223 lze přelakovat po vytvoření povrchové kůže. Pokud barva vyžaduje proces vypalování, nejlepšího výkonu dosáhnete tím, že nejdříve necháte tmel úplně vytvrdnout. Všechny barvy musí být testovány prováděním předběžných zkoušek za výrobních podmínek. Elasticita barev je obvykle nižší než u tmelů. To by mohlo vést k prasknutí nátěrového filmu v oblasti spojů.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Sika tabulka předpříprav povrchů (Sika Pre-treatment Chart) pro 1 komponentní polyuretan
- Obecné pokyny Lepení a tmelení s 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílu v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-223
Verze 08.01 (04 - 2023), cs_CZ
012001212230001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

