

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur[®]-52 Injection Normal

Epoxidová, nízkoviskózní injektážní pryskyřice

POPIS PRODUKTU

Sikadur[®]-52 Injection Normal je 2-komponentní injektážní pryskyřice na bázi epoxidových pryskyřic, bez rozpouštědel, nízkoviskózní.

Typ N (= Normální zpracovatelnost) pro podklady s teplotou mezi +5°C a +30°C.

Typ LP (= Dlouhá zpracovatelnost) pro podklady s teplotou mezi +25°C a +40°C.

POUŽITÍ

Jako injektážní pryskyřice s dobrou přídržností na beton, maltu, kámen, ocel, dřevo.

Sikadur[®]-52 Injection Normal se používá k vyplnění a utěsnění dutin, spár, trhlin v takových konstrukcích jako mosty, pozemní stavby, průmyslové stavby – sloupy, trámy, základy, podlahy, hráze, apod. Je vhodný nejenom jako efektivní bariéra proti průsakům vody a průnikům korozních médií, ale také pro konstrukční lepení nebo zhotovení pevného spojení betonových prvků dohromady.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Bez rozpouštědel
- Vhodný pro vlhké i suché podmínky
- Použitelný i za nízkých teplot
- Dvě verze pro různé klimatické podmínky (Normal a Long Potlife)
- Tvrdnutí bez smršťování
- Vysoké mechanické pevnosti a přídržnost
- Vysoká tvrdost, ale ne křehkost
- Nízká viskozita
- Aplikovatelné pomocí jednokomponentní pumpy

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS České Budějovice - certifikát č. 204/C5/2018/020-039506
- Výrobek a systém pro ochranu a opravy betonu, část 5 Injektáž betonu, třída U(F1)W(3)(1)(8/30)(0) podle 1504-5:2004, vydáno Prohlášení o vlastnostech, certifikováno Oznameným subjektem č. 0099, označeno CE značením

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	Balení připravené k míchání: Part A+B: 10 x 1 kg jednotek	Hromadné balení: Na vyžádání	
Barva	Komponent A: Bezbarvý	Komponent B: Nahnědlý	Směs A+B: Žluto-hnědá
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby v originálním neporušeném obalu a při splnění podmínek skladování.		
Podmínky skladování	Skladujte v suchu při teplotě mezi +5°C a +35°C. Chraňte před přímým slunečním zářením a vlhkostí.		
Objemová hmotnost	Komponent A 1.121 kg/l	Komponent B 1.006 kg/l	Směs A+B (2 : 1) 1.1 kg/l (Při 22 °C (EN ISO 2811-1))

Viskozita

Teplota	Normal směs A+B (2:1)	Long Potlife směs A+B (2:1)
+10 °C	~ 1200 mPa·s	-
+20 °C	~ 430 mPa·s	~ 330 mPa·s
+30 °C	~ 220 mPa·s	~ 150 mPa·s
+40 °C	-	~ 95 mPa·s

(Při 23 °C (EN ISO 3219))

TECHNICKÉ INFORMACE
Pevnost v tlaku
Sikadur®-52 Injection Normal

čas	5 °C	23 °C	30 °C
1 den	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²
3 dny	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²
7 dní	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²
14 dní	66 N/mm ²	57 N/mm ²	52 N/mm ²

(ASTM D695-96)

Modul pružnosti v tlaku
Sikadur®-52 Injection Normal

čas	5 °C	23 °C	30 °C
1 den	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²
3 dny	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²
7 dní	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²
14 dní	1550 N/mm ²	1300 N/mm ²	900 N/mm ²

(ASTM D695-96)

Pevnost v ohybu
Sikadur®-52 Injection Normal

čas	5 °C	23 °C	30 °C
1 den	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²
3 dny	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²
7 dní	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²
14 dní	54 N/mm ²	64 N/mm ²	62 N/mm ²

(DIN 53452)

