

SikaForce® -7712 L80

Niederviskoser, 2-Komponenten-Klebstoff für Sandwich-Panels

Technische Eigenschaften

		Komponente A: SikaForce® -7712 L80	Komponente B: SikaForce® -7010
Chemische Basis		Polyole, gefüllt	Isocyanatderivate
Farbe		Beige	Braun
Mischfarbe		Beige	
Härtungsmechanismus		Polyaddition	
Dichte ¹⁾ (DIN EN ISO 1183-1)		ca. 1,45 kg/l	ca. 1,2 kg/l
Mischdichte (errechnet)		ca. 1,4 kg/l	
Mischungsverhältnis		Volumen Gewicht	30 26
Festkörpergehalt		100 %	100 %
Viskosität ¹⁾		Brookfield RVT 6/20 ca. 9.500 mPas	Brookfield RVT 2/20 ca. 250 mPas
Mischviskosität		Brookfield RVT 4/20 ca. 4.000 mPas	
Verarbeitungstemperatur		15-30 °C	
Topfzeit ¹⁾		ca. 80 Minuten	
Offenzeit ¹⁾		ca. 110 Minuten	
Presszeit ¹⁾		ca. 160 Minuten	
Härte Shore D (DIN 53505)		ca. 55	
Zugfestigkeit (ISO 527)		ca. 6 MPa	
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)		ca. 34 %	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)		ca. 12 MPa	
Haltbarkeit (Lagerung bei 10-30 °C)		6 Monate	9 Monate

¹⁾ 23°C / 50% r.Lf.

Beschreibung

SikaForce®-7712 L80 ist die Basis Komponente für ein 2-Komponenten Polyurethan Klebstoffsystem, welches mit dem Härter SikaForce®-7010 verarbeitet wird.

SikaForce®-7712 L80 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- raumtemperaturhärtend
- lösemittelfrei
- niederviskos

Anwendungsbereich

Verkleben von Sandwichelementen und anderen Bauelementen mit Deckschichten aus Metall, Faserzement, Holz und GFK und Kernmaterialien aus z.B. Polystyrol- und Polyurethanschäum und Mineralwolle.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Härtung von SikaForce®-7712 L80 erfolgt durch Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen, geringere Temperaturen verlangsamten die Aushärtung.

Chemische Beständigkeit

Bei vorhersehbarer chemischer oder thermischer Belastung ist eine objektbezogene Prüfung notwendig.

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung

Die Bauteile müssen klebefreundlich vorbereitet sein. Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Manche Werkstoffe benötigen eine physikalische oder chemische Vorbehandlung. Vorversuche und eine objektbezogene Beratung werden empfohlen.

Verarbeitung

Der Verbrauch liegt zwischen 150 - 250 g/m² – je nach Art der Werkstoffe. Probeverklebungen vornehmen.

Die Verarbeitung erfolgt entweder manuell oder mittels geeigneter Dosiermaschinen.

Manuell: Komponente A vor Gebrauch sorgfältig umrühren.

Anschließend Komponente B im vorgeschriebenen Mischverhältnis unter ständigem Rühren bis zur vollständigen Homogenisierung des Gemisches beifügen. Mit Spachtel innerhalb der halben Topfzeit auftragen. Die Teile müssen vor Ablauf der Offenzeit verpresst werden.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Pressdruck bei Sandwichverklebungen

Ausreichender Pressdruck zur Vermeidung von Hohlräumen zwischen Werkstoff und Klebstoff ist notwendig.

Der richtige Druck hängt vom Kernmaterial ab und muss immer unterhalb der höchstzulässigen Druckfestigkeit von diesem liegen.

Die verklebten Bauteile dürfen während des Verpressens nicht bewegt werden. Probeverklebungen immer vornehmen.

Reinigung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7712 L80 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

Trocken und zwischen 10 °C und 30 °C. Vor direktem Sonnenlicht und Frost schützen. Nach Produktentnahme müssen die Gebinde umgehend wieder luftdicht verschlossen werden, um das Material vor Luftfeuchtigkeit zu schützen.

Die Mindesttemperatur während des Transportes liegt bei -20 °C für höchstens 7 Tage.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Komponente A	Eimer	25 kg
	Fass	280 kg
	IBC	1450 kg
Komponente B	Dose	1 kg
	Dose	5 kg
	Eimer	20 kg
	Fass	250 kg
IBC	1200 kg	
weitere Gebinde auf Anfrage		

Hinweis Messwerte

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Umständen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Weitere Informationen:
www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

