

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-668

Velmi výkonné konstrukční a zasklívací lepidlo a tmel s možností urychlení

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan (Purform®)
Barva (CQP001-1)	Černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.3 kg/l
Stabilita (CQP061-1)	Velmi dobrá
Aplikační teplota	10 – 35 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	60 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	50 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz Diagram 1)
Objemová změna (CQP014-1)	1 %
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Skladovatelnost	monoporce 12 měsíců ^B hobok / sud 6 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-668 patří do skupiny Purform®, špičkový polyuretan s méně než 0,1% monomerních diisokyanátů pro lepší ochranu zdraví a bezpečnost práce.

Lepicí systém Sikaflex®-668 je speciálně vytvořen pro kolejový průmysl.

Je vhodný pro konstrukční lepení a zasklívací aplikace; jeho vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a jedinečná odolnost vůči široké škále čisticích prostředků z něj činí ideální řešení pro použití na venkovních spojkách.

Sikaflex®-668 je kompatibilní se systémem bez použití primeru. Sikaflex®-668 lze urychlit pomocí SikaBooster® and PowerCure systémem.

VÝHODY

- Méně než 0,1 % monomerního diisokyanátu pro lepší ochranu zdraví a bezpečnost práce
- Velmi dobrá stabilita vůči povětrnostním podmínkám
- Odolný vůči široké škále čisticích prostředků
- Splňuje EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Lze urychlit pomocí Sika Booster® and Sika PowerCure
- Bez ftalátů

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-668 je vytvořen pro konstrukční a přímé zasklívání v kolejovém průmyslu, v průmyslu užitkových vozidel a opravárenském průmyslu.

Vykazuje vynikající aplikační a vyhlazovací vlastnosti. Díky své vynikající odolnosti vůči široké škále čisticích prostředků v kombinaci s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům může být použit pro venkovní spoje.

Pro aplikace u materiálů náchylných na tvorbu napěťových trhlin je nutné provést testy na originálních podkladech. V případě požadavku odborné podpory kontaktujte Sika Industry.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a materiálové kompatibility s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-668 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nižších teplotách je obsah vody (vlhkosti) ve vzduchu všeobecně nižší a reakce vytvrzování probíhá pomaleji (viz Diagram 1).

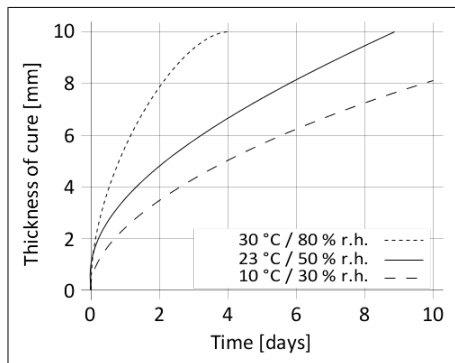


Diagram 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-668

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-668 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným luhům; krátkodobě odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědům.

Produkt je odolný vůči širokému spektru prostředků na čištění drážních vozidel, pokud se používá podle pokynů výrobce. Některé prostředky na čištění obsahují agresivní chemikálie, jako jsou kyseliny fosforečné, které mohou významně ovlivnit životnost Sikaflex®-668. Proto je nanejvýš důležité omezit dobu expozice na minimum, dodržovat správné ředění čistícího prostředku a po čištění důkladně opláchnout.

Nově zaváděné čistící prostředky nejprve vyzkoušejte. Výše uvedené informace jsou nabízeny pouze pro obecnou orientaci. Poradenství ohledně konkrétních aplikací bude poskytnuto na vyžádání.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení.

Všechny kroky předúpravy musí být ověřeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

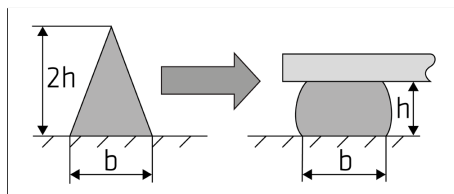
Poznámka: Maximální doba odvětrání primeru u teplot nad 30 °C pro Sikaflex®-668 je maximálně 8 hodin. V jiném případě musí být primer reaktivován pomocí Sika® Aktivator-100 před lepicím procesem.

Aplikace

Sikaflex®-668 lze aplikovat pomocí manuální, pneumatické a elektrické pístové aplikační pistole a čerpacím zařízením (pumpou).

Sikaflex®-668 lze zpracovávat mezi 10 °C a 35 °C (okolí a produkt), ale je třeba vzít v úvahu změnu reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota substrátu a lepidla je mezi 15 °C a 25 °C.

Vezměte v úvahu, že při nízké teplotě se viskozita zvýší. Pro snadnou aplikaci upravte lepidlo před použitím na okolní teplotu. Pro zajištění stejnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanášet lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

Otevřený čas je výrazně kratší v horkém a vlhkém prostředí. Substráty musí být nainstalovány vždy v otevřeném čase lepidla. Nikdy nespojujte díly, když lepidlo vytvoří povrchovou kůži.

Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného dávkovacího zařízení kontaktujte oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazovací a dokončovací práce musí být provedeny před tvorbou povrchové kůže produktu. Doporučujeme použít Sika® Tooling Agent N.

Ostatní zahlazovací prostředky musí být otestovány na vhodnost a kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-668 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. V případě vytvrzeného materiálu jej lze odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovaná pokožka je nutné okamžitě očistit pomocí vlhčených ubrousků Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem a vodou.

Nikdy nepoužívat rozpouštědla na pokožku!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. V případě konkrétních aplikací se obraťte na technické oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Obecné pokyny: Lepení a tmelení s 1- komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Monoporce	600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílným v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-668
Verze 01.02 (10 - 2023), cs_CZ
012001216680001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