Modul pružnosti
Sikadur®-52 Injection Normal

čas	5 °C	23 °C	30 °C
1 den	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²
3 dny	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²
7 dní	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²
14 dní	1700 N/mm ²	1650 N/mm ²	1500 N/mm ²

(DIN 53452)

Pevnost v tahu
Sikadur®-52 Injection Normal

čas	5 °C	23 °C	30 °C
1 den	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²
3 dny	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²
7 dní	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²
14 dní	40 N/mm ²	40 N/mm ²	37 N/mm ²

(ISO 527)

Elastický modul v tahu
Sikadur®-52 Injection Normal

čas	5 °C	23 °C	30 °C
1 den	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²
3 dny	550 N/mm ²	1800 N/mm ² 240 °C	1900 N/mm ²
7 dní	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²
14 dní	2200 N/mm ²	2000 N/mm ²	1800 N/mm ²

(ISO 527)

Produktový list

Sikadur®-52 Injection Normal

Duben 2025, Verze 01.02

020707030010000004

STAVÍME NA DŮVĚŘE


Protažení při přerušení

Sikadur®-52 Injection Normal

Čas	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
1 den	-	21 %	16 %	
3 dny	57 %	16 %	9 %	
7 dní	22 %	8 %	7 %	
14 dní	6 %	8 %	10 %	

Tahová přídržnost

Na beton:
> 4 N/mm² (porucha v betonu) (po 7 dnech při + 23 °C) (podle DafStb-Richtlinie, Část 3)

Koeficient teplotní roztažnosti

Typ Normal:	Typ Long Potlife:	Mezi - 20°C a + 40°C (podle EN ISO 1770)
8.9 x 10 ⁻⁵ na 1 °C	9.4 x 10 ⁻⁵ na 1 °C	

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání

Typy Normal a Long Potlife:
Poměr míchání A : B = 2 : 1 objemově a hmotnostně.

Spotřeba

Spotřeba / vydatnost

1 kg Sikadur®-52 Injection Normal Type N a Type LP ~ ekvivalent 1 l pryskyřiční injekce.

Teplota podkladu

Typ Normal:	Typ Long Potlife:
+5 °C min. / +30 °C max	+5 °C min. / +30 °C max

Obsah vlhkosti v podkladu

Suchý nebo vlhký (nasycený – bez stojící vody)

Zpracovatelnost

Teplota	Typ Normal (1 kg směs)	Typ Long Potlife Type (1 kg směs)
+5 °C	~ 120 minut	-
+10 °C	~ 80 minut	-
+23 °C	~ 25 minut	~ 70 minut
+30 °C	~ 10 minut	~ 30 minut
+40 °C	-	~ 10 minut

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

OMEZENÍ

Pouze pro profesionální použití.
Maximální šířka trhliny je 5mm. Sikadur®-52 Injection Normal je vhodný pro aplikaci za sucha a vlhka, nikoliv pro mokré podmínky.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Požadavky:
Podklad musí být pevný, čistý, bez oleje a mastnot, očištěn od starých nátěrů, povrchových ošetření atd.

Při lepení:

Beton, malta, kámen musí být řádně připravené vysokotlakým vodným čištěním, nebo jinou mechanickou metodou (např. broušením). Prach z trhlín vyfoukněte vzduchem.

MÍCHÁNÍ

Balení připravené k míchání:

Přidejte komponentu B ke komponentu A. Míchejte při nízkých otáčkách (max. 250 ot./min.) elektrickým ručním míchadlem, minimálně tři minuty. Zabraňte přímíchaní vzduchu do směsi.

Hromadné balení:

Smíchejte komponenty A a B ve vhodné a čisté nádobě, v předepsaném poměru. Míchejte stejně jak je popsáno výš.

Produktový list

Sikadur®-52 Injection Normal
Duben 2025, Verze 01.02
020707030010000004

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené malty očištěny systémem Sika® Injection Cleaning System podle příslušného produktového listu. Plně vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list

Sikadur®-52 Injection Normal
Duben 2025, Verze 01.02
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-cs-CZ-(04-2025)-1-2.pdf

