

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-292i

Víceúčelové lepidlo pro oblast Marine

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan
Barva (CQP001-1)	Bílá, černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	v závislosti na barvě 1.3 kg/l
Stabilita (CQP061-1)	Velmi dobrá
Aplikační teplota	10 – 40 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	40 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	30 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz Diagram 1)
Objemová změna (CQP014-1)	2 %
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 hodiny 120 °C 1 hodina 140 °C
Skladovatelnost (CQP016-1)	12 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^B) 23 °C / 50 % r. h.^C) Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-292i je nestékavý, 1-komponentní ti-xotropní lepidlo na bázi polyuretanu, konzistencí podobné pastě, která vytvrzuje atmosférickou vlhkostí. Vykazuje vynikající adhezní vlastnosti a dobrou mechanickou pevnost. Sikaflex®-292i splňuje požadavky na nízké šíření plamene stanovené Mezinárodní námořní organizací (IMO).

VÝHODY

- Dobrá schopnost vyplnit spáry
- Lze přetírat
- Dobré adhezní vlastnosti k různým druhům substrátů
- Vhodné pro Marine průmysl
- Bez rozpouštědel a velmi nízké VOC

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-292i je vhodný pro strukturální spoje v oblasti Marine, které jsou velmi namáhány dynamickým zatížením. Je vhodný pro kovové substráty, zejména hliník (včetně eloxovaných povrchů), základní nátěry a nátěry na kovy (2-složkové systémy) nebo keramické materiály, plasty jako GRP (nenasyčená polyesterová pryskyřice), ABS atd.

Na materiálech náchylných k praskání napětím (ESC) vyhledejte technickou podporu Sika Industry a nechte provést testy na originálních podkladech.

Sikaflex®-292i je vhodný pro profesionální uživatele, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a kompatibility materiálů s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-292i vytvrzuje pomocí atmosférické vlhkosti. Při nízkých teplotách je množství vody ve vzduchu všeobecně nižší, což ovlivňuje proces reakce - zpomaluje (viz Diagram 1).

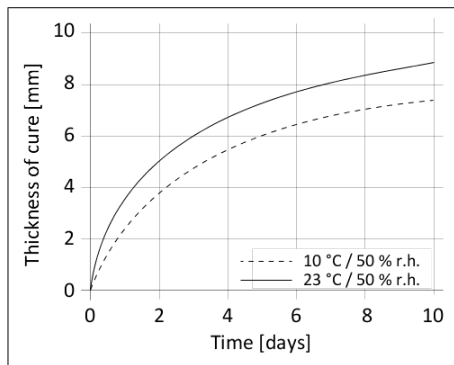


Diagram 1: Rychlost vytvrzení Sikaflex®-292i

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-292i je všeobecně odolný vůči vodě, slané vodě, zředěným kyselinám a zředěným žíravým roztokům; dočasně odolný vůči pohonným hmotám, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům.

Sikaflex®-292i není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty, oleje a prachu.

Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je rozhodující pro dlouhotrvající spoj. Návrhy na přípravu povrchu lze nalézt v aktuálním vydání obecných pokynů Sika® Pre-treatment Chart.

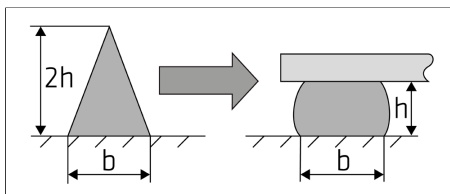
Veškeré kroky předúpravy jsou navrženy na základě zkušeností a musí být potvrzeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

Aplikace

Sikaflex®-292i lze aplikovat mezi 10 °C a 40 °C (okolí a produkt), přičemž je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností u různých teplot. Optimální teplota substrátu a lepidla je mezi 15 °C a 25 °C.

Vezměte v úvahu, že při nízké teplotě se viskozita zvýší. Pro snadnou aplikaci upravte lepidlo před použitím na okolní teplotu.

Pro zajištění rovnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanášet lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučená konfigurace housenky

Sikaflex®-292i lze aplikovat pomocí ruční, pneumatické a AKU pistové pistole.

Otevřená doba je výrazně kratší v horkém a vlhkém klimatu. Díly musí být vždy instalovány během otevřené doby. Nikdy nespojujte lepené díly, pokud lepidlo vytvořilo povrchovou kůži.

Vyhazení a zapravení povrchu

Úprava a dokončení musí být provedena během doby tvorby povrchové kůže. Doporučuje se použít Sika® Tooling Agent N. Ostatní dokončovací prostředky musí být před použitím otestovány na vhodnost a kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-292i lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami jako jsou Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Sika tabulka předpříprav povrchů pro aplikaci Marine
- Obecné pokyny: Lepení a tmelení s 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	600 ml

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečné naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-292i
Verze 03.01 (04 - 2022), cs_CZ
012001212924001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

